

Aerospace; Classification of special workshop facilities; Process group
G-Inspection

Ersatz für Ausgabe 10.80

Aéronautique et espace; Classification des outillages spéciaux de fabrication; Groupe de procédés G-Contrôle

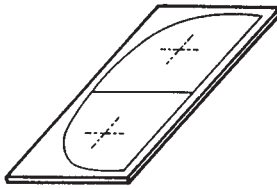
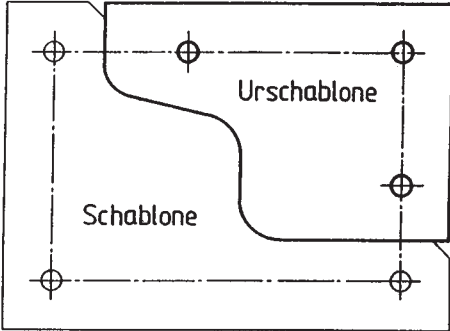
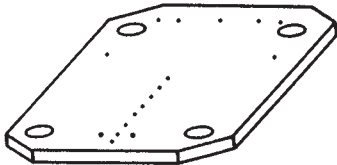
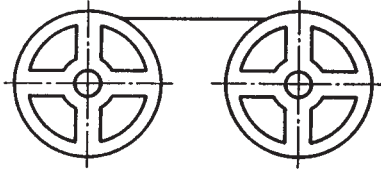
Übersicht über die Verfahrenshauptgruppe "G-Prüfen"

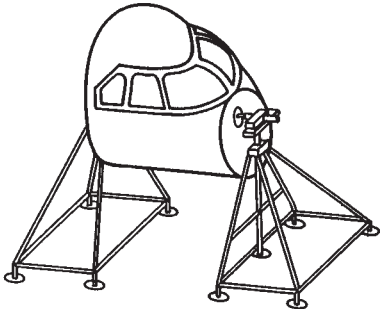
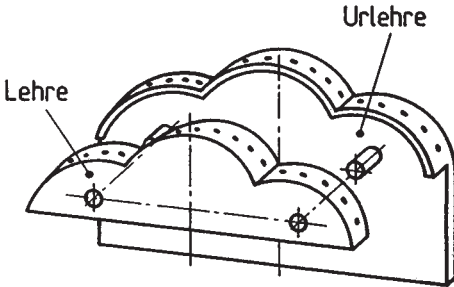
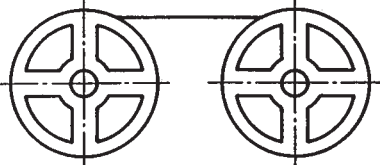
[illegible]

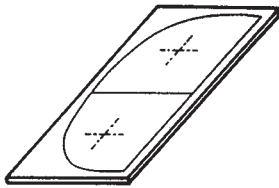
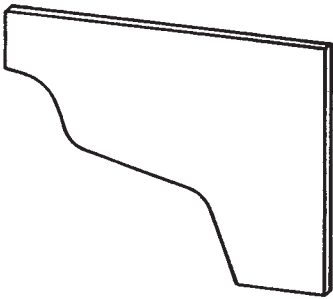
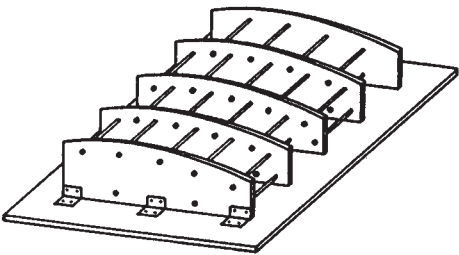
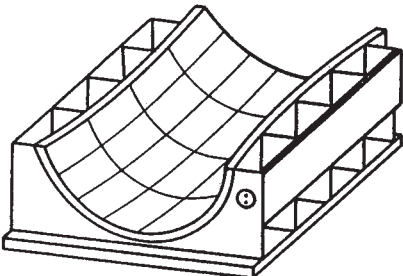
¹) In Vorbereitung

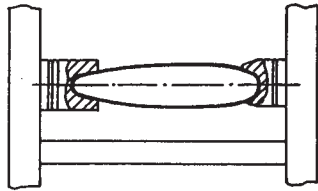
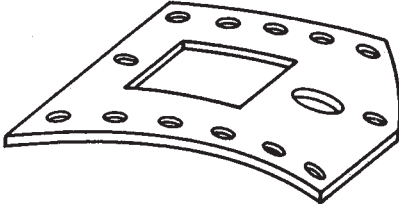
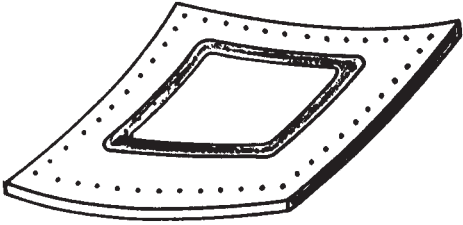
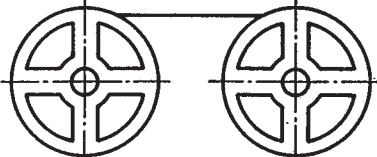
Fortsetzung Seite 2 bis 26

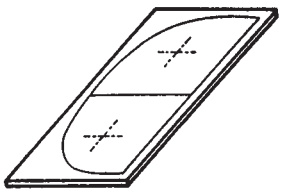
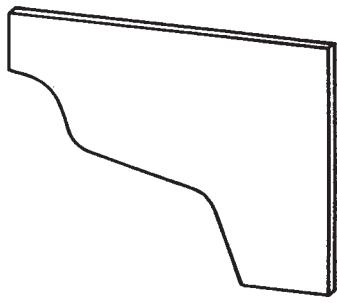
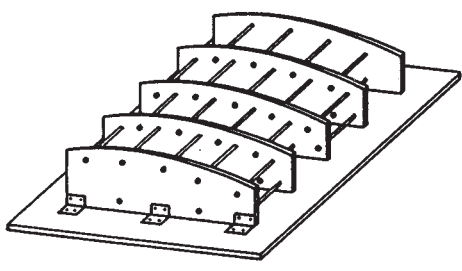
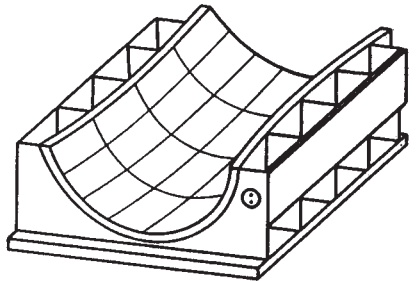
Normenstelle Luftfahrt (NL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

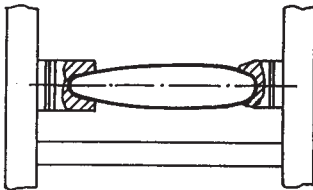
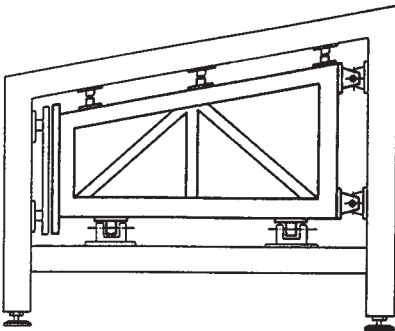
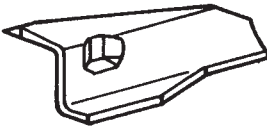
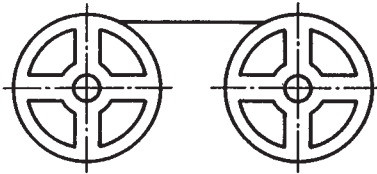
Verfahrensgruppe: G 1 - Prüfen von Lehren			
Verfahren: G 11 - Prüfen von ebenen Lehren			
Definition: Prüfen von ebenen Lehren ist Messen oder Lehren mit Hilfe von ebenen Formdarstellungen.			
Kenn- zahl	Benennung	Erklärung	Beispiel
G 111	Ur-Aufriß	Formdarstellung in einer Ebene auf Folie, Blech oder anderem verzugsarmen Halbzeug	
G 112	Ur-Schablone	Formdarstellung einer Kontur zum Prüfen von Umrissen und Körpern	
G 113	Ur-Lehrenplatte	Formdarstellung einer Kontur und/oder eines Lochbildes auf einer Platte zum Prüfen von Lehren	
G 119	NC-Datenträger	Steuert den Arbeitsablauf beim Prüfen von Lehren	

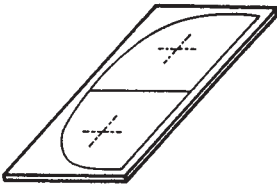
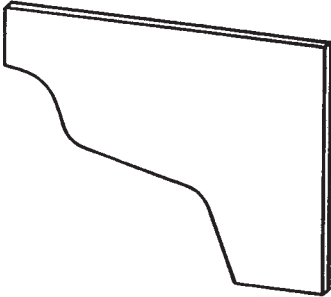
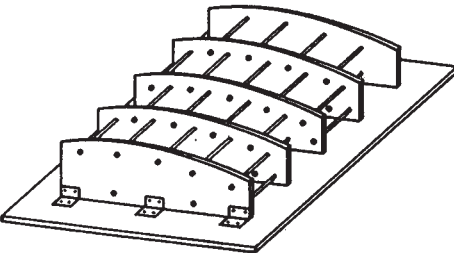
Verfahrensgruppe: G 1 - Prüfen von Lehren			
Verfahren: G 12 - Prüfen von räumlichen Lehren			
Definition: Prüfen von räumlichen Lehren ist Messen oder Lehren mit Hilfe von räumlichen Formdarstellungen.			
Kenn- zahl	Benennung	Erklärung	Beispiel
G 121	Ur-Körper	Ganze oder teilweise Verkörperung eines umströmten Objektes zum Prüfen von Lehren	
G 122	Ur-Lehre	Ganze oder teilweise Verkörperung eines Bauteiles bzw. einer Baugruppe in den erforderlichen Teilen zum Prüfen von Lehren	
G 129	NC-Datenträger	Steuert den Arbeitsablauf beim Prüfen von Lehren	

Verfahrensgruppe: G 2 - Prüfen von Sonderfertigungsmitteln			
Verfahren: G 21 - Prüfen von Sonderfertigungsmitteln für Einzelteile			
Definition: Prüfen von Sonderfertigungsmitteln für Einzelteile ist Messen oder Lehren mit Hilfe von anzeigenden Meßgeräten, Maßverkörperungen, Lehren und Hilfsmitteln.			
Kenn- zahl	Benennung	Erklärung	Beispiel
G 211	Aufriß	Formdarstellung in einer Ebene auf Folie, Blech oder anderem verzugsarmen Halbzeug	
G 212	Kontur- schablone	Formdarstellung in einer Ebene zum Prüfen von Umrissen und Körpern	
G 213	Gitterlehre	Aneinandergereihte Konturschablonen zum Prüfen der Körperformen von Sonderfertigungsmitteln	
G 214	Formlehre	Körperformdarstellung zum Prüfen von Sonderfertigungsmitteln	

Kenn- zahl	Benennung	Erklärung	Beispiel
G 215	Einstellehre	Maßverkörperung zum Einstellen von Sonderfertigungsmitteln	
G 216	Trennstellen- lehre	Prüfen von Sonderfertigungsmitteln zur Fertigung von Austauschteilen bzw. zur Fertigung von Trennstellen zu anderen Bauteilen oder -gruppen	
G 217	Musterbauteil	Bauteil, welches zur Lehre erklärt wurde, zum Prüfen von Sonderfertigungsmitteln	
G 219	NC-Datenträger	Steuert den Arbeitsablauf beim Prüfen von Sonderfertigungsmitteln	

Verfahrensgruppe: G 2 - Prüfen von Sonderfertigungsmitteln			
Verfahren: G 26 - Prüfen von Sonderfertigungsmitteln für Baugruppen			
Definition: Prüfen von Sonderfertigungsmitteln für Baugruppen ist Messen oder Lehren mit Hilfe von anzeigenden Meßgeräten, Maßverkörperungen, Lehren und Hilfsmitteln.			
Kenn- zahl	Benennung	Erklärung	Beispiel
G 261	Aufriß	Formdarstellung in einer Ebene auf Folie, Blech oder anderem verzugsarmen Halbzeug	
G 262	Kontur- schablone	Formdarstellung in einer Ebene zum Prüfen von Umrissen und Körpern	
G 263	Gitterlehre	Aneinandergereihte Konturschablonen zum Prüfen der Körperformen von Sonderfertigungsmitteln	
G 264	Formlehre	Körperformdarstellung zum Prüfen von Sonderfertigungsmitteln	

Kenn- zahl	Benennung	Erklärung	Beispiel
G 265	Einstellehre	Maßverkörperung zum Einstellen von Sonderfertigungsmitteln	
G 266	Trennstellen- lehre	Prüfen von Sonderfertigungsmitteln zur Fertigung von Austauschteilen bzw. zur Fertigung von Trennstellen zu anderen Baugruppen	
G 267	Muster- baugruppe	Baugruppe, welche zur Lehre erklärt wurde, zum Prüfen von Sonderfertigungsmitteln	
G 269	NC-Datenträger	Steuert den Arbeitsablauf beim Prüfen von Sonderfertigungsmitteln	

Verfahrensgruppe: G 3 - Prüfen von Bauteilen und Baugruppen			
Verfahren: G 31 - Prüfen von Bauteilen (Einzelteile)			
Definition: Prüfen von Bauteilen (Einzelteilen) ist das Messen oder Lehren mit Hilfe von anzeigenden Meßgeräten, Maßverkörperungen, Lehren und Hilfsmitteln.			
Kenn- zahl	Benennung	Erklärung	Beispiel
G 311	Aufriß	Formdarstellung in einer Ebene auf Folie, Blech oder anderem verzugsarmen Halbzeug	
G 312	Kontur- schablone	Formdarstellung in einer Ebene zum Prüfen von Umrissen und Körpern	
G 313	Gitterlehre	Aneinandergereihte Konturschablonen zum Prüfen von Körperformen	
G 314	Formlehre	Körperformdarstellung zum Prüfen von Bauteilen	