

DIN 6597**DIN**

ICS 25.060.20

**Klemmhalter zum Außen- und Innendrehen mit Kegel-Hohlschaft nach
DIN 69893-1 und DIN 69893-2 für Wendeschneidplatten –
Bezeichnung**

Tool holders for external and internal turning with hollow taper shank according to
DIN 69893-1 and DIN 69893-2 for indexable inserts –
Designation

Porte-plaquettes de tournage extérieur et intérieur avec queue creuse conique selon
DIN 69893-1 et DIN 69893-2 pour plaquettes amovibles –
Désignation

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 1.2 „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ erarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Bezeichnung von genormten Klemmhaltern zum Außen- und Innendrehen mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 und DIN 69893-2 für Wendeschneidplatten aus Hartmetall, Schneidkeramik und anderen Schneidstoffen fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 4987-1, *Bezeichnung und Toleranzen der Wendeschneidplatten — Bezeichnung.*

DIN 6598, *Klemmhalter zum Außen- und Innendrehen mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 für Wendeschneidplatten — Übersicht, Zuordnung der Maße.*

DIN 69893-1, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage — Teil 1: Kegel-Hohlschäfte Form A und Form C — Maße.*

DIN 69893-2, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage — Teil 2: Kegel-Hohlschäfte Form B und Form D — Maße.*

3 Aufbau der Bezeichnung

3.1 Die für die Bezeichnung verwendeten Symbole — Kennbuchstaben und Kennzahlen — sind in 4.1 bis 4.9 festgelegt und sind zutreffend anzuwenden.

Andere Angaben sind gegebenenfalls bei Bestellung durch entsprechende Beschreibung oder Zeichnung zu erläutern.

3.2 Die Bezeichnungssymbole 1 bis 9 sind in der aufgeführten Reihenfolge lückenlos anzugeben.

3.3 Die DIN-Nummer ist nur für nach DIN genormte Klemmhalter anzugeben.

3.4 Zur genauen Unterscheidung der Klemmhalter darf der Hersteller nach dem Symbol 9 unter Voraussetzung eines Trennstriches ein zusätzliches ein- bis dreistelliges Symbol aus Buchstaben und Ziffern nach seiner Wahl hinzufügen.

3.5 Für den Aufbau der Bezeichnung von Klemmhaltern mit Kegel-Hohlschaft ist nachstehend ein Beispiel (siehe Bild 1) für einen Klemmhalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 aufgeführt.

BEISPIEL

Halter DIN 6598 — A 063 A — S S K P R 12

Benennung

DIN-Nummer

Symbol 1: **Form des Kegel-Hohlschaftes**
(siehe 4.1)Symbol 2: **Nenngröße des Kegel-Hohlschaftes**
(siehe 4.2)Symbol 3: **Länge des Halters** (siehe 4.3)Symbol 4: **Art der Befestigung der Wendschneidplatte**
(siehe 4.4)Symbol 5: **Grundform der Wendschneidplatte**
(siehe 4.5)Symbol 6: **Form des Halters** (siehe 4.6)Symbol 7: **Normal-Freiwinkel der Wendschneidplatte**
(siehe 4.7)Symbol 8: **Ausführung des Halters** (siehe 4.8)Symbol 9: **Größe der Wendschneidplatte** (siehe 4.9)

Maße in Millimeter

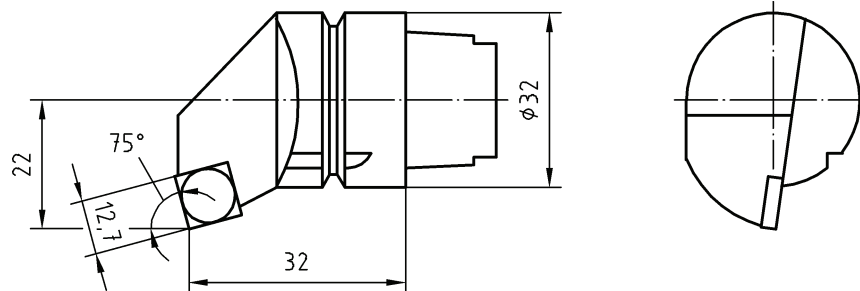


Bild 1 — Klemmhalter nach Bezeichnungs-Beispiel