

DIN 7815-1

ICS 43.150

Ersatz für
DIN 7815-1:1985-10**Hakenlose Felgen für Fahrräder**

Straight-side-rims for bicycles

Jantes à base creuse pour bicyclettes

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Hakenlose Felge	5
4.1 Maße, Bezeichnung	5
4.2 Werkstoff und Ausführung	8
4.3 Kennzeichnung	8
5 Hakenlose Felge für schlauchlose Anwendungen	9
5.1 Maße, Bezeichnung	9
5.2 Werkstoff und Ausführung	10
5.3 Kennzeichnung	10
Literaturhinweise	11

Bilder

Bild 1 — Darstellung des Messverfahrens nach ETRTO	4
Bild 2 — Hakenlose Felge	6
Bild 3 — Hakenlose Felge für schlauchlose Anwendungen	9

Tabellen

Tabelle 1 — Felgenprofil	6
Tabelle 2 — Felgendurchmesser	7
Tabelle 3 — Felgenprofil	9
Tabelle 4 — Felgendurchmesser	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 045-01-05 AA „Zweiradreifen, -Felgen und -Ventile“ im DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 7815-1:1985-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung in Anlehnung an ISO 5775-2:2021;
- b) Ergänzung um Tubeless Straight-Side Standard TSS;
- c) Aktualisierung der Felgendurchmesser in Tabelle 2;
- d) Aktualisierung der Nomenklatur der Felgentypen für schlauch- und schlauchlose Felgentypen;
- e) Aktualisierung der relevanten Größenangaben;
- f) Ergänzung des hakenlosen Felgentyps (straight-side) für schlauchlose (tubeless) Anwendungen und der zugehörigen Maße;
- g) Änderung des Titels der Norm.

Frühere Ausgaben

DIN FAFA 5: 1930-07

DIN 79451: 1941-05

DIN 7815: 1954-12

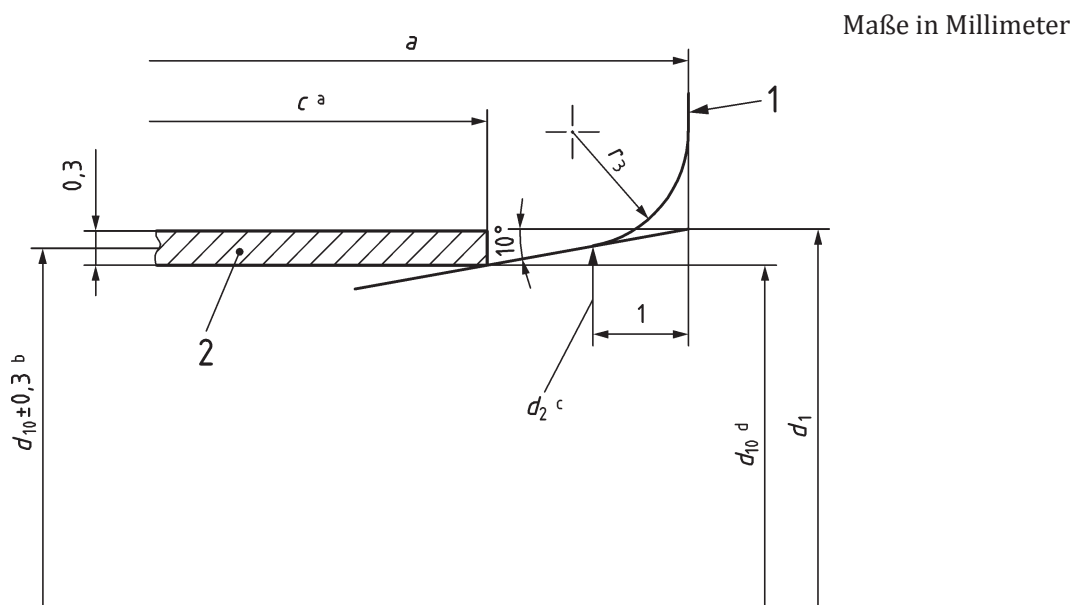
DIN 7815-1: 1957-12, 1960-07, 1962-08, 1976-04, 1981-05, 1985-10

Einleitung

Im Allgemeinen werden die Hornhöhen von Felgen vom Eckpunktdurchmesser d_1 aus gemessen. Da sich dieses Maß wegen des Hornfußradius r_3 einer direkten Messung entzieht, wird die Prüfung mit einer Felgenprofillehre vorgenommen.

Für Zweiradfelgen wurde von der ETRTO (EUROPEAN TYRE AND RIM TECHNICAL ORGANISATION) ein vereinfachtes Messverfahren eingeführt. Der Außenumfang der Felge wird mit einem um das Felgenhorn gelegten Messband geprüft (siehe Bild 1). Der ermittelte Umfang, durch π geteilt, wird als Außendurchmesser der Felge (einschließlich der Dicke des Messbandes) angenommen. Mit einem besonders ausgebildeten Tiefenmaß wird dann die Hornhöhe vom äußeren Felgenhorndurchmesser aus bis zu einer Messstelle gemessen, die um 1 mm von der Hornflanke entfernt ist, d. h. die Messstelle liegt außerhalb des Hornfußradius auf der Felgenschulter. Durch Abzug der zwei Hornhöhen und der Messbanddicke vom ermittelten Außendurchmesser erhält man den Felgendurchmesser (d_2) an der Messstelle.

Um neben dem Messverfahren mit einem Felgenmessband nach DIN 7837-1 das beschriebene Verfahren ebenfalls zu ermöglichen, wurde die Bemaßung der Hornhöhe in dieser Norm geändert. Die theoretische Änderung gegenüber den nach der bisherigen Art bemaßten Hornhöhe beträgt bei einem Schulterwinkel von 10° maximal 0,18 mm, was vernachlässigt werden kann.



Legende

- 1 Felge
- 2 Messband
- a Felgenmaulweite
- c Messbandbreite
- d_1 Eckpunktdurchmesser
- d_2 Messstellendurchmesser
- d_{10} Messstelle – Tiefbett
- r_3 Hornfußradius
- ^a Siehe DIN 7837-1
- ^b Durchmesser für die Berechnung der Messbandlänge l
- ^c Messstelle nach ETRTO
- ^d Siehe DIN 7837-1

Bild 1 — Darstellung des Messverfahrens nach ETRTO