DK 621.882.395-034.14 : 629.7 DEUTSCHE NORM Februar 1990

Luft- und Raumfahrt

Gewindeeinsätze mit MJ-Gewinde

gesichert schraubensichernd

aus Stahl Klasse: 900 MPa/1100 MPa/235 °C

DIN 65 451

Aerospace; Thread inserts with MJ thread, locked, screw-locking, steel, class: 900 MPa/1100 MPa/235 °C

Aéronautique et espace; Filets rapportés (douilles) à filetage MJ, freinés, freinant la vis, en acier, classe: 900 MPa/1100 MPa/235 °C

In case of dispute the German wording shall be valid.

Diese Norm ist anerkannt durch das Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung und das Luftfahrt-Bundesamt.

This Standard is approved by the Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung and the Luftfahrt-Bundesamt.

Maße in mm

Dimensions in mm

1 Anwendungsbereich

Gewindeeinsätze nach dieser Norm sind zur Herstellung hochbelastbarer, verschleißfester, vibrationssicherer, austauschbarer Schraubenverbindungen mit einer Nennzugfestigkeit nach Tabelle 2 anwendbar.

1 Field of application

Thread inserts to this Standard are used for the manufacture of high-duty, wear-resistant, vibration-proof and exchangeable bolted connections with a nominal tensile strength as specified in table 2.

2 Maße, Bezeichnung

Siehe Seite 2

2 Dimensions, designation

See page 2

3 Werkstoff

1.7214.5 oder 1.7220.5 nach Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil I, nach Wahl des Herstellers.

Alternativ-Werkstoffe siehe DIN 29 895

3 Material

1.7214.5 or 1.7220.5 according to German Aviation Materials Manual, Part I, at manufacturer's option

For alternative materials see DIN 29 895

4 Gewinde

Innengewinde:
MJ-Gewinde nach DIN ISO 5855 Teil 1 und Teil 2

Außengewinde:
Sondergewinde (MJS)

Das Sondergewinde nach Tabelle 1 unterscheidet sich gegenüber dem MJ-Gewinde nach DIN ISO 5855 Teil 1 und Teil 2 durch eine Abweichung des Kerndurchmessers.

Toleranzfeld des Sondergewindes 4g

4 Thread

Internal thread:
MJ thread to DIN ISO 5855 Part 1 and Part 2

External thread:
Special thread (MJS)

The special thread shown in table 1 has a different minor diameter as compared to the MJ thread specified in DIN ISO 5855 Part 1 and Part 2.

Tolerance class of special thread: 4g

5 Ausführung

Die Ausführung ist abhängig von der Zugfestigkeit der Schraubenverbindung und von der Scherfestigkeit des Werkstoffes, in den der Gewindeeinsatz eingebaut werden soll. Die Zuordnung ist in Tabelle 2 aufgeführt.

5 Configuration

The configuration depends on the tensile strength of the bolted connection and the shear strength of the material in which the thread insert is to be installed. See table 2.

Fortsetzung Seite 2 bis 4
(Continued on pages 2 to 4)

Normenstelle Luftfahrt (NL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

144 96.32

Alleinverkauf der Normen durch Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstraße 6, 1000 Berlin 30
02.90

DIN 65 451 Feb 1990 Preisgr. 6
Vertr.-Nr. 3006

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

Copyright by the DIN Deutsches Institut Fur Normung E V

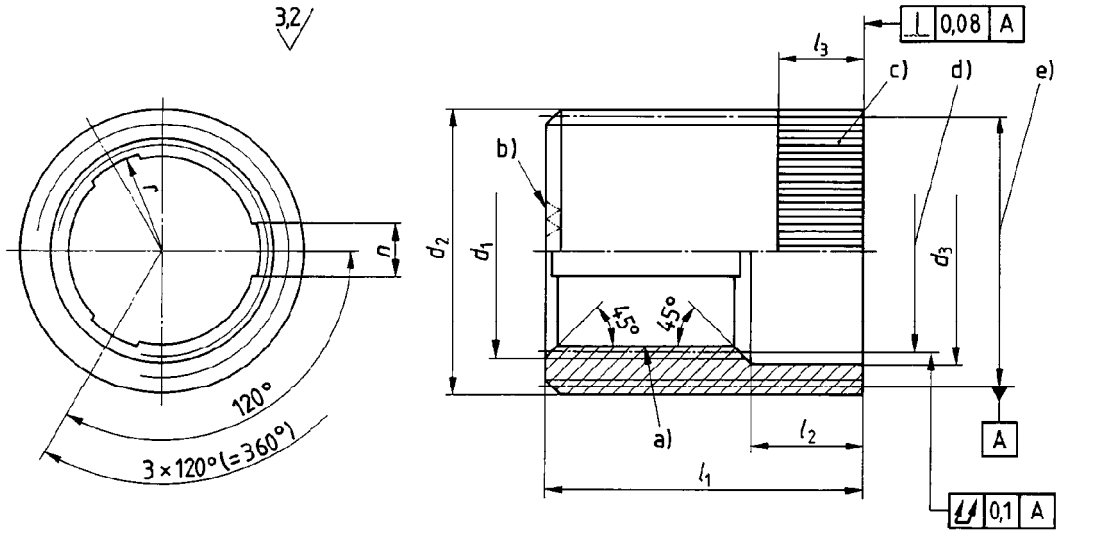
Wed Feb 16 03:24:13 2011

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN 65451:1990-02

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Details not specified shall be chosen as appropriate.



a) Mittlerer Gewindeteil verformt

b) Herstellerkennzeichen

c) Rändel nach Wahl des Herstellers, über das Gewinde hinweg

d) Flankendurchmesser, Innengewinde

e) Flankendurchmesser, Außengewinde

a) Center portion of threaded part deformed

b) Manufacturer's identification

c) Knurl at manufacturer's option, across thread

d) Pitch diameter, internal thread

e) Pitch diameter, external thread

Gewindeeinsatz DIN 65 451 A 06 G
(Thread insert DIN 65 451 A 06 G)

Benennung (Description)

Norm-Hauptnummer (Basic standard number)

Ausführung (Configuration)

Gewinde-Kennzahl (Thread code)

Oberflächenbehandlung (Surface treatment)

Tabelle 1.

Table 1.

Gewinde-Kennzahl (Thread code)	Innengewinde (Internal thread)	Außengewinde (External thread)			l_1 ± 0,3		l_2	l_3	n	r	Masse [1] in kg je 1000 Stück (Mass [1] in kg per 1000 pieces) ≈	
		Sondergewinde (MJS) (Special thread)			Ausführung (Configuration)						Ausführung (Configuration)	
	d_1	d_2	Kerndurchmesser (Minor diameter) max.	d_3	A	B	± 0,2		min.	min.	A	B
03	MJ 3 x 0,5 -4H6H	MJS 5 x 0,8	4,044	3,17	-	5,1	2,15	1,6	0,9	1,42	-	0,33
04	MJ 4 x 0,7 -4H6H	MJS 6 x 1	4,954	4,21	-	6,9	2,55	1,9	1,15	1,86	-	0,51
05	MJ 5 x 0,8 -4H6H	MJS 7 x 1	5,973	5,23	7,6	9,1	2,95	2,3	1,25	2,28	0,67	0,82
06	MJ 6 x 1 -4H5H	MJS 8 x 1	7,016	6,28	8,9	10,7	3,15	2,4	1,5	2,72	1,04	1,27
08	MJ 8 x 1 -4H5H	MJS 10 x 1	9,056	8,32	12,8	15,7	3,95	2,9	2	3,64	2,00	2,45
10	MJ 10 x 1,25-4H5H	MJS 12 x 1	11,110	10,37	16,2	19,9	4,65	3,3	2,5	4,57	3,27	4,09
12	MJ 12 x 1,25-4H5H	MJS 14 x 1	13,116	12,37	19,9	24,8	4,65	3,5	2,5	5,57	5,00	6,19
14	MJ 14 x 1,5 -4H5H	MJS 16 x 1	15,116	14,37	23,1	28,8	4,65	3,5	2,5	6,57	7,00	8,86

[1]) Die Massewerte wurden errechnet mit einer Dichte von 7,85 kg/dm^3.

[1]) The mass values have been calculated on the basis of a density of 7,85 kg/dm^3.

Copyright by the DIN Deutsches Institut Fur Normung E V

Wed Feb 16 03:24:13 2011

Full document details: DIN 65451:1990-02

Documents
Document Sharing Hub