

Vollhartmetall-Schaftfräser
mit abgesetztem Zylinderschaft
Maße

DIN
6527

ICS 25.100.20

Ersatz für
DIN 6527:1991-02

Solid hardmetal end mills with stepped parallel shank — Dimensions

Fraisses deux tailles monobloc en métaux-durs à quenes cylindriques
dégagées — Dimension

Vorwort

Diese Norm wurde vom NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 2.4 „Schaftfräser aus Vollhartmetall“ erarbeitet.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 10911:1994 siehe Anhang A.

Änderungen

Gegenüber DIN 6527:1991-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) In Tabelle 1 wurden für Durchmesser $d_1 = 2$ mm und $d_1 = 2,5$ mm Fräser mit langem Schneidteil aufgenommen.
- b) In Tabelle 1 wurde für Durchmesser $d_1 = 3$ mm und $d_2 = 6$ mm, für den langen Schneidteil, die Übereinstimmung mit ISO 10911:1994 ergänzt.
- c) In Tabelle 1 wurden für Durchmesser $d_1 = 16$ mm und $d_2 = 16$ mm sowie für Durchmesser $d_1 = 20$ mm und $d_2 = 20$ mm, die Übereinstimmung mit ISO 10911:1994, für den langen Schneidteil, revidiert.
- d) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 6527:1991-02

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Vollhartmetall-Schaftfräser mit abgesetztem Zylinderschaft, d. h. mit unterschiedlichen Schneiden- und Schaft-Durchmessern.

2 Normative Verweisungen

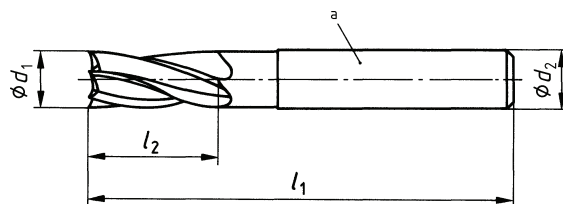
Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 6529, *Vollhartmetall-Schaftfräser mit Zylinderschaft — Technische Lieferbedingungen.*

DIN 6535, *Zylinderschäfte für Spiralbohrer und Schaftfräser aus Hartmetall — Maße.*

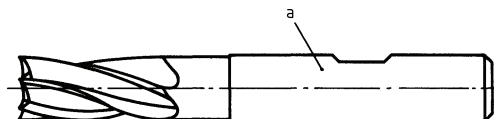
3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.



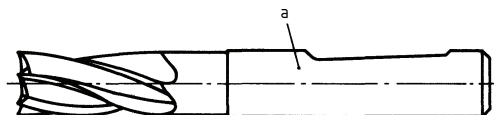
a Zylinder Form HA
nach DIN 6535

Bild 1 — Form A mit glattem Zylinderschaft



a Zylinder Form HB
nach DIN 6535

Bild 2 — Form B mit seitlicher Mitnahmefläche



a Zylinder Form HE
nach DIN 6535

ANMERKUNG Maße wie in Form A

Bild 3 — Zylinderschaft Form C mit geneigter Spannfläche

Bezeichnung eines Vollhartmetall-Schaftfräasers mit abgesetztem Zylinderschaft, Form A mit Durchmesser $d_1 = 12$ mm, langem Schneidteil (L) und vier Schneiden (Z4):

Fräser DIN 6527 — A 12 L — Z4