

DIN 6366**DIN**

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 6366-1:1982-11**Mitnehmerringe für Aufsteckfräserdorne**

Clutch drive rings for shell end mill arbors

Bagues d'accouplement pour mandrins porte-fraises

Gesamtumfang 5 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-10-04 AA „Spannzeuge für Fräs- und Bohrmaschinen und automatischen Werkzeugwechsel“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 6366-1:1982-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Härte auf $(56 + 4)$ HRC $\approx (590 + 80)$ HV 30 geändert;
- b) Rauheitswerte von R_z auf R_a umgestellt;
- c) Abschnitte Anwendungsbereich und Kennzeichnung aufgenommen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 6366-1: 1964-04, 1982-11

DIN 6366: 1957-09

1 Anwendungsbereich

Mitnehmrings nach dieser Norm dienen zur Aufnahme bzw. Befestigung von Aufsteckfräsern auf Aufsteckfräserdorne.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*; Identisch mit ISO 2768-1:1989