

DIN 69882-7

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 69882-7:2002-04**Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 –
Teil 7: Form F, Dehnspannfutter –
Maße**

Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 –
Part 7: Type F, expansion clamping chuck –
Dimensions

Porte-outils avec queue creuse conique conforme à DIN 69893-1 –
Partie 7: Type F, mandrin de serrage expansible –
Dimensions

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss S 1.3/S 1.4, „Spannzeuge für Fräs- und Bohrmaschinen und automatischen Werkzeugwechsel“ erarbeitet.

DIN 69882 *Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1* besteht aus:

- *Teil 1: Bezeichnungsschema, Technische Lieferbedingungen*
- *Teil 2: Form A, Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Längs- oder Quernut, Maße*
- *Teil 3: Form B, Aufsteckfräserdorn mit vergrößertem Anlagedurchmesser für Fräser mit Quernut, Maße*
- *Teil 4: Form C, Aufnahme für Zylinderschäfte mit seitlicher Mitnahmeffläche, Maße*
- *Teil 5: Form D, Aufnahme für Zylinderschäfte mit geneigter Spannfläche, Maße*
- *Teil 6: Form E, Spannfutter für Spannzangen mit Einstellwinkel 8°, Maße*
- *Teil 7: Form F, Dehnspannfutter, Maße*
- *Teil 8: Form G, Schrumpffutter, Maße*

Eingeordnet in Sachmerkmal-Leisten nach DIN 4000-89.

Änderungen

Gegenüber DIN 69882-7:2002-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Rundlauftoleranzen in Bild 4 geändert;
- b) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 69882-7: 2002-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Hauptmaße fest für Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1, Form F, Dehnspannfutter zum Einwechseln in die Antriebsspindel von Werkzeugmaschinen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1835-1, *Zylinderschäfte für Fräser — Teil 1: Maße*

DIN 4000-89, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 89: Umlaufende Werkzeughalter*

DIN 6535, *Zylinderschäfte für Spiralbohrer und Schaftfräser aus Hartmetall — Maße*

DIN 69882-1, *Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 — Teil 1: Bezeichnungsschema — Technische Lieferbedingungen*

DIN 69893-1, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage – Teil 1: Kegel-Hohlschäfte Form A und Form C — Maße und Ausführung*

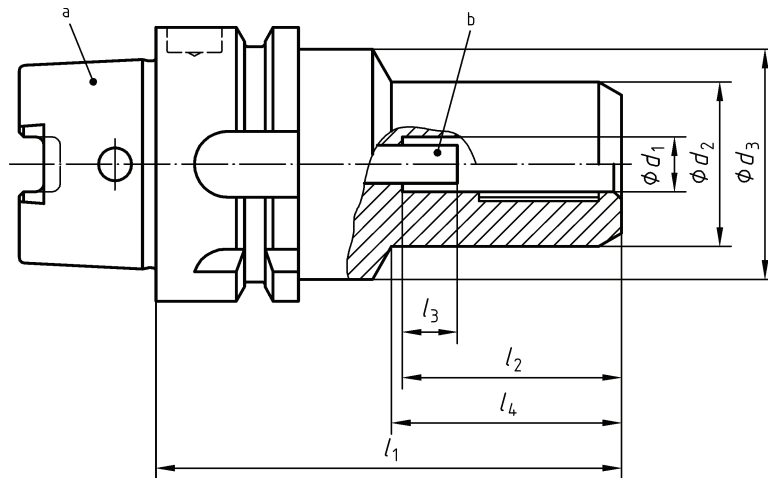
DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m

3.1 Dehnspannfutter für automatischen Werkzeugwechsel mit radial betätigbarer (R) oder mit axial betätigbarer (A) Längenverstellung



a Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1, Form A

b Längenverstellung

Bild 1 — Form F; Dehnspannfutter für automatischen Werkzeugwechsel mit radial oder axial betätigbarer Längenverstellung

Bezeichnung eines Werkzeughalters, Form F, mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893, Form A (automatischer Werkzeugwechsel) mit Nenngroße 63, Dehnspannfutter mit Spanndurchmesser $d_1 = 10$ mm, Länge $l_1 = 85$ mm und mit radial betätigbarer Längenverstellung R:

Dehnspannfutter DIN 69882-7 — F — A 63 × 10 × 85 — R

Bezeichnung eines Werkzeughalters, Form F, mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893, Form A (automatischer Werkzeugwechsel) mit Nenngroße 63, Dehnspannfutter mit Spanndurchmesser $d_1 = 10$ mm, Länge $l_1 = 85$ mm und mit axial betätigbarer Längenverstellung A:

Dehnspannfutter DIN 69882-7 — F — A 63 × 10 × 85 — A