Holzbohrer

Schlangenbohrer

DIN 6444

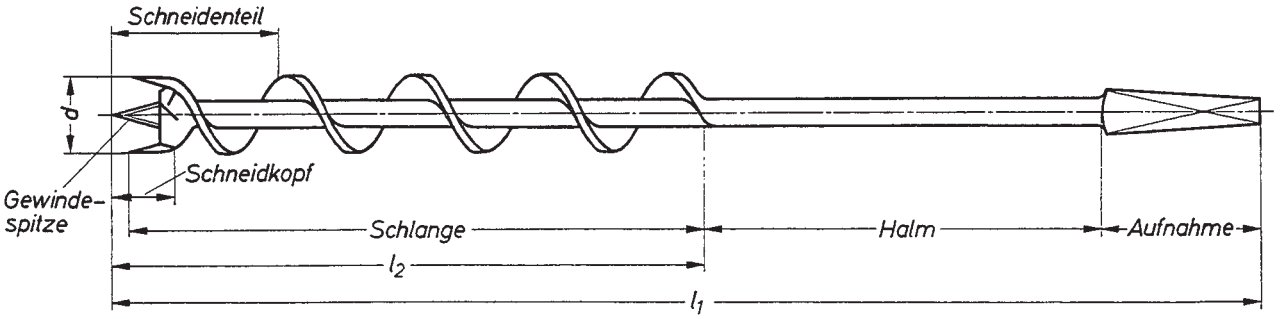
Wood bits, auger bits

Ersatz für DIN 6444 Blatt 1 und Blatt 2

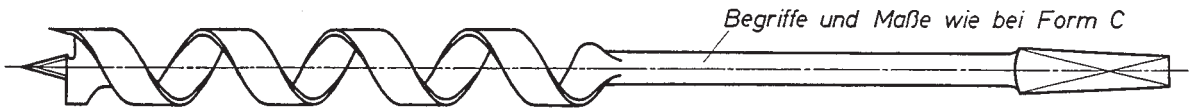
Maße in mm

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Form C mit zwei Vorschneidern



Form G mit Spiralwindungen und einem oder zwei Vorschneidern*)



Bezeichnung eines Schlangenbohrers mit zwei Vorschneidern (C) von Durchmesser d = 12 mm:

Bohrer C 12 DIN 6444

d h14	l_1 h18	l_2 ≈	Vierkantschaft nach DIN 5194
6	185	95	4
7	190	95	
8	190	95	
9	195	100	4,5
10	195	100	
11	200	100	
12	200	105	
13	210	110	5
14	210	110	
15	215	110	

d h14	l_1 h18	l_2 ≈	Vierkantschaft nach DIN 5194
16	215	115	5
18	220	115	
20	225	120	5,5
22	230	120	
24	235	125	6
26	240	130	
28	245	135	
30	250	140	
32	260	145	

*) nach Wahl des Herstellers

Werkstoff: Stahl C 45 nach DIN 17 200

Härte-Meßpunkt



Ausführung: Gewindespitze ein- oder zweigängig (nach Wahl des Herstellers). Schneidenteil gehärtet und angelassen. Schlangenbohrer bis 10 mm Durchmesser sind über die gesamte Schlangenlänge gehärtet und angelassen. Härte am Meßpunkt des Schneidkopfes HRC = 45 bis 50. Schlange und Halm poliert.

Rechtsschneidend

Kennzeichnung: Die Schlangenbohrer sind mit dem Durchmesser d und dem Namen oder Zeichen des Herstellers zu kennzeichnen.

Hinweis auf andere Normen:

DIN 6449 Holzbohrer; Stangen-Schlangenbohrer
DIN 7423 Holzbohrer; Maschinen-Schlangenbohrer
DIN 7425 Holzbohrer; Maschinen-Schlangenbohrer für Schwellen

Fachnormenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge im Deutschen Normenausschuß (DNA)
Fachnormenausschuß Holz im DNA

Frühere Ausgaben:
Blatt 1: 4.43, 3.53
Blatt 2: 4.43, 3.53

Änderung September 1966:
DIN 6444 Blatt 1 und Blatt 2 zusammengelegt. Form A, E und F gestrichen, Form G aufgenommen. Härteangabe sowie Durchmesser 32 hinzugefügt. Länge l_1 geändert. Norm redaktionell überarbeitet.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN 6444:1966-09

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN 6444:1966-09