

Senkungen für Schrauben mit Zylinderkopf

DIN
74
Teil 2

Counterbores for hexagon socket head cap screws and slotted cheese head screws
Lamages pour vis à tête cylindrique

Ersatz für Ausgabe 12.80

Anstelle dieser Norm soll die Norm DIN 974 Teil 1 verwendet werden, siehe jedoch Erläuterungen. Es ist beabsichtigt, bis zum 30. April 1996 DIN 74 Teil 2, Ausgabe 05.91, zurückzuziehen.

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Senkungen für Schrauben mit Zylinderkopf mit und ohne zusätzliche Unterlegteile in Konstruktionsteilen mit Durchgangslöchern nach DIN ISO 273.

2 Maße und Bezeichnung

2.1 Senkungen für Schrauben ohne Unterlegteile

Form H für Zylinderschrauben nach DIN 84 und DIN 7984
Gewinde-Schneidschrauben nach DIN 7513 Form B
Gewindefurchende Schrauben nach DIN 7500 Teil 1 Form A

Form J für Zylinderschrauben nach DIN 6912

Form K für Zylinderschrauben nach DIN 912

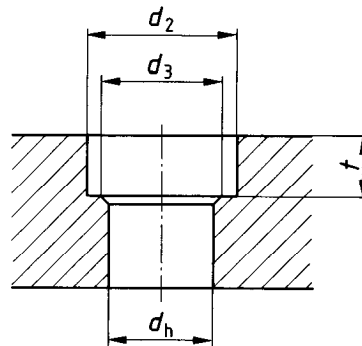


Bild 1.

Bezeichnung einer Senkung Form H mit Durchgangsloch mittel (m), für Gewinde-Nerndurchmesser 10 mm:

Senkung DIN 74 — H m 10

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.



Documents

Document Sharing Hub

Tabelle 1.

Für Gewinde-Nenndurchmesser		1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8
$d_h^{1)}$ mittel (m) ²⁾	H13	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4	2,9	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9
fein (f) ³⁾	H12	1,1	1,3	1,5	1,7	2	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4
d_2	H13	2,2	2,5	2,8	3,3	3,8	4,3	5	6	6,5	8	10	11	15
$d_3^{4)}$		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
t für Senkung	Form H	0,8	0,9	1	1,2	1,5	1,6	2	2,4	2,9	3,2	4	4,7	6
	Form J	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,4	4,2	4,8	6
	Form K	—	—	1,6	1,8	—	2,3	2,9	3,4	—	4,6	5,7	6,8	9
Grenz- abmaße		+ 0,1 0			+ 0,2 0						+ 0,4 0			

Für Gewinde-Nenndurchmesser		10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	42	48
$d_h^{1)}$ mittel (m) ²⁾	H13	11	13,5	15,5	17,5	20	22	24	26	30	33	36	39	45	52
fein (f) ³⁾	H12	10,5	13	15	17	19	21	23	25	—	—	—	—	—	—
d_2	H13	18	20	24	26	30	33	36	40	43	48	53	57	66	76
$d_3^{4)}$		—	15,5	17,5	19,5	22	24	26	28	33	36	39	42	48	56
t für Senkung	Form H	7	8	9	10,5	11,5	12,5	13,5	14,5	—	—	—	—	—	—
	Form J	7,5	8,5	9,5	11,5	12,5	13,5	14,5	15,5	17,5	19,5	21,5	23,5	—	—
	Form K	11	13	15	17,5	19,5	21,5	23,5	25,5	28,5	32	35	38	44	50
Grenz- abmaße		+ 0,4 0									+ 0,6 0				

¹⁾ Maßbuchstabe nach DIN ISO 273, bisher d_1

²⁾ Durchgangsloch mittel nach DIN ISO 273 (zu bevorzugen).

³⁾ Durchgangsloch fein nach DIN ISO 273.

⁴⁾ 90°-Senkung oder gerundet, unter 12 mm Gewinde-Nenndurchmesser nur entgratet.

2.2 Senkungen für Schrauben mit Unterlegteilen

- Form H 1** für Zylinderschrauben nach DIN 84 und DIN 7984
Gewinde-Schneidschrauben nach DIN 7513 Form B
Gewindefurchende Schrauben nach DIN 7500 Teil 1 Form A
- Form J 1** für Zylinderschrauben nach DIN 6912
- Form K 1** für Zylinderschrauben nach DIN 912

mit Federring nach DIN 127, DIN 128 oder DIN 6905 oder Federscheibe nach DIN 137 Form A oder Scheibe nach DIN 433 Teil 1 und Teil 2, DIN 6902 Form C oder Zahnscheibe nach DIN 6797 oder Fächerscheibe nach DIN 6798 oder DIN 6907

- Form H 2** für Zylinderschrauben nach DIN 84 und DIN 7984
Gewinde-Schneidschrauben nach DIN 7513 Form B
Gewindefurchende Schrauben nach DIN 7500 Teil 1 Form A
- Form J 2** für Zylinderschrauben nach DIN 6912
- Form K 2** für Zylinderschrauben nach DIN 912

mit Scheibe nach DIN 125 Teil 1 und Teil 2 oder DIN 6902 Form A oder Federscheibe nach DIN 137 Form B oder DIN 6904

- Form H 3** für Zylinderschrauben nach DIN 84 und DIN 7984
Gewinde-Schneidschrauben nach DIN 7513 Form B
Gewindefurchende Schrauben nach DIN 7500 Teil 1 Form A
- Form J 3** für Zylinderschrauben nach DIN 6912
- Form K 3** für Zylinderschrauben nach DIN 912

mit Federring nach DIN 7980

