

DIN 76-1

ICS 21.040.10

Ersatz für
DIN 76-1:2004-06**Gewindeausläufe und Gewindefreistiche –
Teil 1: Für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13-1**Thread run-outs and thread undercuts –
Part 1: For ISO metric threads in accordance with DIN 13-1Filets incomplets et dégagement par gorge –
Partie 1: Pour filetage métrique ISO selon DIN 13-1

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV)
DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	4
3.1 Außengewinde	4
3.1.1 Gewindeauslauf	4
3.1.2 Abstand des letzten vollen Gewindeganges von der Anlagefläche (bei Teilen mit Gewinde annähernd bis Kopf)	4
3.1.3 Gewindefreistich	5
3.2 Innengewinde (Gewindegrundlöcher)	7
3.2.1 Gewindegrundloch mit Gewindeauslauf	7
3.2.2 Gewindegrundloch mit Gewindefreistich	8
Literaturhinweise	11

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 067-00-01 AA „Referenznormen und Qualitätsmanagement“ im DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) erarbeitet.

Es stimmt mit den Festlegungen der Internationalen Norm ISO 3508:1976 für Gewindeausläufe an Teilen mit Außengewinde weitgehend überein, weist jedoch gegenüber der Internationalen Norm ISO 4755:1983, die sich mit Gewindefreistichen befasst, folgende Abweichungen auf.

ISO 4755:1983 legt nur einen Gewindefreistich mit dem Maß $g_{2\max} = 3 P$ fest. In Deutschland wird bisher die Auffassung vertreten, dass $3 P$ zu wenig ist, um mit den üblichen Werkzeugen ein Gewinde herstellen zu können, das bis in den Freistich hinein ausgebildet ist. Deshalb wird in der vorliegenden Norm für den Regelfall wie bisher ein Gewindefreistich mit $g_{2\max} = 3,5 P$ festgelegt. Die kurze Ausführung mit $g_{2\max} = 2,5 P$ gilt für konstruktiv bedingte Ausnahmefälle und macht die Verwendung von Sonderwerkzeugen erforderlich.

Im Gegensatz zu DIN 76-1 enthalten die Normen ISO 3508:1976 und ISO 4755:1983 keine Festlegungen für Gewindeausläufe und Gewindefreistiche bei Teilen mit Innengewinde.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 76-1:2004-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Norm redaktionell überarbeitet;
- b) normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Änderung des Bezuges des Warnhinweises in 3.1.3 auf zugeordnete Normen mit den mechanischen Eigenschaften;
- d) Änderung des Maßbuchstabens für den Nenndurchmesser des Innengewindes im Bild 4 und in Tabelle 2.

Frühere Ausgaben

DIN 76-1: 1924-09, 1943-04, 1953-11, 1965-09, 1967-06, 1975-09, 1983-12, 2004-06

DIN 2352: 1924-11

DIN LON 369-1 = DIN 30140-1: 1936-12

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Gewindeausläufe und Gewindefreistiche für Schrauben und ähnliche Teile sowie für Teile mit Innengewinde (Gewindegrundlöcher) mit Metrischem ISO-Gewinde (Regel- und Feingewinde) nach DIN 13-1 und DIN ISO 261 und die dazugehörigen Normbezeichnungen fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 13-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 1: Nennmaße für Regelgewinde; Gewinde-Nenn Durchmesser von 1 mm bis 68 mm*

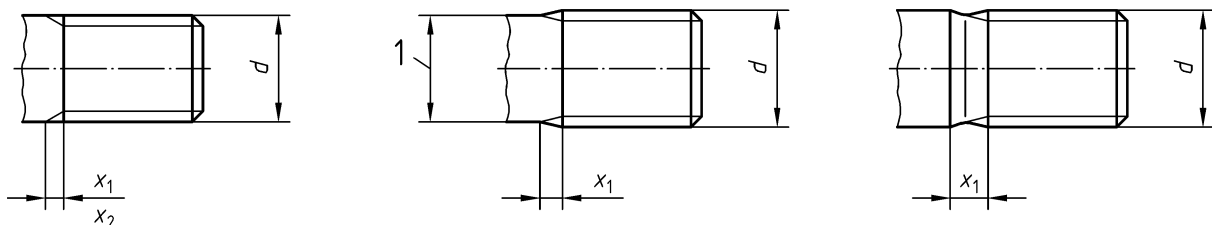
DIN ISO 261, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Übersicht*

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Außengewinde

3.1.1 Gewindeauslauf

Ausführungsbeispiele im Bild 1 und Maße nach Tabelle 1.



Legende

1 Schaftdurchmesser $\approx$ Flankendurchmesser

Bild 1 — Gewindeauslauf

3.1.2 Abstand des letzten vollen Gewindeganges von der Anlagefläche (bei Teilen mit Gewinde annähernd bis Kopf)

Maße nach Bild 2 und Tabelle 1.