

DIN 69063-5

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN V 69063-5:1996-01

**Werkzeugmaschinen –
Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte –
Teil 5: Für Form E nach DIN 69893-5; Anschlussmaße**

Machine tools –

Tool receiver for hollow taper shanks –

Part 5: For type E according to DIN 69893-5; connecting dimensions

Machine outils –

Logement pour queues creuses conique –

Partie 5: Pour type E selon DIN 69893-5; dimension de raccordement

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN, Unterausschuss 12.9, „Schnittstelle Maschine/Werkzeug“ auf der Grundlage von Forschungsergebnissen des Laboratoriums für Werkzeugmaschinen und Betriebslehre der Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule Aachen und des Institutes für Produktionstechnik und spanende Werkzeugmaschinen der Technischen Hochschule Darmstadt erarbeitet.

DIN 69063 *Werkzeugmaschinen — Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte* besteht aus:

- Teil 1: Für Kegel-Hohlschäfte Form A und Form C nach DIN 69893-1, Anschlussmaße
- Teil 2: Für Kegel-Hohlschäfte Form B und Form D nach DIN 69893-2, Anschlussmaße
- Teil 5: Für Kegel-Hohlschäfte Form E nach DIN 69893-5, Anschlussmaße
- Teil 6: Für Kegel-Hohlschäfte Form F nach DIN 69893-6, Anschlussmaße

Anhang A und Anhang B sind informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN V 69063-5:1996-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Bemaßung des Kegels in Tabelle 1 wurde geändert.
- b) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN V 69063-5: 1996-01

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt für die Schnittstelle Maschine/Werkzeug die maschinenseitigen Anschlussmaße zur Aufnahme von Kegel-Hohlschäften mit Plananlage nach E DIN 69893-5 fest.

Diese Schnittstelle ist in erster Linie für den Einsatz bei schnelldrehenden Hauptspindeln von Werkzeugmaschinen (z. B. Bohr-, Fräs- und Schleifmaschinen) vorgesehen.

Die Drehmomentübertragung erfolgt kraftschlüssig über die Kegel- und die Plananlagefläche.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 69893-5, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage — Teil 5: Kegel-Hohlschäfte Form E; Maße*

DIN 69895, *Zentrale Kühlschmierstoffzufuhr für den HSK — Kühlschmierstoffrohr mit Gewindebuchse für Kegel-Hohlschäfte, Form A nach DIN 69893-1 und Form E nach E DIN 69893-5 — Maße*

DIN ISO 1101, *Technische Zeichnungen — Form und Lagetolerierung — Tolerierung von Form, Richtung, Ort und Lauf — Allgemeines, Definitionen, Symbole, Zeichnungseintragungen; Identisch mit ISO 1101:1985*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*

DIN ISO 3040, *Technische Zeichnungen — Eintragung der Maße und Toleranzen für Kegel; Identisch mit ISO 3040:1990*

3 Maße

3.1 Allgemeines

In Bild 1 und Tabelle 1 sind die Maße für die Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte mit Plananlagefläche festgelegt. Die Toleranzen für Form, Lage und Rundlauf nach DIN ISO 1101. Die Bemaßung und Toleranzangabe für die Kegel nach DIN ISO 3040. Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen. Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – m.