

**Vollhartmetall-Schaftfräser
mit durchgehendem Zylinderschaft
Maße**

DIN
6528

ICS 25.100.20

Ersatz für
DIN 6528:1991-02

Solid hardmetal end mills with continuous parallel shank — Dimensions

Fraises deux tailles monobloc en métaux-durs à quenes cylindriques
continues — Dimensions

Vorwort

Diese Norm wurde vom NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 2.4 „Schaftfräser aus Vollhartmetall“ erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 6528:1991-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) In Tabelle 1 wurden die Fußnoten geändert.
- b) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 6528: 1991-02

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Vollhartmetall-Schaftfräser mit durchgehendem Zylinderschaft, d. h. mit gleichem Schneiden- und Schaft-Durchmesser.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 6527, *Vollhartmetall-Schaftfräser mit abgesetztem Zylinderschaft — Maße.*

DIN 6529, *Vollhartmetall-Schaftfräser mit abgesetztem Zylinderschaft — Technische Lieferbedingungen.*

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

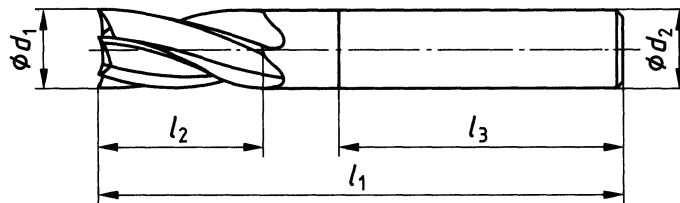


Bild 1 — Vollhartmetall-Schaftfräser mit durchgehendem Zylinderschaft

Bezeichnung eines Vollhartmetall-Schaftfräasers mit durchgehendem Zylinderschaft, mit Durchmesser $d_1 = 12$ mm und vier Schneiden (Z4):

Fräser DIN 6528 — 12 — Z4