

DIN 8011

ICS 25.100.99

Ersatz für
DIN 8011:1963-09**Schneidplatten aus Hartmetall für Reibahlen, Senker und Schaftfräser**

Carbide tips for reamers, counterbores and shank-type cutters

Plaquettes en carbure métallique pour alésoirs, mèche-fraises et fraises à queue

Gesamtumfang 4 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“ und Arbeitsausschuss NA 121-01-15 AA „Fräswerkzeuge mit unlösbaren Schneiden“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 8011:1963-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Vorwort, Anwendungsbereich und Normative Verweisungen aufgenommen;
- b) Bezeichnung an DIN ISO 513 angepasst;
- c) Hinweis auf zurückgezogene Norm DIN 4990 durch DIN ISO 513 ersetzt;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8011: 1942-12, 1945-01, 1956-01, 1963-09

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Maße für Schneidplatten aus Hartmetall für Reibahlen, Senker und Schaftfräser fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN ISO 513, *Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für Metallzerspanung mit geometrisch bestimmten Schneiden — Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen*