

Werkzeugmaschinen
Mehrspindelköpfe
 Bohrspindeln Form C bis H

DIN
69 001
 Teil 54

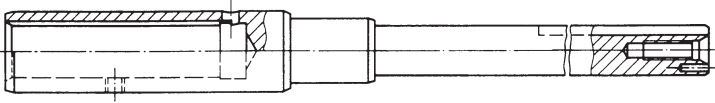
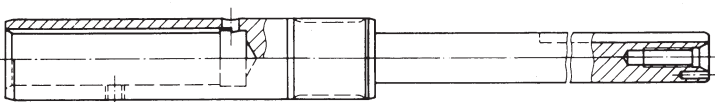
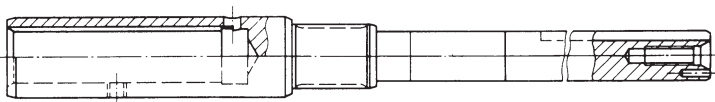
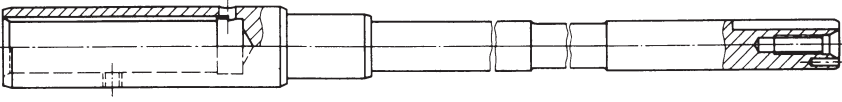
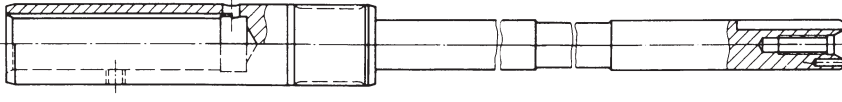
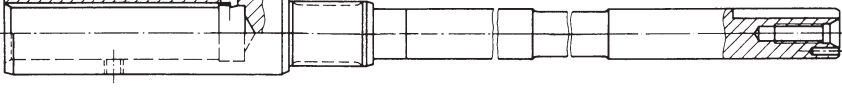
Machine tools; Multi-spindle heads; Boring spindles types C to H

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

In dieser Norm sind die Einzelteile Bohrspindeln für die entsprechende Baugruppe DIN 69 001 Teil 18 festgelegt.
 Weitere Angaben über Mehrspindelköpfe siehe DIN 69 001 Teil 1.

2 Übersicht, Darstellung

Form	Bild	Maße, Bezeichnung Seite
C		3
D		4
E		5
F		6
G		7
H		8

Fortsetzung Seite 2 bis 8

Normenausschuß Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Zitierte Normen

DIN 332 Teil 2	Zentrierbohrungen 60° mit Gewinde für Wellenenden elektrischer Maschinen
DIN 509	Freistiche
DIN 69 001 Teil 1	Werkzeugmaschinen; Mehrspindelköpfe; Allgemeines, Übersicht, Grundlagen
DIN 69 001 Teil 18	Werkzeugmaschinen; Mehrspindelköpfe; Baugruppen Bohrspindeln Form E bis K
DIN ISO 2768 Teil 1	Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

Internationale Patentklassifikation

B 23 B 039/16
B 23 B 019/02
B 23 Q 001/08

3 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768 - m

$\sqrt{R_z 25} \left(\sqrt{x} = \sqrt{R_z 100} ; \sqrt{y} = \sqrt{R_z 6,3} ; \sqrt{} \right)$

Form C

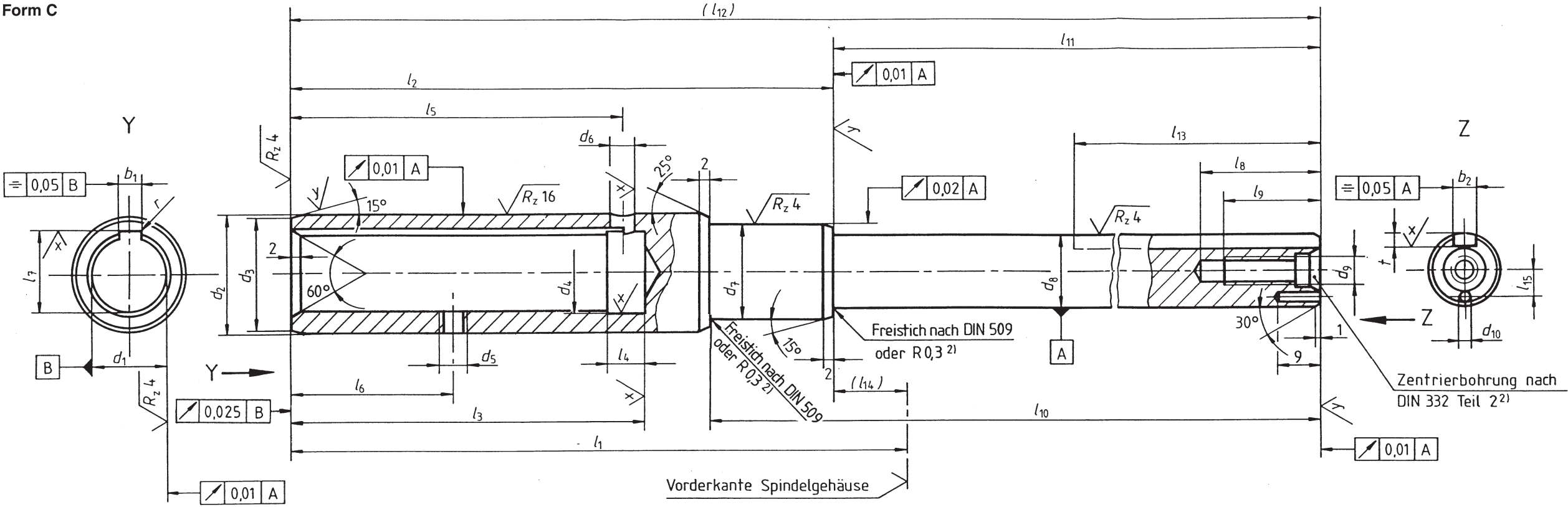


Bild 1

Bezeichnung einer Bohrspindel nach DIN 69001 Teil 54 der Form C, Nennmaße $d_1 = 16$ mm, $l_1 = 130$ mm:
Bohrspindel DIN 69001 – 54 C 16 × 130

Tabelle 1

Nennmaße			b_1	b_2	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	d_8	d_9	d_{10}	l_2		l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}		l_{13}	l_{14}	l_{15}	r	t	
d_1	$l_1^{1)}$													$\pm 0,2$	Stufung ¹⁾ von bis																	
	H7	min																							max.	C11						P9
16	130	270	5	5	25	24	16,6	M 6	6	20	15	M 6	2,2	115	255	75	8	70	34	17,3	25	20	194	168	283	423	114	15	5,5	0,2	3,8 ^{+0,1} ₀	
20	130	270	5	6	32	31	20,6	M 6	6	26	20	M 8	2,7	114	254	78	8	73	34	21,3	30	25	195	169	283	423	114	16	7,5	0,2	4,4 ^{+0,1} ₀	
25	140	280	6	6	37	36	25,6	M 8	8	30	20	M 8	2,7	124	264	85	10	80	38	26,7	30	25	195	169	293	433	114	16	7,5	0,4	4,4 ^{+0,1} ₀	
28	140	280	6	8	40	39	28,6	M 8	8	32	25	M 8	2,7	123	263	85	10	80	38	29,7	30	25	200	174	297	437	119	17	8,5	0,4	5,4 ^{+0,2} ₀	
32	170	310	8	8	45	44	32,8	M 8	10	35	25	M 8	2,7	153	293	106	10	101	45	33,7	30	25	202	174	327	467	119	17	8,5	0,4	5,4 ^{+0,2} ₀	
36	170	310	8	10	50	49	36,8	M 8	10	45	35	M 8	4,2	152	292	106	10	101	45	37,7	30	25	203	175	327	467	120	18	9	0,4	6 ^{+0,2} ₀	
48	190	330	10	14	67	66	48,8	M 10	12	55	45	M 8	4,2	170	310	129	12	123	57	50,1	30	25	211	179	349	489	124	20	9	0,4	6,5 ^{+0,2} ₀	
1) Stufung 10 mm (bevorzugen), Zwischenstufung 2 mm																																

¹⁾ Stufung 10 mm (bevorzugen), Zwischenstufung 2 mm

²⁾ Form nach Wahl des Herstellers