

DIN 8093-2

ICS 25.100.60

Mit DIN 8093-1:2013-11
Ersatz für
DIN 8093:1997-06

**Hartmetall-Maschinen-Reibahlen mit Zylinderschaft –
Teil 2: NC-Reibahlen**

Hardmetal machine reamers with parallel shank –
Part 2: NC-Reamers

Alésoirs machine, en carbures métalliques, avec attachement cylindrique –
Partie 2: Alésoirs à NC

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	4
4 Werkstoff	6
5 Ausführung	6
6 Kennzeichnung	6
Literaturhinweise	7

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V. erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 8093:1997-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aufteilung der Norm in einen Teil 1 und Teil 2;
- b) Titel der Norm angepasst;
- c) Inhaltsverzeichnis aufgenommen;
- d) Anwendungsbereich angepasst;
- e) Normative Verweisungen aktualisiert;
- f) Beispiel zur Bezeichnung aktualisiert;
- g) Festlegungen zum Werkstoff aktualisiert;
- h) Literaturhinweise aktualisiert;
- i) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8093: 1976-11, 1979-09, 1997-06