

DIN 8027

ICS 25.100.20

Ersatz für
DIN 8027:1979-09**Langlochfräser mit Zylinderschaft, mit Schneidplatten aus Hartmetall –
Maße und Technische Lieferbedingungen**Slotting end mills with parallel shanks, with carbide tips –
Dimensions and technical delivery conditionsFraises à rainurer à queue cylindrique, à plaquettes en carbure métallique –
Dimensions et conditions techniques de livraison

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße, Bezeichnung und Ausführung	4
5 Werkstoff	6
5.1 Grundkörper	6
5.2 Schneidplatten	6
6 Kennzeichnung	6
Literaturhinweise	7

Bilder

Bild 1 — Form A mit glattem Zylinderschaft	5
Bild 2 — Form B mit seitlichen Mitnahmeflächen	5

Tabellen

Tabelle 1 — Langlochfräser mir Zylinderschaft, Maße	6
---	---

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-15 AA „Fräswerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 8027:1979-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm geändert;
- b) Anwendungsbereich ergänzt;
- c) Normative Verweisungen aktualisiert;
- d) Bilder angepasst;
- e) Literaturhinweise aktualisiert;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8027: 1942-12, 1956-11, 1979-09