

**DIN 69882-1**

ICS 25.060.20

Ersatz für  
DIN 69882-1:1997-10**Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 –  
Teil 1: Bezeichnungsschema, Technische Lieferbedingungen**

Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 –  
Part 1: Designation system, technical delivery conditions

Porte-outils avec queue creuse conique conforme à DIN 69893-1 –  
Partie 1: Système de désignation, conditions techniques de livraison

Gesamtumfang 5 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

## Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss S 1.3/S 1.4, „Spannzeuge für Fräs- und Bohrmaschinen und automatischen Werkzeugwechsel“ erarbeitet.

DIN 69882 *Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1* besteht aus:

- *Teil 1: Bezeichnungsschema, Technische Lieferbedingungen*
- *Teil 2: Form A, Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Längs- oder Quernut, Maße*
- *Teil 3: Form B, Aufsteckfräserdorn mit vergrößertem Anlagedurchmesser für Fräser mit Quernut, Maße*
- *Teil 4: Form C, Aufnahme für Zylinderschäfte mit seitlicher Mitnahmefläche, Maße*
- *Teil 5: Form D, Aufnahme für Zylinderschäfte mit geneigter Spannfläche, Maße*
- *Teil 6: Form E, Spannfutter für Spannzangen mit Einstellwinkel 8°, Maße*
- *Teil 7: Form F, Dehnspannfutter, Maße*
- *Teil 8: Form G, Schrumpffutter, Maße*

## Änderungen

Gegenüber DIN 69882-1:1997-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) In Abschnitt 4 Ausführung Einbauraum für Datenträger aufgenommen;
- b) DIN-Teilnummer in Bezeichnungsbeispiel aufgenommen;
- c) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

DIN 69882-1: 1997-10