

DIN 8094

ICS 25.100.60

Ersatz für
DIN 8094:1979-09**Maschinen-Reibahlen mit Morsekegelschaft, mit Schneidplatten aus Hartmetall, mit langem Schneidteil**

Machine-reamers with morse taper shank, with carbide tips, with long cutting part

Alésoirs à machine à queue cône morse, à plaquettes en carbures métalliques, à partie coupante longue

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße, Bezeichnung	4
5 Werkstoff	6
6 Ausführung	6
7 Kennzeichnung	6
Literaturhinweise	7

Bilder

Bild 1 — Form A geradegenutete Reibahle	4
Bild 2 — Form B schräggenutete Reibahle	5

Tabellen

Tabelle 1 — Maße	5
-----------------------------------	----------

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 8094:1979-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bilder angepasst;
- b) Literaturhinweise aktualisiert;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8094: 1976-11, 1979-09