

DIN 762-1

ICS 53.040.20

Teilweiser Ersatz für
DIN 762-1:1992-09**Rundstahlketten –
Rundstahlketten, Teilung 5d, für Kettenförderer –
Teil 1: Güteklasse 3, vergütet**

Round steel link chains –

Round steel link chains, pitch 5d, for chain conveyors –

Part 1: Grade 3, quenched and tempered

Chaînes en acier de section ronde –

Chaînes en acier de section ronde, pas 5d, pour convoyeurs à chaîne –

Partie 1: Classe de qualité 3, trempés et revenus

Gesamtumfang 14 Seiten

DIN-Normenausschuss Rundstahlketten (NRK)

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung	5
4.1 Maße	5
4.2 Bezeichnung	6
5 Anforderungen	7
5.1 Werkstoff	7
5.2 Wärmebehandlung	7
5.3 Maße	7
5.4 Kettenstranglänge	7
5.5 Betriebskräfte	8
5.6 Mechanische Eigenschaften	8
6 Prüfungen	9
6.1 Werkstoff	9
6.2 Fertigungsprüfung	9
6.3 Endprüfung	9
6.4 Abnahmeprüfung	9
7 Oberflächenzustand	9
8 Kennzeichnung	9
9 Prüfzeugnis	9
10 Benutzung	10
11 Umweltaspekte	10
Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen	11
Literaturhinweise	14

Anwendungsbeginn

Für DIN 762-1:2015-06 besteht eine Übergangsfrist bis 2015-12-01.

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 085-00-02 AA „Rundstahlketten, Einzelteile und Zubehör für allgemeine Zwecke“ des Normenausschusses Rundstahlketten (NRK) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V. erarbeitet.

Für weitere Informationen über den NRK besuchen Sie uns im Internet unter www.nrk.din.de. Eine Gesamtübersicht der Normen des NRK (Stand 2011) ist im DIN Taschenbuch 392 "Rundstahlketten" enthalten. Zu beziehen unter www.beuth.de.

Dieses Dokument enthält in den Abschnitten 5, 6, 8 und 10 Festlegungen im Sinne des § 3 Abs. 2 Produktsicherheitsgesetz (ProdSG). Da DIN 685-2 vom Ausschuss für Produktsicherheit ausgewählt und von der Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin im Gemeinsamen Ministerialblatt bekannt gegeben worden ist, kann bei <<geprüften, eng tolerierten, langgliedrigen Rundstahlketten der Güteklasse 3>>, die nach diesem Dokument hergestellt werden, davon ausgegangen werden, dass sie den betreffenden Anforderungen an Sicherheit und Gesundheit von Personen genügen und somit den allgemeinen anerkannten Regeln der Technik entsprechen.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Der Anhang A ist informativ.

Das vorliegende Dokument wurde in enger Zusammenarbeit mit dem zuständigen Fachbereich Holz und Metall, Sachgebiet: Hebetchnik und Instandhaltung, der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) erarbeitet. Es enthält sicherheitstechnische Festlegungen durch die Angabe der Verhältnisse Betriebs- zu Fertigungsprüf- zu Bruchspannung sowie des Weiteren dadurch, dass alle Rundstahlketten nach der Fertigung geprüft werden.

DIN 762 „Rundstahlketten — Rundstahlketten, Teilung 5d, für Kettenförderer“ besteht aus:

- Teil 1: Güteklasse 3, vergütet
- Teil 2: Güteklasse 5, vergütet
- Teil 3: Güteklasse 7, vergütet (z.Z. in Vorbereitung)

Änderungen

Gegenüber DIN 762-1:1992-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm geändert;
- b) Inhalt normtechnisch überarbeitet;
- c) einsatzgehärtete Rundstahlketten der Güteklasse 2 in DIN 5694-1 aufgenommen;
- d) Güteklasse 2 für nicht einsatzgehärtete Rundstahlketten durch Güteklasse 3 ersetzt;

- e) Begriff „Nenngröße“ nach DIN 685-100 in die Norm aufgenommen;
- f) Begriff „lehrenhaltig“ nach DIN 685-100 durch „eng toleriert“ ersetzt;
- g) Bezeichnung „Gewicht“ nach DIN 685-100 in „Masse/Meter“ geändert;
- h) Angaben über die Masse/Meter angepasst;
- i) Begriff „Zugkraft“ in „Betriebskraft“ geändert;
- j) Begriff „Dicke“ in „Durchmesser“ geändert;
- k) Nenngröße 23×115 aufgenommen;
- l) Grenzabmaße der Teilung und der Messlänge geändert;
- m) Werte für die Fertigungsprüfkraft in Anlehnung an andere Kettennormen erhöht;
- n) Anhang zu Berechnungsgrundlagen aufgenommen;
- o) Werkstoffe an die Überarbeitung der DIN 17115 angepasst;
- p) Aufbau an europäische Kettennormen angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 762:1943-06, 1955-03, 1971-01

DIN 762-1: 1982-01, 1992-09

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument gilt für geprüfte, eng tolerierte, langgliedrige Rundstahlketten der Güteklasse 3 mit einer Nennteilung von $t = 5 \times d$ und einem Bereich für den Nenndurchmesser d von 10 mm bis 23 mm sowie für eine Betriebstemperatur von -20 °C bis +400 °C. Es legt deren Maße und mechanische Eigenschaften fest (siehe Anhang A).

Rundstahlketten nach diesem Dokument werden vorzugsweise als Langstrangkettensysteme sowohl in Kettenförderern als auch in Becherwerken, entsprechend der Begriffsbestimmung nach DIN 15201-1, eingesetzt werden.

Um Verwechslungen mit Rundstahlketten anderer Güteklassen zu vermeiden, ist vor Verwendung der Rundstahlketten stets auf den Prüfstempel (siehe Abschnitt 8) zu achten (weitere Hinweise zur Benutzung siehe Abschnitt 10).

WARNUNG — Diese Rundstahlketten dürfen nicht als Lastaufnahmemittel, Anschlagmittel oder Tragmittel im Sinne von DIN 15003 in Verbindung mit Kranen oder Hebezeugen benutzt werden (weitere Hinweise zur Benutzung siehe Abschnitt 10).

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 685-1, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 1: Begriffe*

DIN 685-2, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 2: Sicherheitstechnische Anforderungen*

DIN 685-3, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 3: Prüfung*

DIN 685-4, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 4: Kennzeichnung, Prüfzeugnis*

DIN 685-5, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 5: Benutzung*

DIN 685-100, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 100: Zusätzliche Begriffe*

DIN 17115, *Stähle für geschweißte Rundstahlketten und Ketten-Einzelteile — Technische Lieferbedingungen*

VDI 3970, *Leitfaden für die Aufstellung eines Instandhaltungsplans für Stetigförderer*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN 685-1 und DIN 685-100.

4 Maße, Bezeichnung

4.1 Maße

Die Berechnungsgrundlagen zu den Werten für die Maße und Massen in der Tabelle 1 sind im informativen Anhang A aufgeführt.