

DIN 7331

ICS 21.060.40

Ersatz für
DIN 7331:1993-05**Hohlriete, zweiteilig**

Compression rivets

Rivets deux pièces tubulaires

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN
Normenausschuss Eisen-, Blech- und Metallwaren (NAEBM) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss NA 067-00-09 AA „Verbindungselemente ohne Gewinde“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für Niete nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-163.

Änderungen

Gegenüber DIN 7331:1993-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die technischen Lieferbedingungen wurden überarbeitet;
- b) die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN 7331: 1947-11, 1953x-06, 1975-10, 1993-05

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für zweiteilige Hohlnieten, die aus einem Nietteil (AN oder BN) und einem Kopfteil (K) zusammengefügt werden.

Um einen einwandfreien Zusammenbau zu erreichen, müssen Niet- und Kopfteil vom gleichen Hersteller bezogen werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 101, *Niete — Technische Lieferbedingungen*

DIN 4000-163, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 163: Verbindungselemente ohne Gewinde*

DIN EN 1652, *Kupfer- und Kupferlegierungen - Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung*

DIN EN 10139, *Kaltband ohne Überzug aus weichen Stählen zum Kaltumformen — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 12168, *Kupfer und Kupferlegierungen — Hohlstangen für die spanende Bearbeitung*

3 Maße

Siehe Bild 1, Bild 2 und Tabelle 1.

Die Bemaßung des Durchmessers am Schaftende ist nicht möglich. Das Nietteil muss sich jedoch mit dem zugehörigen Kopfteil von Hand paaren lassen.

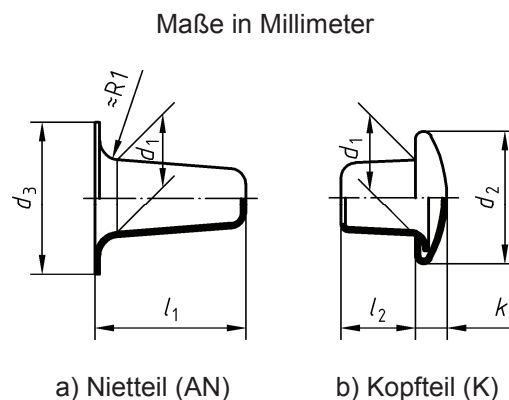


Bild 1 — Form A offen