

DIN 8024

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 8024:1986-04**Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für
Wendeschneidplatten –
Aufbau der Bezeichnung**

Tool holders for internal turning, with cylindrical shank, for indexable inserts –
Structure of designation

Porte-plaquette d'alésage à queue de section ronde, pour plaquettes amovibles –
Structure de désignation

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 1.2 „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ erarbeitet.

Die Norm DIN 8024 stimmt mit der von der Internationalen Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 6261:1995¹⁾

en: Boring bars (tool holders with cylindrical shank) for indexable inserts — Designation

fr: Porte-plaquette d'alésage (porte-plaquette à queue de section ronde) — Désignation

de: Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Bezeichnung

überein, jedoch wurde in DIN 8024, Tabelle 1 der Kennbuchstabe für Sonderbefestigung zusätzlich aufgenommen.

Änderungen

Gegenüber DIN 8024:1986-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Kennbuchstabe für Sonderbefestigung (X) aufgenommen;
- b) in Tabelle 5 wurde der Halter Form P aufgenommen;
- c) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8024:1986-04

1) ISO-Normen sind in englischer und französischer Fassung beziehbar durch:
Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

1 Anwendungsbereich

Diese Norm enthält Festlegungen über die Bezeichnung von genormten und nichtgenormten Klemmhaltern zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten aus Hartmetall, Schneidkeramik und anderen Schneidstoffen.

ANMERKUNG Klemmhalter zum Innendrehen mit Zylinderschaft wurden bisher auch „Bohrstangen“ genannt; dieser Begriff ist jedoch zu vermeiden, da er sonst mit Werkzeugen nach DIN 6385 verwechselt werden kann.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 4987-1, *Bezeichnung und Toleranzen der Wendeschneidplatten — Bezeichnung.*

DIN 6385, *Kurze Bohrstangen mit Steilkegel.*

DIN 8025-1, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Teil 1: Formen, Maße, Korrekturberechnungen.*

DIN 8025-2, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Form F.*

DIN 8025-3, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Form K.*

DIN 8025-4, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Teil 4: Form L.*

DIN 8025-5, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Teil 5: Form U.*

DIN 8025-6, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Teil 6: Form Q.*

3 Aufbau der Bezeichnung

3.1 Die für die Bezeichnung verwendeten Symbole — Kennbuchstaben und Kennzahlen — sind in 4.1 bis 4.9 festgelegt und dürfen nicht geändert werden.

Andere Angaben sind gegebenenfalls bei Bestellung durch entsprechende Beschreibung oder Zeichnung zu erläutern.

3.2 Die Bezeichnungssymbole 1 bis 9 sind in der aufgeführten Reihenfolge lückenlos anzugeben.

3.3 Die DIN-Nummer ist nur für nach DIN genormte Klemmhalter anzugeben; sie ist nicht Bestandteil der Bezeichnung nach ISO.

3.4 Zur genauen Unterscheidung der Klemmhalter darf der Hersteller nach dem Symbol 9 unter Voransetzung eines Trennstriches ein zusätzliches ein- bis dreistelliges Symbol nach seiner Wahl hinzufügen.

3.5 Für den Aufbau der Bezeichnung von Klemmhaltern zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, ist nachstehend ein Beispiel aufgeführt (siehe Bild 1).