

DIN 65508

ICS 49.030.30

Ersatz für
DIN 65508:2011-07

**Luft- und Raumfahrt –
Sechskantmuttern mit MJ-Gewinde, mit Bördelscheibe und Aussenkung,
selbstsichernd, aus korrosionsbeständigem Stahl –
Klasse: 1 100 MPa/315 °C/425 °C;
Text Deutsch und Englisch**

Aerospace –

Nuts, hexagon with MJ thread, captive washer and counterbore, self-locking,
corrosion-resistant steel –

Class: 1 100 MPa/315 °C/425 °C;

Text in German and English

Aéronautique et espace –

Écrous hexagonaux à filetage MJ, à rondelle captive et chambrage, freinage interne, en acier
résistant à la corrosion –

Classe: 1 100 MPa/315 °C/425 °C;

Texte en allemand et anglais

Gesamtumfang 15 Seiten

DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen	5
3.1 Ausführung — Maße — Masse	5
3.2 Werkstoffe.....	6
3.3 Oberflächenbehandlung	7
3.4 Gewinde.....	7
4 Bezeichnung	7
5 Kennzeichnung.....	7
6 Technische Lieferbedingungen	7

Vorwort

Diese Norm wurde unter Berücksichtigung gültiger Beschlüsse (Building Block Documents) und Normen des ISO/TC 20/SC 4 (Aircraft and Space Vehicles, Aerospace Fastener Systems) von Experten des NA 131-03-01 AA „Verbindungselemente“ des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 65508:2011-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Anwendungsbereich wurde wieder freigegeben, da es keine Anhaltspunkte für die Ursache der ursprünglichen Einschränkung gibt, und eine nachträgliche Einschränkung des Anwendungsbereiches ohne Vergabe eines neuen Teilekennzeichens als Fehler angesehen werden muss;
- b) Aktualisierungen der Normativen Verweisungen;
- c) Anpassung des Feldes für Kennzeichnung im linken Teilbild 1 an das rechte Teilbild 1;
- d) Tabelle 1: ‚u‘ in ‚z‘ korrigiert, und ‚x‘ in ‚L‘ korrigiert;
- e) Änderung der Oberflächenbehandlung von Muttern von 1201 LN 9368-3 auf 1200 LN 9368-3;
- f) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 65508: 1984-07, 1986-12, 2011-07

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Eigenschaften von Sechskantmuttern mit MJ-Gewinde, mit Bördelscheibe und Aussenkung, selbstsichernd, aus korrosionsbeständigem Stahl bei Verbindungen mit Schrauben mit einer Nennzugfestigkeit von $\leq 1\,100$ MPa für Temperaturen bis 315 °C mit Oberflächenbehandlung nach Kennbuchstabe D und für Temperaturen bis 425 °C mit Oberflächenbehandlung nach Kennbuchstabe U, für die Verwendung in der Luft- und Raumfahrt fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 29895, *Luft- und Raumfahrt — Alternativ-Werkstoffe für Verbindungsteile; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN EN 2424:2008-10, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen; Deutsche und Englische Fassung EN 2424:2008*

DIN ISO 5855-1, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Text Deutsch und Englisch*

DIN ISO 5855-2, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 2: Grenzmaße für Schrauben und Muttern; Text Deutsch und Englisch*

LN 9368-1, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Aufbau der Kenn-Nummern, Angaben in Bauunterlagen, Übersicht; Text in Deutsch und Englisch*

LN 9368-3, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 3: Kenn-Nummern für chemische Behandlungsverfahren; Text in Deutsch und Englisch*

LN 9368-5, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 5: Kenn-Nummern für kathodische Behandlungsverfahren; Text in Deutsch und Englisch*

LN 9368-7, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 7: Kenn-Nummern für Verfahren zum Erzeugen von organischen Überzügen; Text in Deutsch und Englisch*

LN 65016, *Selbstsichernde Muttern für Temperaturen bis 425 °C; Technische Lieferbedingungen; Nicht für Neukonstruktionen*

TR 3791, *Werkstoffe für selbstsichernde Muttern, Gewindeeinsätze und Draht-Gewindeeinsätze für Temperaturklassen von ≤ 425 °C¹⁾*

Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil I

WL 1.4943-2, *Luft- und Raumfahrt — Hochwarmfester ausscheidungshärtender Nickel-Chrom-Titan-Stahl mit etwa 0,03 C – 25 Ni – 15 Cr – 1,8 Ti, umgeschmolzen mit selbstverzehrender Elektrode — Stangen und Schmiedestücke*

¹⁾ Veröffentlicht als ASD-STAN Technischer Report zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Norm (www.asd-stan.org)

WL 1.4944-2, Hochwarmfester aushärtender Nickel-Chrom-Titan-Stahl mit etwa 0,06 C – 25 Ni – 15 Cr – 2,1 Ti – 1,2 Mo — Stangen und Schmiedestücke

3 Anforderungen

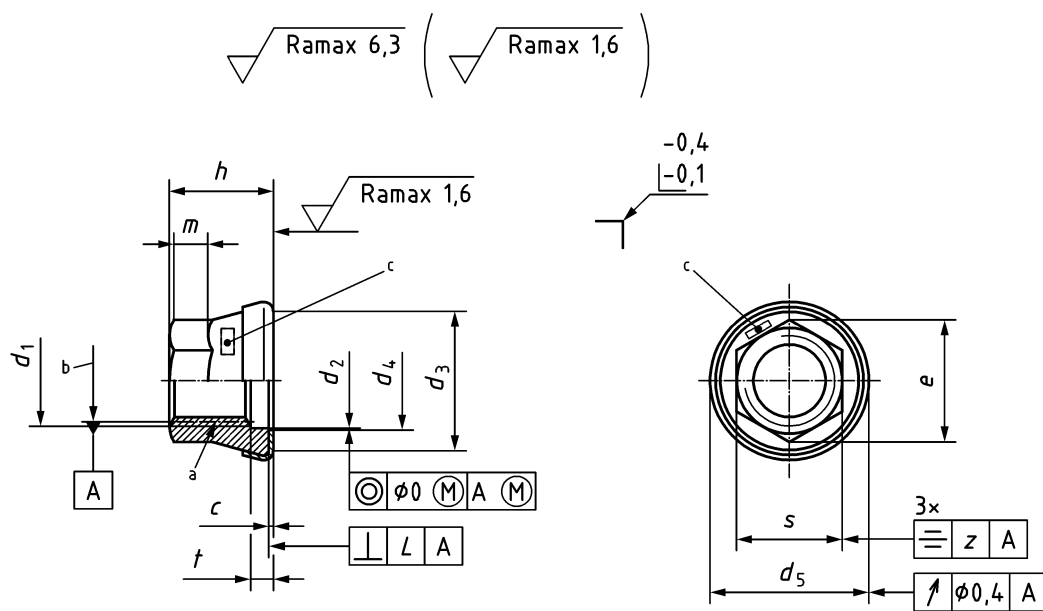
3.1 Ausführung — Maße — Masse

Nach Bild 1 und Tabelle 1.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen

Die Auflagefläche der Mutter und der Scheibe muss eben bis konkav, darf aber nicht konvex sein. Die Mutter ist in der aufgebördelten Scheibe frei drehbar.

Maße in Millimeter



- a Sicherungsart nach Wahl des Herstellers
- b Flankendurchmesser
- c Feld für Kennzeichnung

Bild 1 — Ausführung, Maße