

DIN 8140-3

ICS 21.060.99

Ersatz für
DIN 8140-3:1993-03**Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde –
Teil 3: Lehren und Lehrenmaße**Wire thread inserts for ISO metric screw threads –
Part 3: Gauges and gauge sizesInsert en fil pour filetages métriques ISO –
Partie 3: Calibres à limites et dimensions de calibre

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Grundlagen.....	5
5 Maße.....	5
5.1 Allgemeines	5
5.2 Baumaße.....	5
5.3 Lehrenmaße	6
6 Bezeichnung	7
7 Anforderungen	7
Anhang A (normativ) Errechnete Lehrenmaße nach DIN ISO 1502:1996-12	8
Literaturhinweise.....	12

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 152-02-01 AA „Gewinde“ im DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 8140-3:1993-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Norm wurde redaktionell überarbeitet;
- b) die Verweisungen wurden aktualisiert;
- c) Tabelle A.1 wurde angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 8140-3: 1993-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Lehren, mit denen Aufnahmegewinde (EG) der Toleranzklasse 6H mod nach DIN 8140-2 geprüft werden.

Sie legt Bau- und Lehrenmaße für die Gut- und Ausschusslehren fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 2239, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Lehren der Längenprüftechnik — Anforderungen und Prüfung*

DIN 2240-1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Lehrengriffe — Teil 1: Für Lehrenkörper mit Kegezapfen 1:50 bis 40 mm Nenndurchmesser*

DIN 2245-1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Grenzlehrdorne — Teil 1: Für Bohrungen von 1 mm bis 40 mm Nenndurchmesser*

DIN 2245-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Grenzlehrdorne — Teil 2: Für Bohrungen über 40 mm bis 65 mm Nenndurchmesser*

DIN 2248-1, *Prüfen geometrischer Größen — Gutlehrenkörper — Teil 1: Für Bohrungen von 1 mm bis 40 mm Nenndurchmesser*

DIN 2248-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Gutlehrenkörper — Teil 2: Für Bohrungen über 40 mm bis 120 mm Nenndurchmesser*

DIN 2249-1, *Prüfen geometrischer Größen — Ausschusslehrenkörper — Teil 1: Für Bohrungen von 1 mm bis 40 mm Nenndurchmesser*

DIN 2249-4, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Ausschusslehrenkörper — Teil 4: Zylindrische Lehrenkörper für Bohrungen über 40 mm bis 120 mm Nenndurchmesser*

DIN 2279, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Lehren für Metrisches ISO-Gewinde — Lehrgang des Innen- und Außengewindes — Übersicht, Beschriftung, Kennzeichnung, Anwendung*

DIN 2280, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Gewinde-Grenzlehrdorne für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung von 1 mm bis 40 mm Gewinde-Nenndurchmesser*

DIN 2281-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Gewinde-Gutlehdorne — Teil 2: Gutlehdorne, Prüf- und Einstellkörner für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung über 40 mm bis 200 mm Gewinde-Nenndurchmesser*

DIN 2282-1, *Prüfen geometrischer Größen — Gewinde-Gutlehrenkörper — Teil 1: Gutlehdorne, Prüf- und Einstellkörner für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung von 1 mm bis 40 mm Gewinde-Nenndurchmesser*

DIN 2282-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Gewinde-Gutlehrenkörper — Teil 2: Gutlehdorne, Prüf- und Einstellkörner für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung über 40 mm bis 200 mm Gewinde-Nenndurchmesser*