

DIN 7340

ICS 21.060.40

Ersatz für
DIN 7340:1993-05**Rohrniete aus Rohr gefertigt**

Tubular rivets cut from the tube

Rivets tubulaires de tube

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss NA 067-00-09 AA „Verbindungselemente ohne Gewinde“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für Niete nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-163.

Änderungen

Gegenüber DIN 7340:1993-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Ergänzung marktüblicher Werkstoffe in Tabelle 3;
- b) zur Information wurden die Berechnungsformeln für Kopf- bzw. Schaftgewicht aufgenommen;
- c) redaktionelle Änderungen;
- d) die Toleranzangaben für die Wanddicke s in Tabelle 1 wurden eingefügt;
- e) die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN 7340: 1941-04, 1953-06, 1961-01, 1969-08, 1993-05

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Rohrniete aus gezogenen Rohren und legt Maße und technische Lieferbedingungen für Rohrniete der Form A (mit Flachkopf) und der Form B (mit angerolltem Rundkopf) mit Nenndurchmessern von 1 mm bis 10 mm fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 101, *Niete — Technische Lieferbedingungen*

DIN 4000-163, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 163: Verbindungselemente ohne Gewinde*

DIN EN 754-2, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Gezogene Stangen und Rohre — Teil 2: Mechanische Eigenschaften*

DIN EN 10296-2, *Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen — Technische Lieferbedingungen — Teil 2: Nichtrostende Stähle*

DIN EN 10305-1, *Präzisionsstahlrohre — Technische Lieferbedingungen — Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre*

DIN EN 12449, *Kupfer und Kupferlegierungen — Nahtlose Rundrohre zur allgemeinen Verwendung*

3 Maße und Gewichte

Siehe Bild 1, Bild 2 und Tabelle 1.

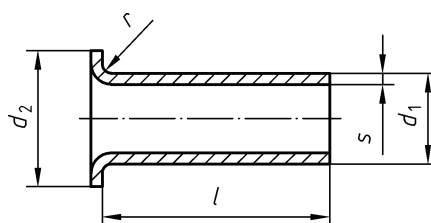


Bild 1 — Form A mit Flachkopf

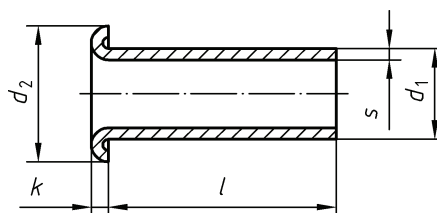


Bild 2 — Form B mit angerolltem Rundkopf

Tabelle 1 — Maße und Gewichte

Maße in Millimeter

d_1	Nennmaß	1	1,2	1,5	2	2,5			3			4				
	Grenzabmaße	± 0,03					± 0,05					± 0,07				
d_2	Nennmaß	1,6	2	2,5	3,2	4			4,5			6				
	Grenzabmaße	± 0,15			± 0,2									± 0,25		
k	≈	0,25	0,3	0,35	0,40	0,40	0,45	0,40	0,50	0,60	0,50	0,50	0,60	0,65	0,70	0,80
r	max	0,20					0,25			0,30			0,40			
s	Nennmaß ^a ± 10 %	0,2		0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5	
l		Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg je 1 000 Stück														
Nennmaß	Grenzabmaße	≈ ^b														
2	± 0,12	0,010	0,014	0,019	0,023	0,029	0,041									
2,5		0,012	0,016	0,022	0,027	0,033	0,047									
3		0,014	0,019	0,025	0,030	0,038	0,054	0,063	0,074	0,095	0,083	0,098	0,151			
3,5	± 0,15	0,016	0,021	0,029	0,034	0,042	0,060	0,070	0,083	0,105	0,091	0,108	0,166			
4		0,018	0,023	0,032	0,038	0,047	0,066	0,077	0,091	0,115	0,100	0,118	0,182	0,178	0,232	0,281
5		0,022	0,028	0,038	0,046	0,056	0,079	0,091	0,107	0,136	0,117	0,138	0,212	0,206	0,267	0,325
6	± 0,18	0,026	0,033	0,045	0,054	0,064	0,091	0,105	0,123	0,157	0,134	0,158	0,243	0,233	0,303	0,368
7		0,030	0,038	0,051	0,061	0,073	0,104	0,119	0,140	0,178	0,151	0,178	0,274	0,261	0,338	0,411
8		0,034	0,043	0,057	0,069	0,082	0,116	0,133	0,156	0,198	0,168	0,198	0,305	0,288	0,374	0,454
10	± 0,20	0,042	0,053	0,070	0,084	0,100	0,142	0,161	0,188	0,240	0,202	0,238	0,367	0,343	0,445	0,540
12		0,050	0,063	0,083	0,100	0,118	0,167	0,188	0,221	0,281	0,236	0,277	0,428	0,397	0,516	0,627
15		0,062	0,078	0,102	0,123	0,144	0,205	0,230	0,270	0,343	0,286	0,337	0,521	0,480	0,622	0,756
^a und ^b		Siehe Seite 7.														