

**DIN 6885-1**

ICS 21.120.30

Ersatz für  
DIN 6885-1:2021-06**Mitnehmerverbindungen ohne Anzug, Passfedern, Nuten –  
Hohe Form –  
Teil 1: Maße, Toleranzen, Masse**

Drive type fastenings without taper action, parallel keys, keyways –

Deep pattern –

Part 1: Dimensions, tolerances, mass

Clavetages, clavettes parallèles, rainures –

Forme haute –

Partie 1: Dimensions, tolérances, masse

Gesamtumfang 17 Seiten

DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

## Inhalt

|                                                                            | Seite     |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Vorwort .....</b>                                                       | <b>3</b>  |
| <b>1 Anwendungsbereich.....</b>                                            | <b>4</b>  |
| <b>2 Normative Verweisungen .....</b>                                      | <b>4</b>  |
| <b>3 Begriffe .....</b>                                                    | <b>4</b>  |
| <b>4 Zeichen, Benennung und Einheiten .....</b>                            | <b>5</b>  |
| <b>5 Bezeichnung und Bestellangaben.....</b>                               | <b>6</b>  |
| <b>5.1 Bezeichnung .....</b>                                               | <b>6</b>  |
| <b>5.2 Bestellangaben .....</b>                                            | <b>6</b>  |
| <b>6 Passfederformen, Nuten, Maße, Toleranzen .....</b>                    | <b>7</b>  |
| <b>6.1 Passfeder- und Nutformen .....</b>                                  | <b>7</b>  |
| <b>6.2 Maße und Grenzabmaße (Querschnitte und Gestaltungsdetails).....</b> | <b>9</b>  |
| <b>7 Werkstoff .....</b>                                                   | <b>16</b> |
| <b>8 Oberfläche .....</b>                                                  | <b>16</b> |
| <b>Literaturhinweise.....</b>                                              | <b>17</b> |

## Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 060-34-32 AA „Wellen und Welle-Nabe-Verbindungen“ im Fachbereich Antriebstechnik des DIN-Normenausschusses Maschinenbau (NAM) erarbeitet. Vertreter der Hersteller und Anwender von Wellen und Welle-Nabe-Verbindungen waren an der Erarbeitung beteiligt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

## Änderungen

Gegenüber DIN 6885-1:1968-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) zitierte Normen und Werkstoffbezeichnungen wurden dem derzeitigen Stand angepasst;
- b) Passfederform AB (rund-geradstirnig) wurde aufgenommen;
- c) Bestellangaben wurden aktualisiert (siehe 5.2);
- d) Angaben zur Oberflächenbeschaffenheit wurden aufgenommen (siehe 8);
- e) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Gegenüber DIN 6885-1:2021-06 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) in Tabelle 1 wurde der Wert für Länge 20 in Spalte 4 von 0,528 in 0,628 geändert;
- b) in Tabelle 2 wurde der Wert für Länge 360 in Spalte 9 von 2 180 in 3 180 geändert;
- c) in Tabelle 2 wurde die Darstellung der Werte in Spalte 13 für die Längen 200 bis 400 korrigiert;
- d) in Tabelle 2 wurde die fehlende Fußnote g) ergänzt.

## Frühere Ausgaben

DIN 145: 1922-08, 1924-04, 1925-10, 1932-07, 1933-05, 1939-09, 1941-07

DIN 269: 1922-08, 1924-04, 1936x-10

DIN 270: 1923-06, 1924-08

DIN 496: 1924-01

DIN 496-1: 1927-07, 1934-07

DIN 496-2: 1927x-07

DIN LON 521: 1936x-05

DIN 6885-1: 1943-08, 1956-02, 1967-12, 1968-08, 2021-06

## 1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt für Passfedern der hohen Form aus blankem Keilstahl nach DIN 6880 die Abmessungen sowie die technischen Lieferbedingungen nach DIN EN 10277 und DIN EN 10278 fest.

## 2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 6880, *Blanker Keilstahl — Maße, zulässige Abweichungen, Masse*

DIN 6912, *Zylinderschrauben mit Innensechskant und reduzierter Belastbarkeit — Niedriger Kopf, mit Schlüsselführung*

DIN 7984, *Zylinderschrauben mit Innensechskant mit niedrigem Kopf*

DIN EN 10025-2, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle*

DIN EN 10277, *Blankstahlerzeugnisse — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 10278, *Maße und Grenzabmaße von Blankstahlerzeugnissen*

DIN EN ISO 683-1, *Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle — Teil 1: Unlegierte Vergütungsstähle*

DIN EN ISO 683-2, *Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle — Teil 2: Legierte Vergütungsstähle*

DIN EN ISO 683-3, *Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle — Teil 3: Einsatzstähle*

DIN EN ISO 1207, *Zylinderschrauben mit Schlitz — Produktklasse A*

DIN EN ISO 8752, *Spannstifte (-hülsen) — Geschlitzt, schwere Ausführung*

## 3 Begriffe

In diesem Dokument werden keine Begriffe aufgeführt.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term>
- DKE-IEV: verfügbar unter <http://www.dke.de/DKE-IEV>

## 4 Zeichen, Benennung und Einheiten

Die in dieser Norm verwendeten Zeichen und deren Benennungen werden in folgender Aufstellung dargestellt. Sofern nicht anders aufgeführt, werden alle Maße in Millimeter angegeben.

|       |                                                                 |
|-------|-----------------------------------------------------------------|
| $a$   | Länge der Aushebeschräge                                        |
| $b$   | Passfederbreite                                                 |
| $d_1$ | Wellendurchmesser                                               |
| $d_2$ | Kleinstmaß                                                      |
| $d_3$ | Durchmesser der Durchgangsbohrung für Halteschraubenbohrung     |
| $d_4$ | Durchmesser der zylindrischen Senkung für Halteschraubenbohrung |
| $d_5$ | Gewindedurchmesser für Abdrückschraube                          |
| $d_6$ | Durchmesser der Bohrung für Spannhülse in Passfeder             |
| $d_7$ | Gewindedurchmesser für Halteschraube                            |
| $d_8$ | Durchmesser der Bohrung für Spannhülse in Welle                 |
| $h$   | Passfederhöhe                                                   |
| $l$   | Passfederlänge                                                  |
| $l_1$ | Passfederlänge der Passfeder AB ( $l_1 = l - \frac{b}{2}$ )     |
| $r_1$ | Fasenbreite oder Abrundungsradius der Passfeder                 |
| $r_2$ | Abrundungsradius des Nutgrunds                                  |
| $t_1$ | Wellennuttiefe                                                  |
| $t_2$ | Nabennuttiefe                                                   |
| $t_3$ | Tiefe der Senkung für Halteschraube in Passfeder                |
| $t_4$ | Tiefe der Bohrung für Spannhülse in der Passfeder               |
| $t_5$ | Gewindetiefe für Halteschraube in Welle                         |
| $t_6$ | Tiefe der Bohrung für Halteschraube in Welle                    |
| $t_7$ | Tiefe der Bohrung für Spannhülse in der Welle                   |

## 5 Bezeichnung und Bestellangaben

### 5.1 Bezeichnung

Passfedern werden mit der Form (siehe Bild 1), dem Querschnitt Breite, Höhe (siehe Tabelle 1 und 2) und der Gesamtlänge (siehe Tabelle 1 und 2) bezeichnet.

#### **Passfeder DIN 6885-1-A 12 x 8 x 56**

Zusätzlich können der Passfederbezeichnung Zusatzinformationen hinzugefügt werden. Sollen Passfedern Form A und Form B mit Bohrung und Abdrückschraube (S) geliefert werden, so ist dies bei der Bestellung besonders anzugeben. Die Bezeichnung lautet dann z. B. für eine Form A:

#### **Passfeder DIN 6885-1-AS 12 x 8 x 56**

Die Formen A und B können auch kombiniert werden: ein Ende rundstirnig, das andere geradstirnig. Die Bezeichnung lautet dann z. B.:

#### **Passfeder DIN 6885-1-AB 12 x 8 x 56**

Sollen Passfedern Form E und Form F ab 12x8 ohne Bohrungen für Abdrückschrauben (oS) geliefert werden, so ist dies bei Bestellung besonders anzugeben. Die Bezeichnung lautet dann z. B.:

#### **Passfeder DIN 6885-1-EoS 12 x 8 x 56**

### 5.2 Bestellangaben

Der Besteller muss bei der Anfrage und Bestellung folgende Angaben machen:

- die zu liefernde Menge (Anzahl der Passfedern);
- die Nummer dieser Norm (DIN 6885-1);
- die Maße (Breite, Höhe, Gesamtlänge);
- Kurzname oder Werkstoffnummer des Stahls (z. B. C45 mit der Werkstoffnummer 1.0503, siehe 7);
- Fertigzustand (üblicherweise das Kurzzeichen +C für gezogenen Stahl, siehe DIN EN 10277).