

DIN 736

ICS 21.100.20

Ersatz für
DIN 736:1984-11**Wälzlager –
Stehlagergehäuse für Wälzlager der Durchmesserreihe 2, mit kegeliger
Bohrung und Spannhülse**

Rolling bearings –

Plummer block housings for rolling bearings of diameter series 2 with tapered bore and
adapter sleeve

Roulements –

Palier à semelle en série de dimensions 2 à alésage conique et avec monchon de serrage

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Symbole	4
4 Bauform, Bezeichnung und Maße	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Bauform	5
4.3 Bezeichnung	5
4.4 Maße und Kurzzeichen	6
5 Werkstoff	8
6 Ausführung	8
Anhang A (informativ) Erläuterungen	10
Literaturhinweise	11

Bilder

Bild 1 — Stehlagergehäuse SN	5
Bild 2 — Als Loslager (kein Kurzzeichen)	8
Bild 3 — Als Festlager (Kurzzeichen F)	8

Tabellen

Tabelle 1 — Maße, Kurzzeichen	6
-------------------------------------	---

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Wälz- und Gleitlager, Arbeitsausschuss NA 118-01-02 AA „Kugellager und Spannlager einschließlich Teile, allgemeines Wälzlagerzubehör und Gehäuse“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 736:1984-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Norm vollständig überarbeitet;
- b) Symbole an ISO 113 angepasst;
- c) Maßangaben für $d_1 = 85$ (SN 519) aufgenommen;
- d) nominelle Maßangabe für Gehäusebreite A bei $d_1 = 25$ mm, 30 mm, 80 mm, 110 mm, 125 mm, 135 mm und 140 mm aktualisiert;
- e) Gewichtsangaben in Tabelle 1 gestrichen;
- f) Angaben zur Ausführung ergänzt;
- g) normative Verweisungen aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN 736: 1956-04, 1967-07, 1984-11

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße und Bezeichnungen für Stehlagergehäuse für den Einbau von Wälzlagern der Durchmesserreihe 2 mit kegeliger Bohrung und Spannhülse fest.

Gehäuse nach dieser Norm dienen zur Aufnahme von Wälzlagern und werden überwiegend für den Einbau von Pendelkugel- und Pendelrollenlager verwendet.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 630, *Wälzlager — Radial-Pendelkugellager — Zweireihig, zylindrische und kegelige Bohrung*

DIN 635-1, *Wälzlager — Radial-Pendelrollenlager — Teil 1: Einreihig, zylindrische und kegelige Bohrung (Tonnenlager)*

DIN 635-2, *Wälzlager — Radial-Pendelrollenlager — Teil 2: Zweireihig, zylindrische und kegelige Bohrung*

DIN 1686-1, *Gußrohteile aus Gußeisen mit Lamellengraphit — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 5415, *Wälzlager — Spannhülsen*

DIN EN 1561, *Gießereiwesen — Gußeisen mit Lamellengraphit*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 2768-2, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 8062, *Gußstücke — System für Maßtoleranzen und Bearbeitungszugaben*

DIN ISO 13715, *Technische Zeichnungen — Werkstückkanten mit unbestimmter Form — Begriffe und Zeichnungsangaben*

ISO 113, *Rolling bearings — Plummer block housings — Boundary dimensions*

3 Symbole

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Symbole.

A	Gehäusebreite
A_1	Sockelbreite
D_a	Durchmesser des Lagersitzes
d_1	Wellendurchmesser bzw. Bohrungsdurchmesser der Spannhülse
H	Abstand Sockel zur Lagersitzmitte (Trennfuge Unter-/Oberteil)
H_1	Sockelhöhe
J	Mittenabstand der Durchgangslöcher (für die Fundamentbefestigung)

4