

DIN 8010**DIN**

ICS 25.100.99

Ersatz für
DIN 8010:1963-09**Schneidplatten aus Hartmetall für Bohrer –
Spitzenwinkel 115° für große Schnittkräfte**Carbide tips for drills –
Point angle 115° for heavy loadingPlaquettes en carbure métallique pour forets –
Angle d'arête 115° pour des charges supérieures de service

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße	4
5 Bezeichnung	6
6 Werkstoff	7

Bilder

Bild 1 — Maße	5
-------------------------	---

Tabellen

Tabelle 1 — Maße	5
----------------------------	---

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-01 AA „Bohrwerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 8010:1963-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Anwendungsbereich ergänzt;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8010: 1942-12, 1956-1, 1963-09