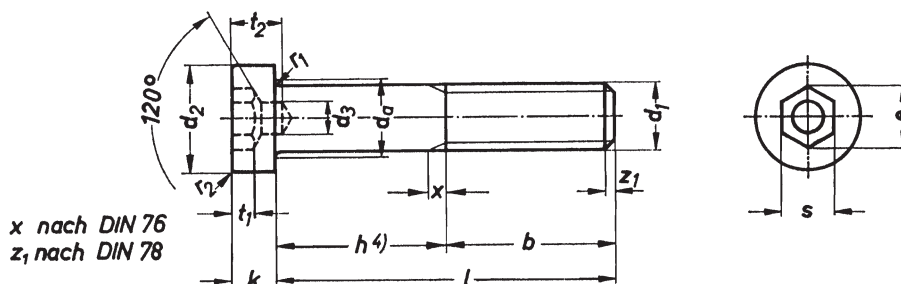


Zylinderschrauben mit Innensechskant niedriger Kopf mit Schlüsselführung

DIN 6912

Hexagon socket head cap screws; shallow head and pilot recess for wrench key

Maße in mm



Bezeichnung einer Zylinderschraube mit Innensechskant, niedrigem Kopf und Schlüsselführung mit Gewinde $d = M 10$ und Länge $l = 50$ mm, Festigkeitsklasse 8.8:

Zylinderschraube M 10×50 DIN 6912–8.8

d_1	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	M 20	(M 22)	M 24	(M 27)	M 30	(M 33)	M 36
1)	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	72	78
2)	—	—	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84
3)	—	—	—	—	—	—	—	57	61	65	69	73	79	85	91	97
d_2	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45	50	54
d_3	2	2,5	3	4	5	6	7	8	8	10	10	12	12	15	16,5	18
d_a max.	4,7	5,7	6,8	9,2	11,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,4	24,4	26,4	30,4	33,4	36,4	39,4
$e \approx$	3,6	4,7	5,9	7	9,4	11,7	14	16,3	16,3	19,8	19,8	22,1	22,1	25,6	27,9	31,4
h min. 4)	2	2,6	3,7	4,7	5,5	6	7	7	8,5	9	9	10	11	12	13	14,5
k	2,8	3,5	4	5	6,5	7,5	8,5	10	11	12	13	14	16	17,5	19,5	21,5
r_1 min.	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1
r_2	0,4	0,4	0,5	0,8	1	1	1	1	1	1	2	2	2	3	3	3
s	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22	24	27
t_1	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5,5	6	6,5	7	7	8,5	9	10	11,5
t_2	3,3	4	5	6,5	7,5	9	10	11,5	12,5	14	15	16	17	19	20	24
l	Gewicht (7,85 kg/dm³) kg/1000 Stück ≈															
10	1,30	2,20	3,60													
12	1,50	2,50	3,90	7,70												
(14)	1,70	2,80	4,20	8,20												
(15)	1,80	2,95	4,35	8,50												
16	1,90	3,10	4,50	8,80	15,5	22,3										
20	2,30	3,70	5,20	10,2	17,9	25,5	37,9	52,5								
25	2,70	4,40	6,20	12,5	20,2	29,5	42,5	56,5	77,0							
30	3,20	5,10	7,30	14,0	22,0	32,5	48,0	63,0	84,6	108						
35	3,40	5,80	8,30	15,7	25,5	36,5	53,0	69,7	93,3	118						
40	4,20	6,60	9,50	17,5	28,5	40,0	58,0	78,7	102	128	185					
50	5,20	7,30	11,5	21,5	34,8	50,0	69,5	91,5	119	150	215					
60		9,00	13,6	25,3	40,3	57,0	82,0	107	138	172	245	263				
70				29,1	46,0	65,0	92,5	122	157	196	275	298	445	498		
80				32,8	52,5	75,0	104	140	178	222	305	333	490	552	793	
90				36,0	57,8	82,6	116	154	196	245	335	369	535	607	860	
100				40,0	65,0	92,0	127	169	215	269	365	407	580	662	927	1080
(110)							139	183	235	292	395	439	625	717	994	1160
120							151	198	255	316	425	474	670	772	1060	1240
(130)								212	275	342	455	510	715	827	1130	1320
140								226	295	368	485	545	760	880	1190	1400
(150)								242	315	394	515	580	805	940	1250	1470
160										422	545	616	850	990	1320	1550
(170)										448	575	651	895	1050	1380	1630
180										474	605	687	940	1100	1450	1710
(190)											635	722	995	1160	1510	1790
200											665	758	1030	1210	1580	1870

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

Längen über 200 mm sind von 20 zu 20 mm zu stufen.

1) bis 4) siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Üblicherweise werden diese Schrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt. Größen, deren Gewichtsangabe durch Fettdruck hervorgehoben ist, werden auf Grund ihrer Häufigkeit im allgemeinen als handelsüblich geführt. Bei den übrigen Größen muß der Besteller mit längeren Lieferzeiten rechnen.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse (Werkstoff) bei Bestellung angeben: zu bevorzugen: 8.8 (bisher 8 G)
zulässig: 10.9 (bisher 10 K)

Ausführung: m

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 (z. Z. noch Entwurf) zu ergänzen.

- 1) Für Längen bis 120 mm
- 2) Für Längen von 130 bis 200 mm
- 3) Für Längen über 200 mm
- 4) h min. gilt für Längen l oberhalb der Stufenlinie; die Gewindelänge b ist dann $\approx l - h$.