

DIN 7338

ICS 21.060.40

Ersatz für
DIN 7338:1993-08**Niete für Brems- und Kupplungsbeläge**

Rivets for brake linings and clutch linings

Rivets pour garnitures de frein et d'embrayage

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss NA 067-00-09 AA „Verbindungselemente ohne Gewinde“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für Niete nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-163.

Änderungen

Gegenüber DIN 7338:1993-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in Tabelle 4 wurde die Angabe der Zugfestigkeiten gestrichen und eine Ergänzung marktüblicher Werkstoffe vorgenommen;
- b) zur Information wurden die Berechnungsformeln für Kopf- bzw. Schaftgewicht aufgenommen;
- c) die normativen Verweisungen wurden aktualisiert;
- d) die Normbezeichnung wurde geändert.

Frühere Ausgaben

DIN 7338: 1955-05, 1964-07, 1983-12, 1993-05, 1993-08
DIN 74268 FI: 1942-03, 1944-09

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Niete für Brems- und Kupplungsbeläge mit einem Nenndurchmesser von 3 mm bis 10 mm. Diese Norm legt Anforderungen an Maße und technische Lieferbedingungen für die Formen A (Vollniet), B (Halbhohniet) und C (Hohniet) fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 101, *Niete — Technische Lieferbedingungen*

DIN 4000-163, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 163: Verbindungselemente ohne Gewinde*

DIN EN 1301-2, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Gezogene Drähte — Teil 2: Mechanische Eigenschaften*

DIN EN 1652, *Kupfer- und Kupferlegierungen — Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung*

DIN EN 10139, *Kaltband ohne Überzug aus weichen Stählen zum Kaltumformen — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 10263-2, *Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für nicht für eine Wärmebehandlung nach der Kaltverarbeitung vorgesehene Stähle*

DIN EN 10263-5, *Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen — Teil 5: Technische Lieferbedingungen für nichtrostende Stähle*

DIN EN 12166, *Kupfer und Kupferlegierungen — Drähte zur allgemeinen Verwendung*

DIN EN ISO 4042, *Verbindungselemente — Galvanische Überzüge*

3 Maße und Gewichte

Siehe Bilder 1 bis 4 und Tabellen 1 und 3.

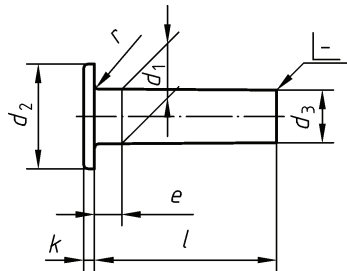


Bild 1 — Form A, Vollniet

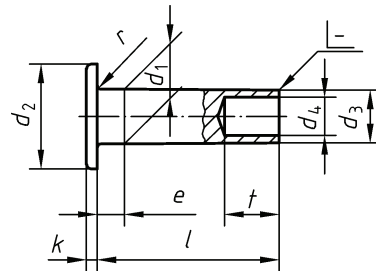
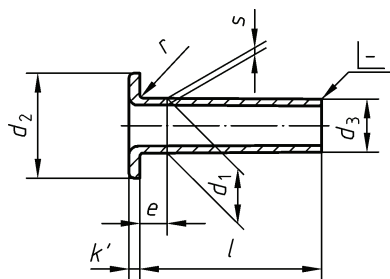
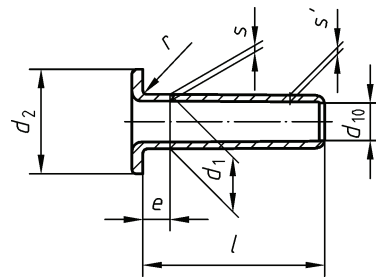


Bild 2 — Form B, Halbhohnniet



$$k' \approx k$$

Bild 3 — Form C1, aus Draht gefertigt



Kopfhöhe nicht festgelegt

Bild 4 — Form C2, aus Band gezogen

Wird die Form C nach Wahl des Herstellers nach einem bestimmten Herstellverfahren, d. h. aus Draht gefertigt (Kennzahl 1) oder aus Band gezogen (Kennzahl 2), gewünscht, so ist die entsprechende Kennzahl in der Bezeichnung anzugeben.