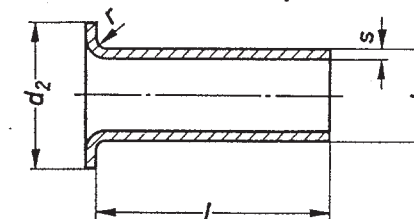


Rohrniete
aus Rohr gefertigtDIN
7340Tubular rivets cut from the tube
Rivets tubulaires de tubeHESSISCHE LANDES- UND
HOCHSCHULBIBLIOTHEK
61 DARMSTADT, SchloßBezeichnung eines Rohrnietes mit angerolltem Rundkopf (B) von Schaftdurchmesser $d_1 = 4$ mm, Wanddicke $s = 0,5$ mm
und Länge $l = 10$ mm aus CuZn33 F37 (Ms):

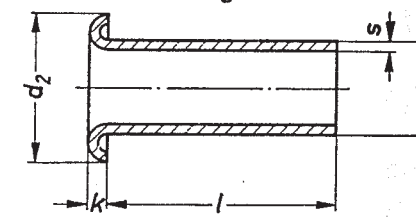
Rohrniet B 4x0,5x10 DIN 7340 - Ms

Form A mit Flachkopf



Maße in mm

Form B mit angerolltem Rundkopf



Schaft- durch- messer		d_1 zul. Abw.	1	1,2	1,5		2		2,5			3			4			5			6				8				10		
			±0,03	±0,03	±0,03		±0,03		±0,05			±0,05			±0,07			±0,07			±0,1				±0,1				±0,1		
Wanddicke zul. Abw. ±100/0 1)		s	0,2	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1
Kopf- durch- messer		d_2 zul. Abw.	1,6	2	2,5		3,2		4			4,5			6			7,5			9				12				15		
			±0,15	±0,15	±0,15		±0,2		±0,2			±0,2			±0,25			±0,25			±0,25				±0,3				±0,3		
k		≈	0,25	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,4	0,5	0,6	0,5	0,5	0,6	0,65	0,7	0,8	0,75	0,9	1	0,95	1	1,1	1,3	1,2	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7
r		Größtmaß	0,2						0,25			0,3			0,4			0,5			0,6				0,8				1		
Länge l		zul. Abw.	Gewicht 2) kg/1000 Stück ≈																												
2	±0,12		0,012	0,016	0,023	0,027	0,034	0,046																							
2,5			0,014	0,018	0,026	0,031	0,039	0,053																							
3			0,016	0,021	0,030	0,035	0,044	0,060	0,074	0,086	0,106	0,092	0,104	0,152																	
3,5	±0,15		0,018	0,023	0,033	0,039	0,049	0,067	0,082	0,095	0,117	0,101	0,115	0,169																	
4			0,020	0,026	0,036	0,043	0,053	0,073	0,089	0,103	0,129	0,110	0,125	0,185	0,195	0,252	0,297	0,283	0,428	0,575											
5			0,024	0,031	0,043	0,051	0,063	0,087	0,104	0,121	0,151	0,129	0,146	0,218	0,225	0,291	0,344	0,321	0,488	0,661											
6	±0,18		0,029	0,037	0,050	0,060	0,073	0,101	0,119	0,139	0,173	0,148	0,168	0,252	0,254	0,329	0,390	0,359	0,548	0,746	0,605	0,728	1,00	1,22							
7			0,033	0,042	0,057	0,068	0,082	0,114	0,134	0,156	0,196	0,166	0,189	0,285	0,283	0,368	0,437	0,397	0,608	0,831	0,665	0,802	1,11	1,35	1,03	1,25	1,76	2,19			
8			0,037	0,047	0,064	0,076	0,092	0,128	0,149	0,174	0,218	0,185	0,210	0,318	0,312	0,407	0,484	0,435	0,668	0,916	0,725	0,875	1,22	1,49	1,11	1,35	1,91	2,37	1,91	2,72	3,43
10	±0,20		0,046	0,058	0,078	0,093	0,111	0,155	0,179	0,209	0,263	0,222	0,253	0,385	0,371	0,484	0,577	0,511	0,788	1,09	0,845	1,02	1,43	1,75	1,27	1,55	2,20	2,75	2,16	3,09	3,91
12			0,054	0,068	0,092	0,109	0,130	0,182	0,209	0,244	0,308	0,259	0,296	0,452	0,430	0,561	0,670	0,587	0,908	1,26	0,965	1,17	1,64	2,02	1,43	1,75	2,49	3,12	2,42	3,46	4,39
15			0,067	0,084	0,112	0,134	0,159	0,223	0,254	0,297	0,375	0,315	0,359	0,551	0,518	0,678	0,811	0,701	1,09	1,51	1,15	1,39	1,95	2,42	1,68	2,05	2,92	3,68	2,80	4,02	5,11
18	±0,25		0,080	0,100	0,133	0,159	0,188	0,264	0,299	0,350	0,442	0,371	0,423	0,651	0,605	0,794	0,951	0,815	1,27	1,77	1,33	1,61	2,27	2,82	1,92	2,35	3,36	4,24	3,18	4,58	5,83
20			0,089	0,111	0,147	0,176	0,207	0,291	0,329	0,385	0,487	0,408	0,466	0,718	0,664	0,871	1,04	0,891	1,39	1,94	1,45	1,76	2,48	3,09	2,08	2,55	3,65	4,62	3,43	4,95	6,31
22							0,226	0,318	0,359	0,420	0,532	0,445	0,509	0,785	0,723	0,948	1,14	0,967	1,51	2,11	1,57	1,90	2,69	3,36	2,24	2,75	3,94	4,99	3,68	5,32	6,79
25	±0,30					0,255	0,359	0,404	0,473	0,599	0,501	0,572	0,884	0,811	1,07	1,28	1,08	1,69	2,37	1,75	2,12	3,01	3,76	2,49	3,05	4,38	5,55	4,06	5,88	7,51	
28						0,284	0,400	0,449	0,526	0,666	0,557	0,636	0,984	0,898	1,18	1,42	1,20	1,87	2,62	1,93	2,34	3,32	4,16	2,73	3,35	4,81	6,11	4,44	6,43	8,23	
30						0,303	0,427	0,479	0,561	0,711	0,594	0,679	1,05	0,957	1,26	1,51	1,27	1,99	2,79	2,05	2,49	3,53	4,42	2,89	3,55	5,10	6,48	4,70	6,80	8,71	
32	±0,35							0,509	0,596	0,756	0,631	0,722	1,12	1,02	1,34	1,60	1,35	2,11	2,96	2,17	2,64	3,75	4,69	3,05	3,75	5,40	6,86	4,95	7,17	9,19	
35								0,554	0,649	0,823	0,687	0,758	1,22	1,10	1,45	1,75	1,46	2,29	3,22	2,35	2,86	4,06	5,09	3,30	4,05	5,83	7,42	5,33	7,73	9,92	
38								0,599	0,702	0,890	0,743	0,849	1,32	1,19	1,57	1,89	1,58	2,47	3,48	2,53	3,08	4,38	5,49	3,54	4,35	6,27	7,98	5,71	8,29	10,6	
40	±0,35							0,629	0,737	0,935	0,780	0,892	1,38	1,25	1,65	1,98	1,65	2,59	3,65	2,65	3,22	4,59	5,76	3,70	4,55	6,56	8,35	5,96	8,66	11,1	
45											0,873	0,998	1,55	1,40	1,84	2,21	1,84	2,89	4,07	2,95	3,59	5,12	6,43	4,11	5,05	7,29	9,29	6,60	9,59	12,3	
50											0,966	1,11	1,72	1,54	2,03	2,45	2,03	3,19	4,50	3,25	3,96	5,64	7,09	4,51	5,55	8,01	10,2	7,23	10,5	13,5	
55	±0,35													1,69	2,23	2,70	2,22	3,49	4,93	3,55	4,33	6,17	7,76	4,92	6,05	8,74	11,2	7,86	11,4	14,7	
60														1,84	2,42	2,91	2,41	3,79	5,35	3,85	4,69	6,70	8,43	5,32	6,55	9,47	12,1	8,50	12,4	15,9	

1) Die Mittenabweichung (Exzentrizität) ist in der zulässigen Wanddickenabweichung von $\pm 10\%$ enthalten.2) Die Gewichte gelten für Rohrniete aus Ms (8,5 kg/dm³), Rohrniete aus Al wiegen etwa das 0,318fache, aus Cu etwa das 1,047fache, aus St etwa das 0,924fache der in der Tabelle angegebenen Gewichte.

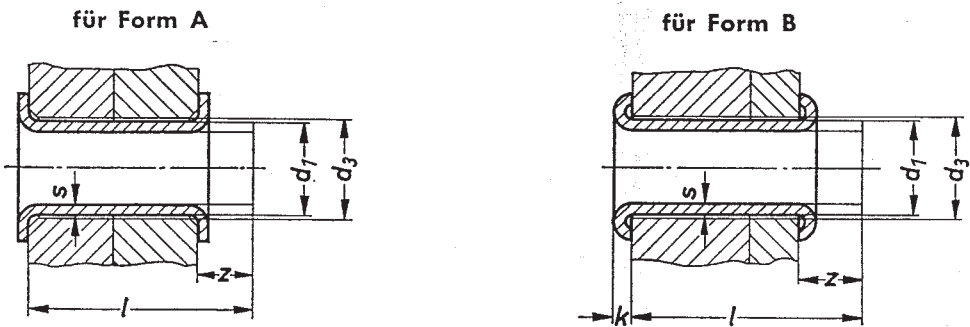
Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren im Deutschen Normenausschuß (DNA)
Arbeitsausschuß Niete im DNA

Werkstoff (bei Bestellung angeben):

- Ms CuZn33 F37 (Ms67 F37) nach DIN 17 671 Blatt 1
- Al Al99 F11 nach DIN 1746 Blatt 1
- Cu D-Cu F25 nach DIN 17 671 Blatt 1
- St St 35, gegläht nach DIN 1629 oder DIN 2391

Anwendungsbeispiele



d_1	1	1,2	1,5		2		2,5			3			4		
d_3	1,1	1,3	1,6		2,2		2,7			3,2			4,3		
s	0,2	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5
$z \approx$	0,8	1	1,1	1,2	1,2	1,5	1,4	1,7	2	1,8	2	2,2	2	2,2	2,5

d ₁	5			6				8				10		
d ₃	5,3			6,4				8,4				10,5		
s	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1
z ≈	2,5	3	3,5	2,5	3	3,5	4	3	3,5	3,7	4	3,5	3,7	4

Die Werte d₃ und z sind Richtwerte. Es dürfte sich deshalb empfehlen, bei Massenanfertigung vorher einige Probierungen vorzunehmen.