

DIN 8041

ICS 25.100.30

Ersatz für
DIN 8041:1971-08**Spiralbohrer mit Morsekegel, mit Schneidplatte aus Hartmetall**

Twist drills with morse taper shank with carbide tips

Forets à queue cône Morse avec plaquettes en carbure

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße, Bezeichnung	4
5 Bezeichnung	5
6 Werkstoffe	6
6.1 Schneidplatten	6
6.2 Schaft und Körper	6
7 Ausführung	6
8 Kennzeichnung	6
Literaturhinweise	7

Bilder

Bild 1 — Spiralbohrer mit Morsekegel, Maße	4
---	----------

Tabellen

Tabelle 1 — Spiralbohrer mit Morsekegel, Maße	5
--	----------

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-01 AA „Bohrwerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 8041:1971-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm geändert;
- b) Tabelle 1 angepasst: Durchmesserbereiche für d ergänzt;
- c) Abschnitte „Werkstoffe“ und „Literaturhinweise“ aufgenommen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8041: 1942-12, 1971-08