

Vorreiber für Klappen in Gängen

DIN 81 320

Turnbuckles for flaps in passageways

Ersatz für DIN HNA Bt 133

Maße in mm

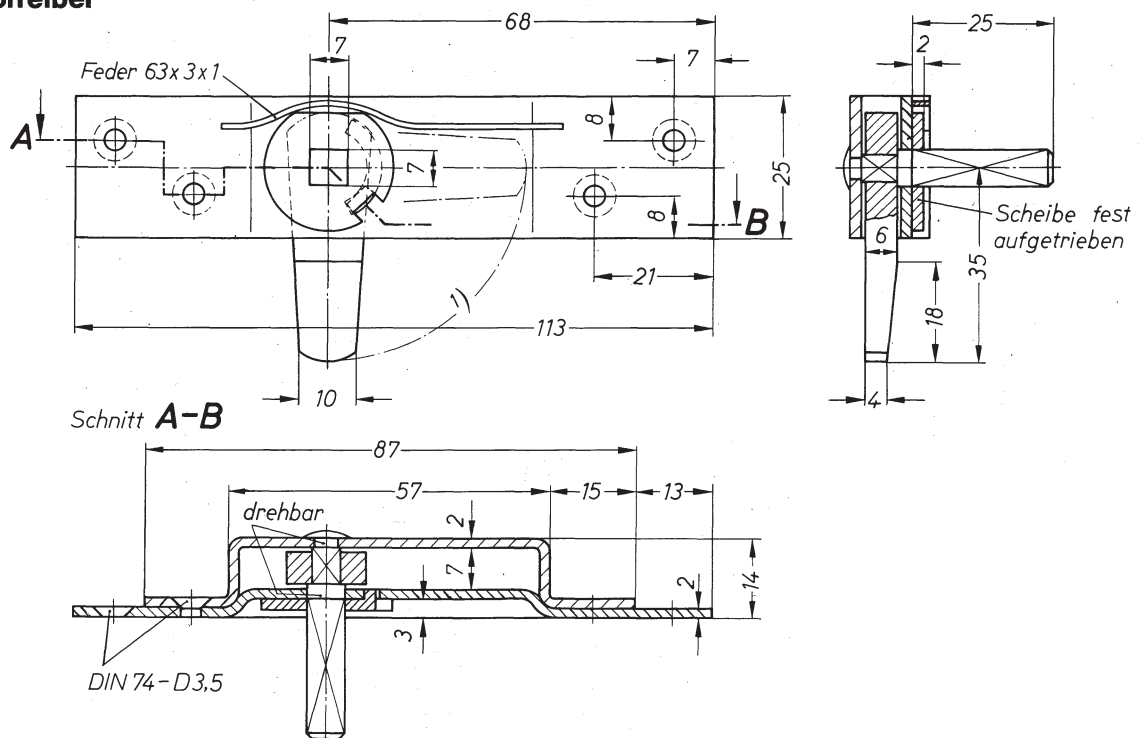
Mitgeltende Normen

- DIN 74 Teil 1 Senkungen für Senkschrauben, neu
 DIN 964 Linsensenkschrauben mit Schlitz (Senkköpfe nach ISO)
 DIN 1709 Kupfer-Zink-Gußlegierungen (Guß-Messing und Guß-Sondermessing); Gußstücke
 DIN 17 660 Kupfer-Knetlegierungen; Kupfer-Zink-Legierungen (Messing), (Sondermessing), Zusammensetzung
 DIN 50 967 Galvanische Überzüge; Nickel-Chrom-Überzüge auf Stahl, Kupfer- und Zinkwerkstoffen sowie Kupfer-Nickel-Chrom-Überzüge auf Stahl- und Zinkwerkstoffen

Maße, Bezeichnung

Die Ausführung braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße und sonstigen Angaben sind einzuhalten.

A Vorreiber



Bezeichnung eines Vorreibers (A) aus Kupfer-Zink-Legierung (Ms), Ausführung roh (R):

Vorreiber DIN 81 320 - A - Ms - R

1) Vorreiber um 90° drehbar

Fortsetzung Seite 2 und 3
Erläuterungen Seite 3

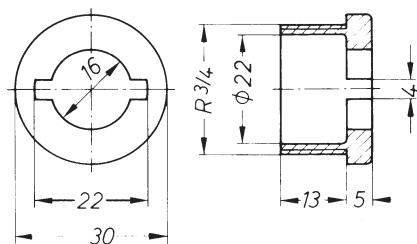
Normenausschuß Schiffbau (HNA) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
 Normenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren (NA EBM) im DIN

Frühere Ausgaben:
DIN HNA Bt 133: 08.34

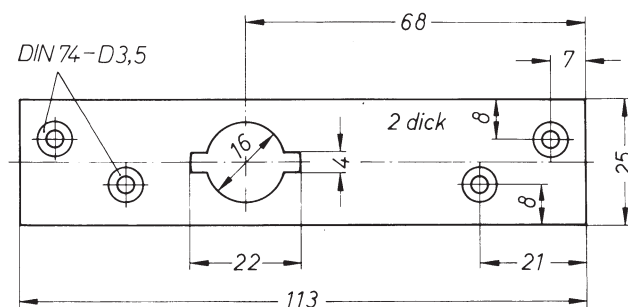
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Änderung Oktober 1977:
Gegenüber der Norm DIN HNA Bt 133 Inhalt überarbeitet,
siehe Erläuterungen.

B Schlüsselbuchse²⁾



C Schlüsselblech²⁾



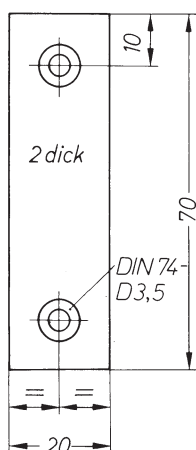
Bezeichnung einer Schlüsselbuchse (B) aus Kupfer-Zink-Legierung (Ms), Ausführung poliert (P):

Schlüsselbuchse DIN 81 320 – B – Ms – P

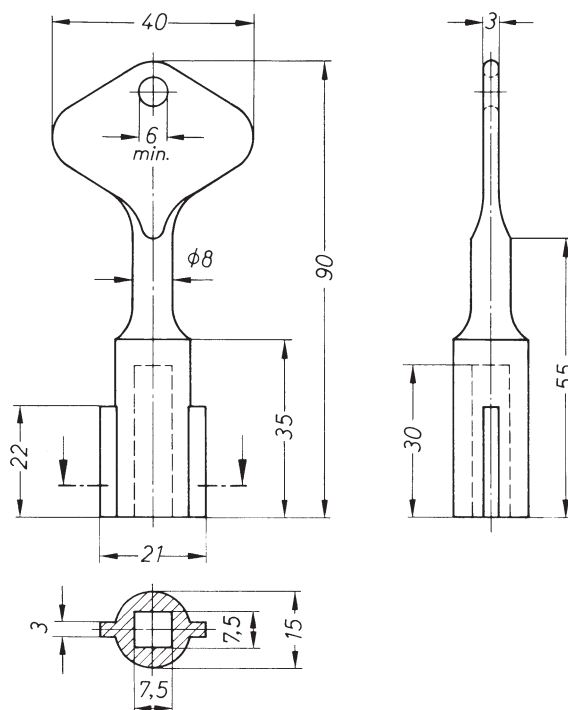
Bezeichnung eines Schlüsselblechs (C) aus Kupfer-Zink-Legierung (Ms), Ausführung poliert (P):

Blech DIN 81 320 – C – Ms – P

D Schließblech



E Schlüssel



Bezeichnung eines Schließbleches (D) aus Kupfer-Zink-Legierung (Ms), Ausführung roh (R):

Blech DIN 81 320 – D – Ms – R

Bezeichnung eines Schlüssels (E) aus Kupfer-Zink-Legierung (Ms), Ausführung poliert (P):

Schlüssel DIN 81 320 – E – Ms – P

²⁾ Die in der Schlüsselbuchse (B) und im Schlüsselblech (C) befindlichen Ausschnitte müssen im Rahmen der Klappe so angeordnet sein, daß sich der Schlüssel (E) nur bei geschlossener Klappe herausziehen läßt.