

Verschlußschrauben mit Bund und Außensechskant leichte Ausführung zylindrisches Gewinde

DIN 7604

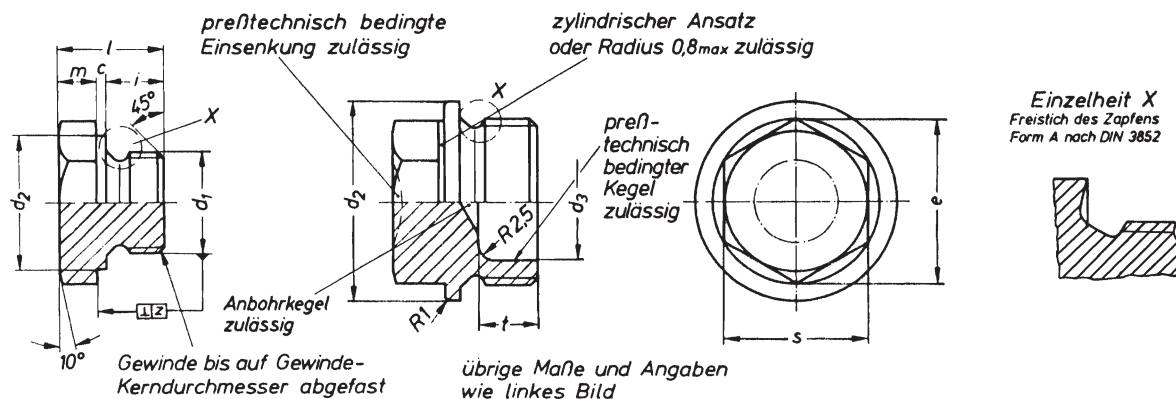
Hexagon head pipe plugs

Maße in mm

Nicht für Sauerstoffleitungen

bis 16 mm Gewindedurchmesser

ab 18 mm Gewindedurchmesser



Bezeichnung einer Verschlußschraube Form A, mit Feingewinde M16 x 1,5 und Festigkeitsklasse 5.8:

Verschlußschraube A M16 x 1,5 DIN 7604-5.8

Form	d_1 nach DIN 13	c $+0,2$ 0	d_2	d_3 $+0,5$ 0	e min.	i	l $\approx$	m $\pm 1/2 IT 15$	s	t $+0,6$ $-0,3$	z	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$
A	M10 x 1	1,5	14	—	15,51	6	11,5	4	14	—	0,1	14,0
	M12 x 1,5	1,5	17	—	18,90	9	16,5	6	17	—		21,0
	M14 x 1,5	1,5	19	—	21,10	9	16,5	6	19	—		26,8
	M16 x 1,5	1,5	21	—	24,49	9	16,5	6	22	—	0,2	36,1
	M18 x 1,5	2	23	10	18,90	9	17	6	17	8		27,2
	M22 x 1,5	2	27	14	21,10	9	17	6	19	8		34,3
C	M26 x 1,5	2,5	31	16	24,49	9	19,5	8	22	8	0,1	59,4
	M30 x 1,5	2,5	36	20	24,49	9	19,5	8	22	8		69,5
	M 8 x 1	1,5	12	—	13,25	8	13,5	4	12	—	0,1	7,40
	M10 x 1	1,5	14	—	15,51	8	13,5	4	14	—		10,8
	M22 x 1,5	2	27	14	21,10	12	20	6	19	8	0,2	42,5
	M26 x 1,5	2,5	31	16	24,49	12	22,5	8	22	10		68,5
	M30 x 1,5	2,5	36	20	24,49	12	22,5	8	22	10		81,0
	M38 x 1,5	3	44	26	24,49	12	23	8	22	10		118
	M45 x 1,5	3	52	32	26,75	12	23	8	24	10		163
	M52 x 1,5	3	60	38	30,14	12	23	8	27	10		205

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente im Deutschen Normenausschuß (DNA)
Fachnormenausschuß Kraftfahrzeugindustrie im DNA



Documents

Document Sharing Hub

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse oder Werkstoff: 5.8 nach DIN 267 Blatt 3

Ms = Kupfer-Zink-Legierung (Messing) nach DIN 17 672; Sorte nach Wahl des Herstellers

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung.

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 oder DIN 50 942 zu ergänzen.

Hinweise auf weitere Normen

Einschraublöcher siehe DIN 3852 Blatt 1 und Blatt 2

Dichtringe siehe DIN 7603

Verschlußschrauben, schwere Ausführung, siehe DIN 910 Blatt 1

Erläuterungen

Gegenüber der Ausgabe November 1959 von DIN 7604 bringt die vorliegende Neuauflage folgende Änderungen und Ergänzungen:

- Die Maße der Innenbohrung für Größen ab M18 × 1,5 wurden so geändert, daß die Bohrung nicht mehr in den Querschnitt der Gewinderille hineinragt. Außerdem wurde der Bohrungsdurchmesser verringert, so daß die Gefahr einer zu großen Schwächung des Querschnittes im Gewinde nicht mehr gegeben ist.
- Für die Größen M8 × 1 und M10 × 1 wurde die Form C mit langem Gewindezapfen (8 statt 6 mm) wieder aufgenommen. Die Größe M8 × 1 wurde bei der Form A gestrichen.
- Die alten Festigkeitsklassen 4 D und 5 S wurden durch die Festigkeitsklasse 5.8 nach DIN 267 Blatt 3 ersetzt.
- Bei der Größe mit 16 mm Gewindedurchmesser wurde die seitherige Kernbohrung gestrichen, weil sie eine zu große Schwächung des Kernquerschnittes verursachte.
- Der Inhalt der Norm wurde redaktionell überarbeitet.