

Messer für Tafelscheren

Maße

DIN

7317

Teil 1

Blades for guillotine shears; dimensions
Lames pour cisailles-guillottes; dimensions

Maße in mm

1 Geltungsbereich

Die Festlegungen dieser Norm gelten nur für ungeteilte Messer für Tafelscheren.

2 Mitgeltende Normen

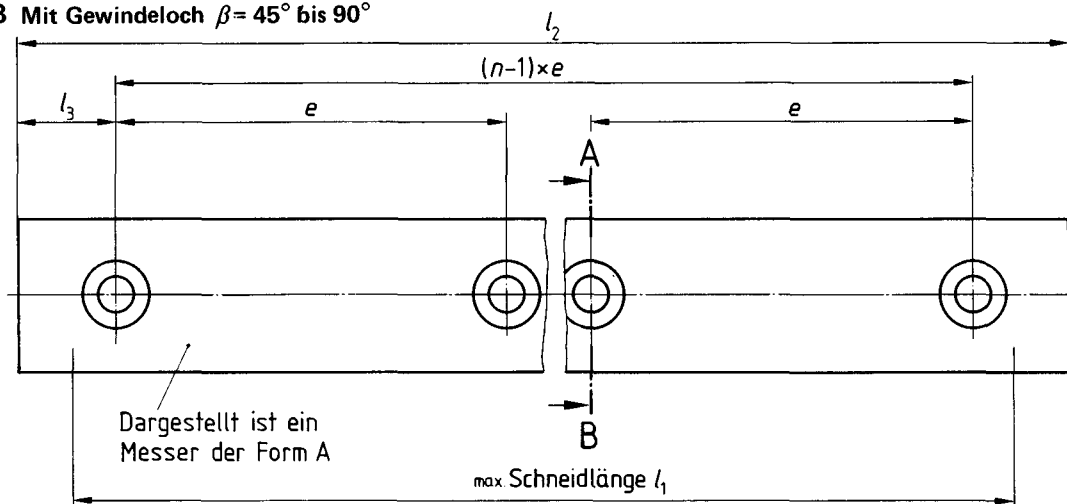
DIN 7168 Teil 1 Allgemeintoleranzen (Freimaßtoleranzen); Längen- und Winkelmaße

3 Maße, Bezeichnung

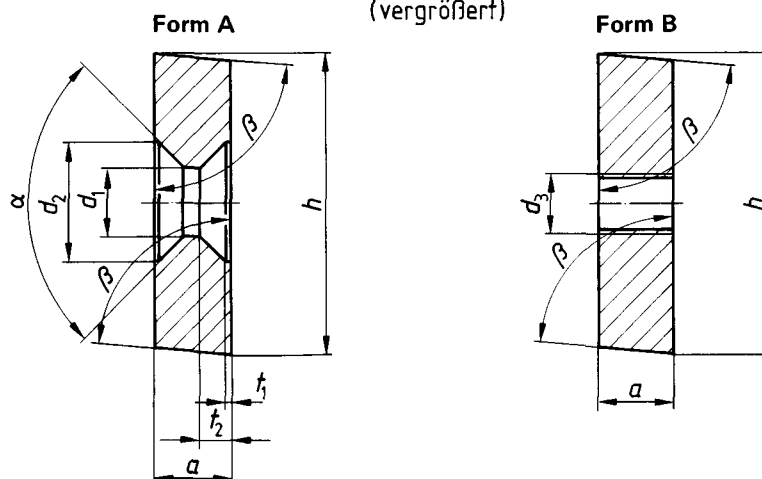
Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Form A Mit beidseitiger Senkung $\beta = 45^\circ$ bis 90°

Form B Mit Gewindeloch $\beta = 45^\circ$ bis 90°



Schnitt A-B
(vergrößert)



Bezeichnung eines Messers für Tafelscheren Form A von $a = 25$ mm, $l_1 = 1600$ mm und $\beta = 80^\circ$:

Messer DIN 7317 – A 25 × 1600 × 80

Fortsetzung Seite 2 und 3
Erläuterungen Seite 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
Normenausschuß Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

a	l_1	d_1	d_2	d_3	e	h	$l_2^{2)}$	$l_3^{2)}$	$n^{3)}$	t_1	t_2	α
12,5 ¹⁾	1000	9	—	M 8	145	50	1100	42,5	8			
	1250				140		1350	45	10			
	1600				148		1700	36	12			
	2000				155		2100	42,5	14			
	2500				148		2600	42	18			
	3150				150		3250	50	22			
16	1000	18	32	M 16	200	63	1100	50	6	0,75	7,75	90°
	1250				250		1350					
	1600				200		1700		9			
	2000				200		2100		11			
	2500				250		2600					
	3150				175		3250		19			
	4000				200		4100		21			
20	1000	18	32	M 16	200	80	1100	50	6	1,5	8,5	90°
	1250				250		1350					
	1600				200		1700		9			
	2000				200		2100		11			
	2500				250		2600					
	3150				175		3250		19			
	4000				200		4100		21			
25	1000	22	38	M 20	200	100	1100	50	6	2,5	10,5	90°
	1250				250		1350					
	1600				200		1700		9			
	2000				200		2100		11			
	2500				250		2600					
	3150				175		3250		19			
	4000				200		4100		21			
32	1000	22	38	M 20	200	125	1100	50	6	2,5	10,5	90°
	1250				250		1350					
	1600				200		1700		9			
	2000				200		2100		11			
	2600				250		2700					
	3150				175		3250		19			
	4000				200		4100		21			
40	1000	26	41	M 24	200	160	1100	50	6	3	16,5	60°
	1250				250		1350					
	1600				200		1700		9			
	2000				200		2100		11			
	2500				250		2600					
	3150				175		3250		19			
	4000				200		4100		21			

1) bis 3) siehe Seite 3

Fortsetzung der Tabelle Seite 3