

Lötlose Rohrverschraubungen

Winkelstutzen

DIN
74315

ICS 23.040.60; 43.040.40

Ersatz für
Ausgabe 1994-06

Non soldering compression couplings — Elbow body

Raccords vissés sans brasage — Coude non-équipé

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuß Rohrverschraubungen (AR) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Juni 1994 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Es wurden Schlüsselweiten festgelegt.
- Norm redaktionell überarbeitet.
- Rauheitsangabe von R_z auf R_a umgestellt.

Frühere Ausgaben

DIN 74315: 1970-01, 1994-06

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Winkelstutzen, die in Druckluftbremsanlagen und sonstigen Druckluftanlagen in Straßenfahrzeugen verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 76-1
Gewindeausläufe, Gewindefreistiche für metrische ISO-Gewinde nach DIN 13

DIN 82
Rändel

DIN 3853

Lötlose und gelötete Rohrverschraubungen — Gewindezapfen zu Überwurfmutter — Konstruktionsblatt

DIN 3859-1

Rohrverschraubungen — Teil 1: Technische Lieferbedingungen

DIN 3861

Lötlose Rohrverschraubungen — Schneidringe — Bauart und Bohrungsform W

DIN 4768

Ermittlung der Rauheitskenngrößen R_a , R_z , R_{max} mit elektrischen Tastschnittgeräten — Begriffe, Meßbedingungen

DIN EN 1333

Rohrleitungsteile — Definition und Auswahl von PN; Deutsche Fassung EN 1333 : 1996

DIN ISO 4042

Teile mit Gewinde — Galvanische Überzüge; Identisch mit ISO 4042 : 1989

Fortsetzung Seite 2 bis 6

Arbeitsausschuß Rohrverschraubungen (AR) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Normenausschuß Kraftfahrzeuge (FAKRA) im DIN

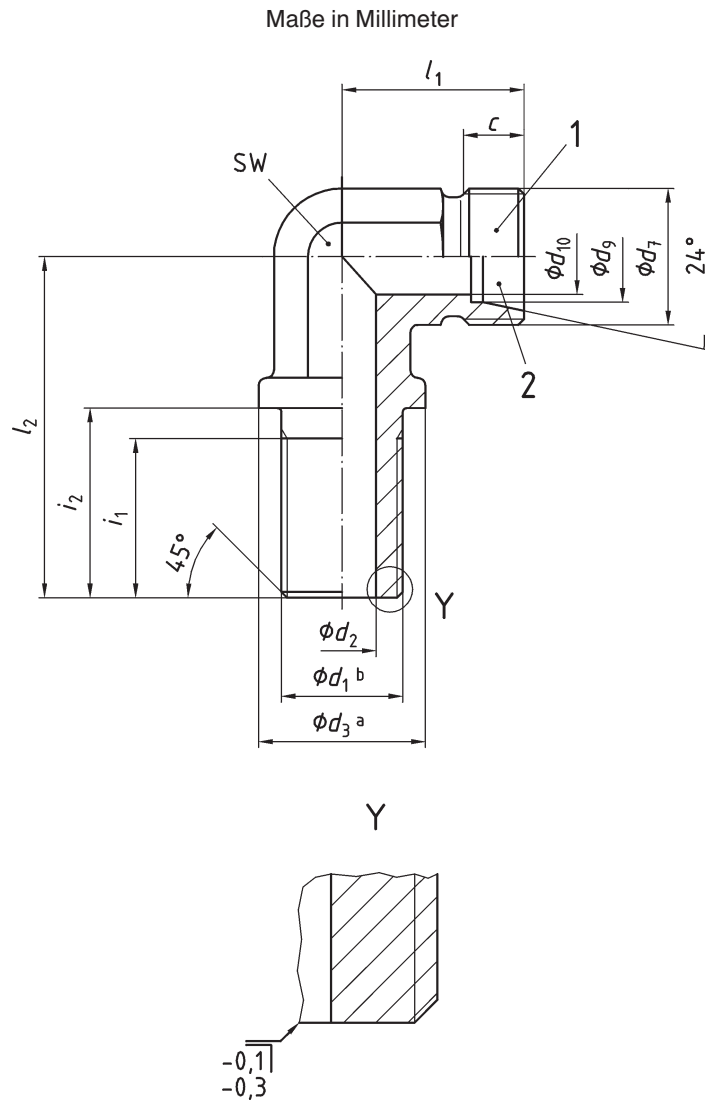
3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Arithmetischer Mittenrauhwert R_a nach DIN 4768

$$\sqrt{R_a 12,5} \left(\sqrt[3]{} = \sqrt[3]{C R_a^{3,2}} \right)$$

Form A (für Steckanschluß)



- 1 Gewindezapfen, Reihe L, nach DIN 3853
- 2 Bohrungsform W, Reihe L, nach DIN 3861
- a Der Bund kann in Abstimmung zwischen Hersteller und Anwender entfallen.
- b Wahlweise Gewindefreistich nach DIN 76-1 (Regelfall).

Bild 1: Winkelstutzen, Form A

Bezeichnung eines Winkelstutzens, Form A, für Steckanschluß und Rohr-Außendurchmesser 12 mm sowie $d_1 = M16 \times 1,5$:

Stutzen DIN 74315 – A12 M16 × 1,5