

DIN 6888



ICS 21.120.30

Ersatz für
DIN 6888:1956-08**Mitnehmersverbindungen ohne Anzug –
Scheibenfedern –
Maße und Anwendung**

Drive type fastenings without taper action –
Woodruff keys –
Dimensions and application

Clavetages –
clavettes-disques –
Dimensions et application

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Symbole	4
5 Bezeichnung und Bestellangaben.....	5
5.1 Bezeichnung	5
5.2 Bestellangaben	5
6 Scheibfedermaße, Nuten, Toleranzen.....	5
6.1 Maße.....	5
7 Werkstoff	11
8 Oberfläche	11
Literaturhinweise.....	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 060-34-32 AA „Wellen und Welle-Nabe-Verbindungen“ im Fachbereich Antriebstechnik des DIN-Normenausschusses Maschinenbau (NAM) erarbeitet. Vertreter der Hersteller und Anwender von Wellen und Welle-Nabe-Verbindungen waren an der Erarbeitung beteiligt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 6888:1956-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) zitierte Normen und Werkstoffbezeichnungen wurden dem derzeitigen Stand angepasst;
- b) Bestellangaben wurden aktualisiert (siehe 5.2);
- c) Angaben zur Oberflächenbeschaffenheit wurden aufgenommen (siehe Abschnitt 8);
- d) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 304: 1921-02, 1924-04
DIN 122: 1924-04
DIN LON 522: 1936-03
DIN 6888: 1948-07, 1956-08

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt für Scheibenfedern aus unlegiertem Baustahl, Vergütungs- oder Einsatzstahl die Maße sowie die technischen Lieferbedingungen nach DIN EN 10277 und DIN EN 10278 fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN 10025-2, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle*

DIN EN 10277, *Blankstahlerzeugnisse — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 10278, *Maße und Grenzabmaße von Blankstahlerzeugnissen*

DIN EN ISO 683-1, *Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle — Teil 1: Unlegierte Vergütungsstähle*

DIN EN ISO 683-2, *Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle — Teil 2: Legierte Vergütungsstähle*

DIN EN ISO 683-3, *Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle — Teil 3: Einsatzstähle*

3 Begriffe

In diesem Dokument werden keine Begriffe aufgeführt.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term>
- DKE-IEV: verfügbar unter <http://www.dke.de/DKE-IEV>

4 Symbole

Die in diesem Dokument verwendeten Symbole und deren Benennungen werden in folgender Aufstellung dargestellt. Sofern nicht anders aufgeführt, werden alle Maße in Millimeter angegeben.

b	Scheibenfederbreite
d_1	Wellendurchmesser
d_2	Durchmesser der Scheibenfeder
h	Scheibenfederhöhe
l	Passfederlänge