

DIN 8089

ICS 25.100.60

Ersatz für
DIN 8089:1979-09**Automaten-Reibahlen**

Stub reamers

Alésoirs pour machines automatiques

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße, Bezeichnung	4
5 Werkstoff	6
6 Ausführung	6
7 Kennzeichnung	7

Bilder

Bild 1 — Form A geradegenutete Reibahle	4
Bild 2 — Form B drallgenutete Reibahle mit Linksdrall	4
Bild 3 — Form C drallgenutete Reibahle mit Rechtsdrall	5
Bild 4 — Schaft mit Mitnahme­fläche	6

Tabellen

Tabelle 1 — Maße für Automaten-Reibahlen Form A, Form B und Form C	5
Tabelle 2 — Maße für Automaten-Reibahlen mit Mitnahme­fläche	7

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 8089:1979-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bilder angepasst;
- b) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8089: 1976-11, 1979-09