

	Werkzeugmaschinen Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte Teil 2: Für Form B und Form D nach DIN 69893, Anschlussmaße	DIN 69063-2
ICS 25.060.20		
Machine tools — Tool receiver for hollow taper shanks Part 2: For Type B and Type D according to DIN 69893, connecting dimensions		
Machines outils — Logement pour queues creuses conique Partie 2: Pour Type B et Type D selon DIN 69893, dimension de raccordement		
 <		

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt für die Schnittstelle Maschine/Werkzeug die maschinenseitigen Anschlussmaße zur Aufnahme von Kegel-Hohlschäften nach DIN 69893-2 fest.

Diese Schnittstelle weist aufgrund der kegeligen Aufnahme und der Plananlage eine große Positioniergenauigkeit und hohe Steifigkeit auf und ist für spanende Werkzeugmaschinen, z. B. Bearbeitungszentren, Bohr- und Fräsmaschinen, Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet.

Die HSK-Aufnahme Form B ist für den automatischen Wechsel vorgesehen, und bei Form D können die Kegel-Hohlschäfte manuell gespannt werden.

Die Betätigung des manuellen Spannmechanismus bei Form D erfolgt durch eine Bohrung im Schaft und in der Aufnahme. Die Übertragung des Drehmomentes erfolgt sowohl über Mitnehmersteine an der Außenseite des Flansches als auch durch Reibung im Kegel und an der Plananlagefläche.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 69893-2, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage — Teil 2: Kegel-Hohlschäfte Form B und D, Maße*.

DIN ISO 1101, *Technische Zeichnungen — Form- und Lagetolerierung — Tolerierung von Form, Richtung, Ort und Lauf — Allgemeines, Definitionen, Symbole, Zeichnungseintragungen; Identisch mit ISO 1101:1985*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

DIN ISO 3040, *Technische Zeichnungen — Eintragung der Maße und Toleranzen für Kegel; Identisch mit ISO 3040:1990*.

3 Maße

3.1 Allgemeines

In Bild 1 und Tabelle 1 sind die Maße für die Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte mit Plananlagefläche für automatischen Werkzeugwechsel festgelegt. Zusätzliche Maße für Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte mit Plananlagefläche für manuellen Werkzeugwechsel sind in Bild 2 und Tabelle 2 festgelegt. Die Toleranzen für Form, Lage und Rundlauf nach DIN ISO 1101. Die Bemaßung und Toleranzangabe für die Kegel nach DIN ISO 3040. Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.
Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – m.

3.2 Form B

Aufnahme für Kegel-Hohlschäfte Form B nach DIN 69893-2; Mitnahme am Flansch.

Maße in Millimeter

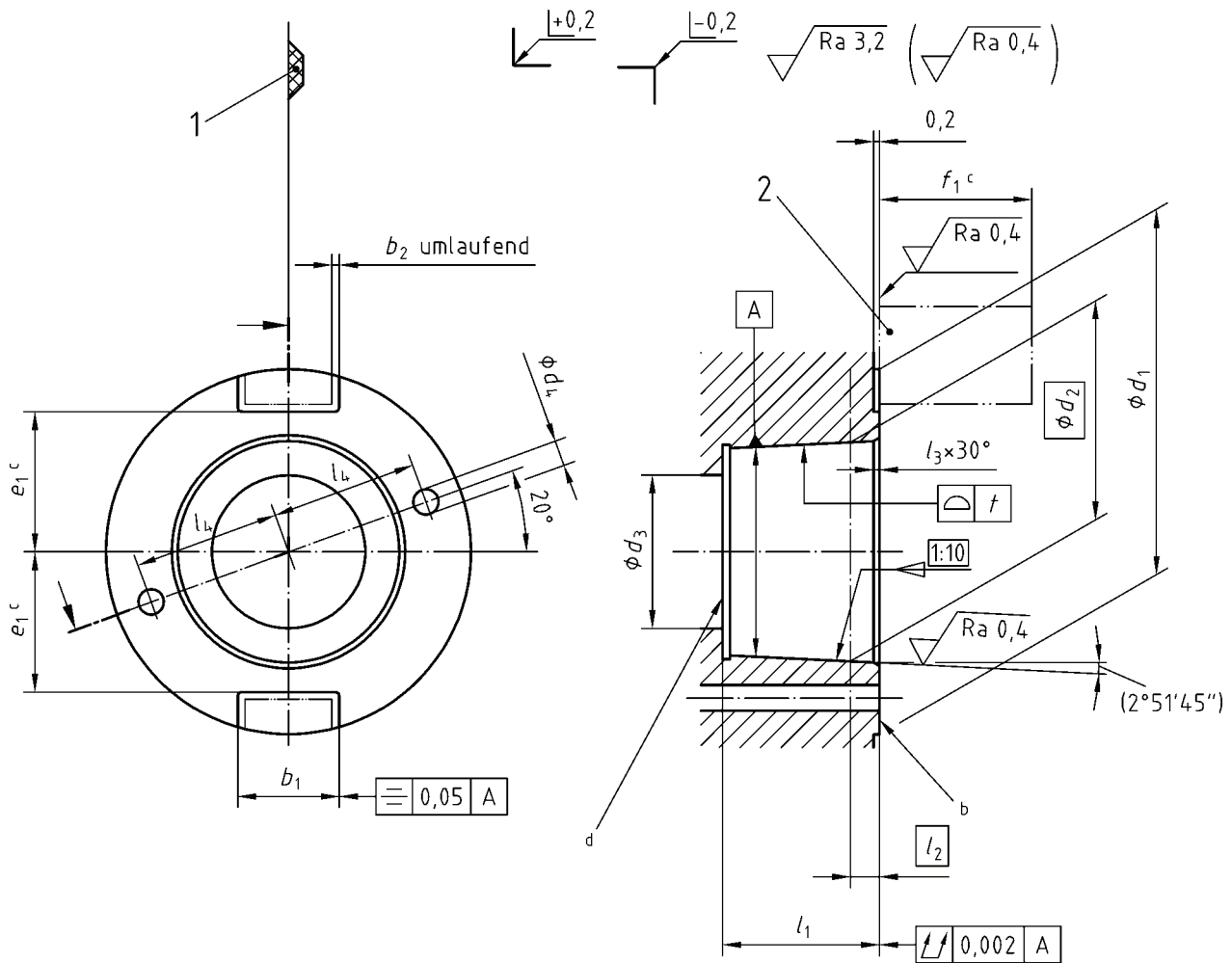


Bild 1 — Aufnahme für Kegel-Hohlschaft Form B