

DIN 69090-1**DIN**

ICS 01.040.21; 21.260

**MMS-Bearbeitungstechnologie –
Teil 1: Begriffe und Definitionen**MQL processing technology –
Part 1: Terms and definitionsTechnologie de lubrification à quantité minimale MQL –
Partie 1: Termes et définitions

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
3.1 Verfahren — Allgemeingültige Begriffe	4
3.2 Werkzeugmaschinen und Komponenten — Allgemeingültige Begriffe	5
3.3 Werkzeugmaschinen und Komponenten — Einsatz in MMS-Bearbeitungstechnologie	6
3.4 Werkzeuge und Komponenten — Einsatz in MMS-Bearbeitungstechnologie	6
4 Systemanforderungen	7
Literaturhinweise	8

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-02-22 AA „Werkzeuge und Werkzeugsysteme der MMS-Bearbeitungstechnologie“ und vom Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im Arbeitsausschuss NA 122-00-12-11 UA „Maschinen und Maschinensysteme der MMS-Bearbeitungstechnologie“ erarbeitet.

DIN 69090 *MMS-Bearbeitungstechnologie* besteht aus:

- *Teil 1: Begriffe und Definitionen*
- *Teil 2: Maschine*
- *Teil 3: Werkzeuge und Werkzeugsysteme*

Besondere Bedeutung erhalten die Schnittstellen der einzelnen Systemelemente im Gesamtsystem und in deren Wechselwirkungen mit dem Ziel der Austauschbarkeit und der modularen Weiterentwicklung.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.