

Senkungen für Zylinderschrauben

neu

DIN
74
Blatt 2

Counterbores for hexagon socket head screws and slotted cheese head screws

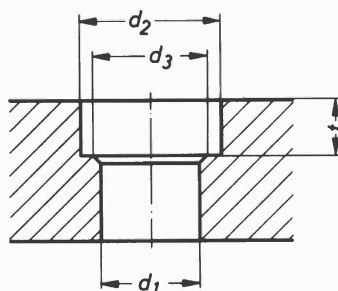
Zugleich Ersatz für DIN 75 Blatt 2

Maße in mm

Form H für Zylinderschrauben nach DIN 84
Zylinder-Schneidschrauben nach DIN 7513
Zylinderschrauben nach DIN 7984

Form J für Zylinderschrauben nach DIN 6912

Form K für Zylinderschrauben nach DIN 912



Bezeichnung einer Senkung Form H mit Durchgangsloch mittel (m), für Gewindedurchmesser 10 mm:

Senkung Hm 10 DIN 74

Für Gewindedurchmesser		1	1,2	1,4	1,6	1,7	1,8	2	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4	5	6	8	
d_1	mittel (m) ¹⁾ H13	1,2	1,4	1,6	1,8	1,9	2	2,4	2,7	2,9	3	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	
	fein (f) ²⁾ H12	1,1	1,3	1,5	1,7	1,8	1,9	2,2	2,5	2,7	2,8	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	
d_2	H13	2,2	2,5	2,8	3,3	3,8	3,8	4,3	5	5	5,5	6	6,5	8	10	11	15	
d_3 ³⁾		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
t	für Senkung	Form H	0,8	0,9	1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,1	2,4	2,9	3,2	4	4,7	6
		Form J	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,4	4,2	4,8	6
		Form K	—	—	1,6	1,8	—	—	2,3	—	2,9	—	3,4	—	4,6	5,7	6,8	9
	zul. Abw.		+ 0,1 0			+ 0,2 0								+ 0,4 0				

Für Gewindedurchmesser	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	42	48
d_1 mittel (m) ¹⁾ H13	11	14	16	18	20	22	24	26	30	33	36	39	45	52
d_1 fein (f) ²⁾ H12	10,5	13	15	17	19	21	23	25	—	—	—	—	—	—
d_2 H13	18	20	24	26	30	33	36	40	43	48	53	57	66	76
d_3 ³⁾	—	16	18	20	22	24	26	28	33	36	39	42	48	56
t für Senkung	Form H	7	8	9	10,5	11,5	12,5	13,5	14,5	—	—	—	—	—
	Form J	7,5	8,5	9,5	11,5	12,5	13,5	14,5	15,5	17,5	19,5	21,5	23,5	—
	Form K	11	13	15	17,5	19,5	21,5	23,5	25,5	28,5	32	35	38	44
zul. Abw.		+ 0,4 0									+ 0,6 0			

1) Durchgangsloch mittel (ISO-Werte) nach DIN 69 (bevorzugen)

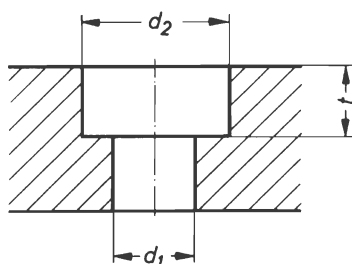
2) Durchgangsloch fein (ISO-Werte) nach DIN 69

3) 90°-Senkung oder gerundet, unter 12 mm Gewindedurchmesser nur entgratet

Fortsetzung Seite 2 und 3
Erläuterungen Seite 3

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Form H 1	für Zylinderschrauben nach DIN 84 Zylinder-Schneidschrauben nach DIN 7513 Zylinderschrauben nach DIN 7984	} mit Federring nach DIN 127, DIN 128 oder DIN 6905 oder Federscheibe A nach DIN 137 oder Scheibe nach DIN 433 oder Zahnscheibe nach DIN 6797 oder DIN 6906 oder Fächerscheibe nach DIN 6798 oder DIN 6907
Form J 1	für Zylinderschrauben nach DIN 6912	
Form K 1	für Zylinderschrauben nach DIN 912	
Form H 2	für Zylinderschrauben nach DIN 84 Zylinder-Schneidschrauben nach DIN 7513 Zylinderschrauben nach DIN 7984	} mit Scheibe nach DIN 125 oder DIN 6902 Form A oder Federscheibe B nach DIN 137 oder DIN 6904
Form J 2	für Zylinderschrauben nach DIN 6912	
Form K 2	für Zylinderschrauben nach DIN 912	
Form H 3	für Zylinderschrauben nach DIN 84 Zylinder-Schneidschrauben nach DIN 7513 Zylinderschrauben nach DIN 7984	} mit Federring nach DIN 7980
Form J 3	für Zylinderschrauben nach DIN 6912	
Form K 3	für Zylinderschrauben nach DIN 912	



Bezeichnung einer Senkung Form H 1 mit Durchgangsloch mittel (m), für Gewindedurchmesser 10 mm:

Senkung H 1 m 10 DIN 74

Für Gewindedurchmesser		2	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12
d_1	mittel (m) ¹⁾ H13	2,4	2,7	2,9	3	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	11	14
	fein (f) ²⁾ H12	2,2	2,5	2,7	2,8	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13
d_2 für H13 Sen- kung	Form H 1, J 1, K 1	5,5	6	6,5	6,5	7	8	9	11	13	18	20	24
	Form H 2, J 2, K 2	6	7	8	8	9	9	10	13	13	20	24	26
	Form H 3, J 3, K 3	—	—	—	—	6	6,5	8	10	11	15	18	20
t für Sen- kung	Form H 1, H 2, H 3	2,2	2,5	2,7	2,8	3,3	3,8	4,5	5,5	6,5	8	9,5	11
	Form J 1, J 2, J 3	—	—	—	—	—	—	4,5	5,5	6,5	8	9,5	11
	Form K 1, K 2, K 3	—	—	—	—	4,3	—	5,5	7	8,5	11	13,5	16
zul. Abw.		+ 0,2 0						+ 0,4 0					

Für Gewindedurchmesser		14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	42	48
d_1	mittel (m) ¹⁾ H13	16	18	20	22	24	26	30	33	36	39	45	52
	fein (f) ²⁾ H12	15	17	19	21	23	25	—	—	—	—	—	—
d_2 für H13 Sen- kung	Form H 1, J 1, K 1	26	30	33	36	40	43	46	53	57	61	71	78
	Form H 2, J 2, K 2	30	33	36	40	43	46	53	61	63	71	82	98
	Form H 3, J 3, K 3	24	26	30	33	36	40	43	48	53	57	66	76
t für Sen- kung	Form H 1, H 2, H 3	12,5	14	15	16,5	17,5	19,5	—	—	—	—	—	—
	Form J 1, J 2, J 3	12,5	15	16	17,5	18,5	20,5	22,5	25,5	27,5	29,5	—	—
	Form K 1, K 2, K 3	18,5	21	23	25,5	27,5	30,5	33,5	38	41	44	52	59
zul. Abw.		+ 0,4 0						+ 0,6 0					

Sind bei den einzelnen Senkungen in Sonderfällen (z. B. für vorstehende Schrauben) andere Senktiefen t erforderlich, so ist die Senktiefe (z. B. 5 mm für eine Senkung Hm 10) in der Bezeichnung anzugeben, z. B.

Senkung Hm 10 × 5 DIN 74

¹⁾ und ²⁾ siehe Seite 1