

Schleifkörper
mit Schleifbelag aus Diamant oder Bornitrid
 Übersicht Benennungen

DIN
69 800
 Teil 1

Abrasive products with diamond or cubic boron nitride – General survey – Nomenclature
 Produits abrasifs à base de diamant ou de nitrure de bore – Vue d'ensemble – Nomenclature

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 6104 – 1979 siehe Erläuterungen.

1 Geltungsbereich

Diese Norm gilt für Schleifkörper mit Schleifbelag aus Diamant oder kubisch-kristallinem Bornitrid (im folgenden kurz „Bornitrid“ genannt), mit Körnung nach DIN 848 Teil 1.

2 Mitgeltende Normen

DIN 848 Teil 1 Schleifmittelkörnungen aus Diamant und Bornitrid; Bezeichnung, Korngrößenverteilung

DIN 69 800 Teil 2 Schleifkörper aus Diamant oder Bornitrid; Formschlüssel, Bezeichnung

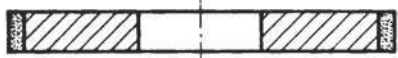
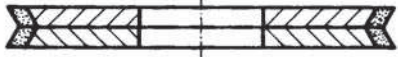
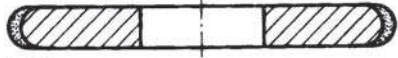
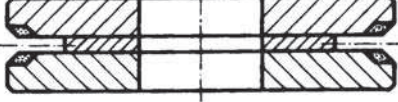
3 Übersicht, Benennungen

Die nachstehende Tabelle 1 enthält die Übersicht der genormten Formen von Schleifkörpern mit Schleifbelag aus Diamant oder Bornitrid. Die Reihenfolge ist gegenüber ISO 6104 – 1979 nach den Grundkörpern und Belagformen geändert. Die Benennungen wurden ergänzt.

Aufbau der Form-Kurzzeichen nach ISO siehe DIN 69 800 Teil 2.

Soweit über die aufgeführten Schleifkörper deutsche Maßnormen bestehen, ist die betreffende DIN-Nummer in der letzten Spalte der Tabelle 1 angegeben.

Tabelle 1. Übersicht und Benennungen

ISO-Form	Bild	Benennung	DIN
1 A 1	 Bild 1.	Gerade Schleifscheibe	69 805
1 E 6 Q	 Bild 2.	Gerade Schleifscheibe mit winkeligem Randprofil und eingelassenem Schleifbelag	69 810
1 EE 1 V	 Bild 3.	Zusammengesetzte gerade Schleifscheibe mit nach innen winkeligem Randprofil	2)
1 FF 1	 Bild 4.	Gerade Schleifscheibe, mit Halbrundprofil	69 808
1 L 1	 Bild 5.	Gerade Schleifscheibe, mit gerundeten Kanten	1)
1 V 9	 Bild 6.	Zusammengesetzte gerade Schleifscheibe mit Zwischenring und nach innen winkeligem Randprofil	2)

1) Schleifscheiben der ISO-Form 1 L 1 sind in Deutschland nicht genormt. Diese werden bei Bedarf als Sonderanfertigung aus Schleifscheiben der Form 1 A 1 durch Runden der Kanten mit Radius von 0,5 mm hergestellt.

2) Norm in Vorbereitung

Fortsetzung Seite 2 bis 7
 Erläuterungen Seite 8

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung

Tabelle 1. (Fortsetzung)

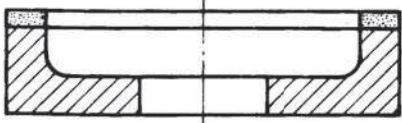
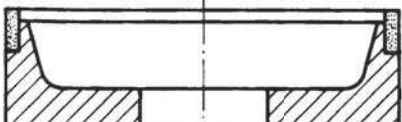
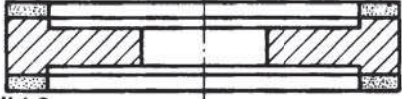
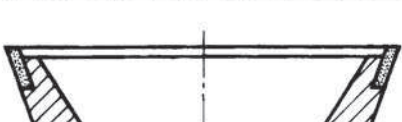
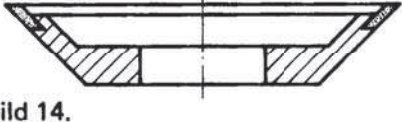
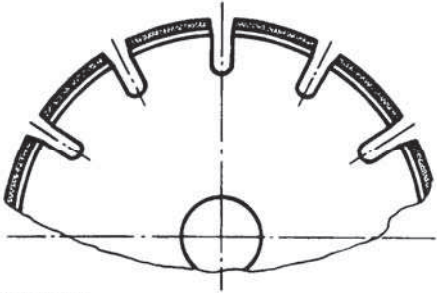
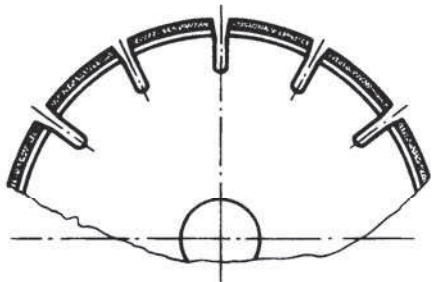
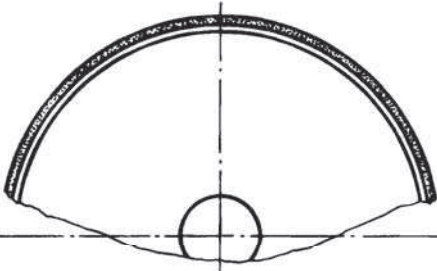
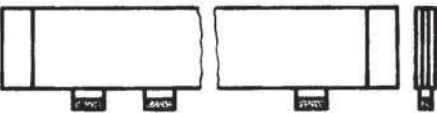
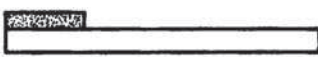
ISO-Form	Bild	Benennung	DIN
6 A 2	 Bild 7.	Zylindrischer Schleiftopf mit Schleifbelag an der Seitenfläche	69 819
6 A 9	 Bild 8.	Zylindrischer Schleiftopf mit Schleifbelag an der Umfangsfläche	69 820
9 A 3	 Bild 9.	Gerade Schleifscheiben mit zwei Aussparungen und Schleifbelag an den Seitenflächen	69 816
11 A 2	 Bild 10.	Kegeliger Schleiftopf 70° mit Schleifbelag an der Seitenfläche	69 823
11 V 9	 Bild 11.	Kegeliger Schleiftopf 70° mit Schleifbelag an der Umfangsfläche	69 824
12 A 2	 Bild 12.	Schleifteller 45° mit Schleifbelag an der Seitenfläche	69 829
	 Bild 13.	Schleifteller 20° mit Schleifbelag an der Seitenfläche	69 830
12 V 9	 Bild 14.	Schleifteller 45°, mit Schleifbelag an der Umfangsfläche	69 826
14 A 1	 Bild 15.	Gerade Schleifscheibe, beidseitig abgesetzt	69 806
14 E 6 Q	 Bild 16.	Gerade Schleifscheibe, beidseitig abgesetzt, mit winkeligem Randprofil und eingelassenem Schleifbelag	69 811
14 EE 1	 Bild 17.	Gerade Schleifscheibe, beidseitig abgesetzt, mit winkeligem Randprofil	69 812

Tabelle 1. (Fortsetzung)

ISO-Form	Bild	Benennung	DIN
1 A 1 RSS/C 1	 Bild 18.	Segment-Trennschleifscheibe mit breiten Schlitten	3)
1 A 1 RSS/C 2	 Bild 19.	Segment-Trennschleifscheibe mit schmalen Schlitten	3)
—	 Bild 20.	Trennschleifscheibe	3)
—	 Bild 21.	Gatterblatt	3)
—	 Bild 22.	Schleifstift	—
—	 Bild 23.	Schleifstab	—
3) Norm in Vorbereitung			