

Luft- und Raumfahrt
**Senk-Paßschrauben mit geripptem Flügelkreuzschlitz
mit MJ-Gewinde**
mit kurzem Gewinde aus Stahl
Nennzugfestigkeit 1100 MPa für Temperaturen bis 235 °C

DIN
65314

ICS 49.030.20

Ersatz für Ausgabe 1987-08
(Supersedes edition 1987-08)

Deskriptoren: Sechskantpaßschraube, Stahl, MJ-Gewinde, Schraube,
Flügelkreuzschlitz

Aerospace – Countersunk head bolts, close tolerance, with internal offset
cruciform ribbed drive and MJ thread, short thread length, steel, nominal
tensile strength 1100 MPa, for temperatures up to 235 °C

Aéronautique et espace – Vis de précision à tête fraisée à empreinte
cruciforme déportée avec saillies antidérapantes, filetage MJ de longueur
courte, en acier, résistance nominale en traction 1100 MPa, pour
températures jusqu'à 235 °C

In case of dispute the German wording shall be valid

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuß AA 3.1.1 "Verbindungselemente" der Normenstelle Luftfahrt unter Berücksichtigung gültiger Beschlüsse (Building Block Documents) und Normen des ISO/TC 20/SC 4 (Aircraft and Space Vehicles, Aerospace Fastener Systems) ausgearbeitet.

Diese Norm berührt Schutzrechte: Auskünfte erteilt die Normenstelle Luftfahrt (NL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Kamekestraße 8, 50672 Köln

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe August 1987 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Oberflächenbehandlung 5922, Kennbuchstabe Z, wurde aufgenommen.
- b) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 65314: 1987-08

1 Anwendungsbereich

Diese Norm ist für Senk-Paßschrauben mit geripptem Flügelkreuzschlitz, mit kurzem MJ-Gewinde aus Stahl, Nennzugfestigkeit 1100 MPa, für Temperaturen bis 235 °C, anzuwenden.

Foreword

This standard has been prepared by the Technical Committee AA 3.1.1 "Fasteners" of Normenstelle Luftfahrt taking into account relevant resolutions (Building Block Documents) and standards of ISO/TC 20/SC 4 (Aircraft and Space Vehicles, Aerospace Fastener Systems).

This standard is subject to proprietary rights: Information may be obtained from Normenstelle Luftfahrt (NL) of DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Kamekestraße 8, 50672 Köln

Amendments

The following amendments have been made to the August 1987 edition:

- a) The surface treatment 5922, code letter Z, has been included.
- b) The standard has been editorially revised.

Previous editions

1 Scope

This standard applies to countersunk head bolts, close tolerance, with internal offset cruciform ribbed drive and MJ thread, short thread length, steel, nominal tensile strength 1100 MPa, for temperatures up to 235 °C.

Fortsetzung Seite 2 bis 9
(Continued on pages 2 to 9)

Normenstelle Luftfahrt (NL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

141 49.5

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

- DIN 29895
Luft- und Raumfahrt – Alternativ-Werkstoffe für Verbindungsteile
- DIN 65521-1
Luft- und Raumfahrt – Flügelkreuzschlitze, gerippt – Teil 1: Maße
- DIN 65521-2
Luft- und Raumfahrt – Flügelkreuzschlitze, gerippt – Teil 2: Tiefenlehren
- DIN 65532
Luft- und Raumfahrt – Gewindeausläufe, Gewindefreistiche und Gewindeenden für MJ-Gewinde nach DIN ISO 5855
- DIN EN 2424
Luft- und Raumfahrt – Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen
- DIN ISO 2768
Allgemeintoleranzen – Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung
- DIN ISO 5855-1
Luft- und Raumfahrt – MJ-Gewinde – Teil 1: Grundprofil
- DIN ISO 5855-2
Luft- und Raumfahrt – MJ-Gewinde – Teil 2: Maße für Schrauben und Muttern
- LN 9368-1
Luft- und Raumfahrt – Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen – Teil 1: Aufbau der Kenn-Nummern – Angaben in Bauunterlagen, Übersicht
- LN 9368-5
Luft- und Raumfahrt – Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen – Teil 5: Kenn-Nummern für kathodische Behandlungsverfahren
- LN 9368-7
Luft- und Raumfahrt – Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen – Teil 7: Kenn-Nummern für Verfahren zum Erzeugen von organischen Überzügen

2 Normative references

This standard incorporates, by dated or undated reference, provisions from other publications. These normative references are cited at the appropriate places in the text and the publications are listed hereafter. For dated references, subsequent amendments to or revisions of any of these publications apply to this standard only when incorporated in it by amendment or revision. For undated references, the latest edition of the publication referred to applies.

- DIN 29895
Aerospace – Alternative materials for fasteners
- DIN 65521-1
Aerospace – Internal offset cruciform ribbed drive recess – Part 1: Dimensions
- DIN 65521-2
Aerospace – Internal offset cruciform ribbed drive recess – Part 2: Penetration gauges
- DIN 65532
Aerospace – Runouts, undercuts and thread ends for MJ threads to DIN ISO 5855
- DIN EN 2424
Aerospace series – Marking of aerospace products
- DIN ISO 2768
General tolerances – Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications
- DIN ISO 5855-1
Aerospace – MJ threads – Part 1: Basic profile
- DIN ISO 5855-2
Aerospace – MJ threads – Part 2: Dimensions for bolts and nuts
- LN 9368-1
Aerospace – Designation of surface treatments – Part 1: Composition of identification numbers – Indications on design documents, survey
- LN 9368-5
Aerospace – Designation of surface treatments – Part 5: Identification numbers for methods of cathodic treatment
- LN 9368-7
Aerospace – Designation of surface treatments – Part 7: Identification numbers for methods of organic coating

LN 65009

Luft- und Raumfahrt – Schrauben aus Stahl mit Nennzugfestigkeit von 1100 N/mm² und 1250 N/mm², für Temperaturen bis 235 °C – Technische Lieferbedingungen

Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt –Teil I

WL 1.6604-1

Chrom-Nickel-Molybdän-Vergütungsstahl mit etwa 0,3 C–2 Cr–2 Ni–0,4 Mo – Teil 1: Stangen und Schmiedestücke

LN 65009

Aerospace – Bolts, steel, with 1100 N/mm² and 1250 N/mm² nominal tensile strengths, for temperatures up to 235 °C – Procurement specification

German Aviation Materials Manual, Part I

WL 1.6604.1

Chromium-nickel-molybdenum heat-treatable steel with approx. 0,3 C–2 Cr–2 Ni–0,4 Mo – Part 1: Bars and forgings

3 Anforderungen

3.1 Ausführung – Maße – Massen

Nach Bild 1 und Tabelle 1 und 2.

Die Maße sind in Millimeter angegeben.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768.

Ausführung ohne Splintloch: ohne Kennbuchstabe; anstelle des Kennbuchstabens wird ein Mittelstrich eingefügt.

Ausführung mit Splintloch: Kennbuchstabe K.

3.2 Werkstoffe

1.6604.5 nach Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil I

Alternativ-Werkstoffe siehe DIN 29895.

3.3 Oberflächenbehandlung

3000.2 LN 9368 Teil 1 + Teil 5: Kennbuchstabe E

5922 LN 9368 Teil 7: Kennbuchstabe Z

3.4 Gewinde

MJ-Gewinde nach DIN ISO 5855 Teil 1 und Teil 2

Toleranzfeld 4h6h

Gewinde gewalzt; Gewindespitzen dürfen überschleiffen sein.

3 Required characteristics

3.1 Configuration – Dimensions – Masses

See figure 1 and tables 1 and 2.

Dimensions expressed in millimetres.

Details not specified shall be chosen as appropriate.

General tolerances DIN ISO 2768.

Configuration without split pin hole: no code letter; insert a hyphen instead of code letter.

Configuration with split pin hole: code letter K.

3.2 Materials

1.6604.5 according to the German Aviation Materials Manual, Part I

For alternative materials, see DIN 29895.

3.3 Surface treatment

3000.5 LN 9368 Part 1 + Part 5: code letter E

5922 LN 9368 Part 7: code letter Z

3.4 Threads

MJ threads in accordance with DIN ISO 5855 Part 1 and Part 2

Tolerance class 4h6h

Threads rolled; crests may be slightly ground.