

DIN 8025-1

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 8025-1:1993-11**Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für
Wendeschneidplatten –
Teil 1: Formen, Maße, Korrekturberechnungen**

Tool holders for internal turning with cylindrical shank, for indexable inserts –
Part 1: Shapes, dimensions, calculation for corrections

Porte-plaquette d'alésage, à queue de section ronde, pour plaquettes amovibles –
Partie 1: Formes, dimensions, calcul des corrections

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 1.2 „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ erarbeitet.

DIN 8025 „Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten“ besteht aus:

- Teil 1: Formen, Maße, Korrekturberechnungen
- Teil 2: Form F
- Teil 3: Form K
- Teil 4: Form L
- Teil 5: Form U
- Teil 6: Form Q

Die vorliegende Norm stimmt sachlich mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 5609:1998¹⁾

en: Boring bars for indexable inserts — Dimensions

fr: Porte-plaquette de tournage intérieur — Dimensions

de: Klemmhalter zum Innendrehen, für Wendeschneidplatten — Maße

überein.

Änderungen

Gegenüber DIN 8025-1:1993-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aufnahme von Klemmhalter mit Zylinderschaft Form Q mit rhombischer Wendeschneidplatte der Grundform V;
- b) Aufnahme von Klemmhalter mit Zylinderschaft Form U mit rhombischer Wendeschneidplatte der Grundform V;
- c) Aufnahme von Klemmhalter mit Zylinderschaft Form L mit sechseckiger Wendeschneidplatte der Grundform W;
- d) Aufnahme der neuen Definition des Punktes K;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8025-1: 1986-04, 1993-11

1) ISO-Normen sind in englischer und französischer Fassung beziehbar durch:
Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

1 Anwendungsbereich

Die in dieser Norm enthaltenen Festlegungen über Form und Zuordnung der Maße gelten für die in DIN 8025-2 bis DIN 8025-6 genormten Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, die zur Aufnahme von Wendeschneidplatten aus Hartmetall, Schneidkeramik oder anderen Schneidstoffen bestimmt sind und für Innen-Dreharbeiten verwendet werden.

ANMERKUNG Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, wurden bisher auch „Bohrstangen“ genannt; dieser Begriff ist jedoch zu vermeiden, da er sonst mit Werkzeugen nach DIN 6385 verwechselt werden kann.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 6385, *Kurze Bohrstangen mit Steilkegel*.

DIN 8024, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Aufbau der Bezeichnung*.

DIN 8025-2, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Form F*.

DIN 8025-3, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Form K*.

DIN 8025-4, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Teil 4: Form L*.

DIN 8025-5, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Teil 5: Form U*.

DIN 8025-6, *Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten — Teil 6: Form Q*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

ISO 3002-1:1982, *Basis quantities in cutting and grinding — Part 1: Geometry of the active part of cutting tools — General terms, reference systems, tool and working angles, chip breakers*.

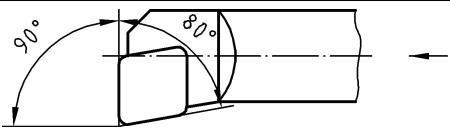
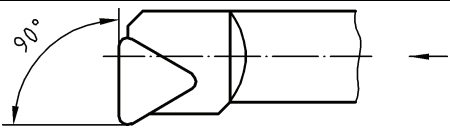
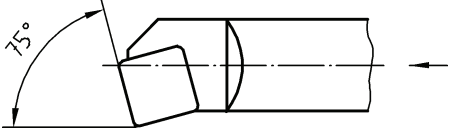
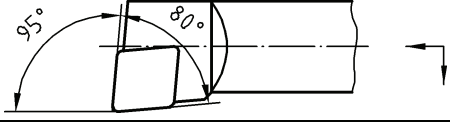
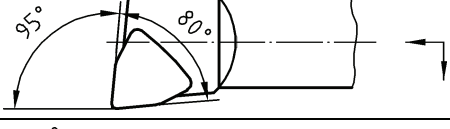
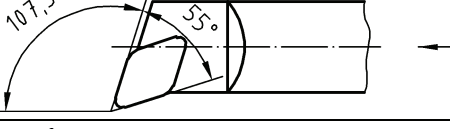
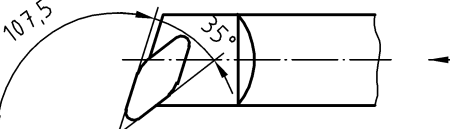
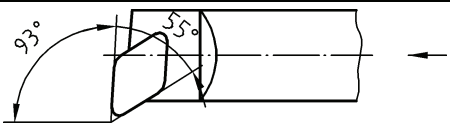
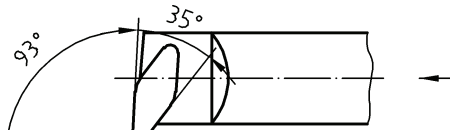
3 Formen, Schaftdurchmesser

Die nachfolgende Tabelle 1 enthält die Übersicht der in DIN 8025-2 bis DIN 8025-6 genormten Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, deren Formbuchstaben sowie Angaben über die jeweils zugeordneten Schaftdurchmesser.

Die neben den Bildern angegebenen Pfeile symbolisieren die Hauptvorschubrichtung.

Aufbau der Norm-Bezeichnung von Klemmhaltern siehe DIN 8024.

Tabelle 1

Form	Bild	Kennzahl für Schaftdurchmesser d_1 mm										nach DIN 8025
		08	10	12	16	20	25	32	40	50	60	
F		•	•									-2
			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
K					•	•	•	•	•	•	•	-3
L		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-4
		•	•	•	•	•	•	•	•			
Q				•	•	•	•	•	•	•		-5
					•	•	•	•	•			
U				•	•	•	•	•	•	•	•	-6
					•	•	•	•				