

DIN 8150

ICS 21.220.30

Ersatz für
DIN 8150:1984-03**Gallketten**

Galle chains

Chaînes galle

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Symbole	4
5 Maße, Bezeichnung	5
6 Werkstoff	11
7 Ausführung	11
8 Prüfung	11
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 060-34-35 AA „Stahlgelenkketten (SpA ISO/TC 100)“ im Fachbereich „Antriebstechnik“ des DIN-Normenausschusses Maschinenbau (NAM) erarbeitet. Vertreter der Hersteller und Anwender von Stahlgelenkketten waren an der Erarbeitung beteiligt.

Bei der Überarbeitung wurde der Norminhalt neu gegliedert und die Reihenfolge der Normbezeichnung nach DIN 820 umgestellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 8150:1984-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Splinte nach DIN EN ISO 1234 aufgeführt statt nach DIN 94;
- b) in Tabelle 1 – Kettenhauptmaße, Bruchkraft, Messkraft, Gelenkfläche und Gewicht
 - $p = 100$ Gelenkfläche von 22,95 in 22,40 geändert,
 - $p = 110$ Gelenkfläche von 25,28 in 25,20 geändert;
- c) in Tabelle 2 – Maße der Endlasche A und der Endbolzen B und C
 - $p = 15$ Splint-Nennmaß 2×20 in $2,5 \times 20$,
 - $p = 20$ Splint-Nennmaß $2,5 \times 20$ in $3,2 \times 20$,
 - $p = 100$ Splint-Nennmaß 10×90 in 13×90 geändert;
- d) in Tabelle 3 – Maße der Fangbolzen D und der Verbindungsbolzen mit Buchse E
 - $p = 15$ Splint-Nennmaß 2×20 in 1×20 ,
 - $p = 20$ Splint-Nennmaß 2×20 in $1,6 \times 20$,
 - $p = 25$ Splint-Nennmaß $2,5 \times 20$ in 2×20 ,
 - $p = 30$ Splint-Nennmaß $3,2 \times 18$ in $2,5 \times 18$,
 - $p = 40$ Splint-Nennmaß 4×22 in $3,2 \times 22$,
 - $p = 110$ Splint-Nennmaß 8×63 wurde spezifiziert und nicht das nach DIN EN ISO 1234 empfohlene Splint-Nennmaß 10×63 , um die maximal zulässige Bolzenlänge einhalten zu können;
- e) Scheiben bis Nenngroße 56 nach DIN EN ISO 7089 aufgeführt statt nach DIN 125;
- f) Scheiben größer als Nenngroße 56 nach DIN EN ISO 887 aufgeführt statt nach DIN 125. Abweichend von dieser Regel wurde in Tabelle 3 für $p = 70$ die Scheibe 30 nach DIN EN ISO 887 festgelegt, um die maximale Laschenhöhe nicht zu überschreiten.

Frühere Ausgaben

DIN 8150: 1946-04, 1948-05, 1956x-01, 1976-04, 1984-03

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Maße und Mindestbruchkräfte von Gallketten fest. Dieses Dokument ist anzuwenden für Lastketten oder für Antriebe mit geringen Leistungen bei niedrigen Kettengeschwindigkeiten.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN ISO 286-2, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße — Teil 2: Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen*

DIN EN ISO 887, *Flache Scheiben für metrische Schrauben und Muttern für allgemeine Anwendungen — Allgemeine Übersicht*

DIN EN ISO 1234, *Splinte*

DIN EN ISO 7089, *Flache Scheiben — Normale Reihe, Produktklasse A*

3 Begriffe

In diesem Dokument werden keine Begriffe aufgeführt.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term>
- DKE-IEV: verfügbar unter <http://www.dke.de/DKE-IEV>

4 Symbole

Die in diesem Dokument verwendeten Symbole, deren Benennungen und Einheiten werden in folgender Aufstellung dargestellt. Als Einheit gilt mm, wenn nicht anders vereinbart.

b_1 Breite zwischen Innenlaschen

d_1 Bolzendurchmesser für Zahneingriff

d_2 abgesetzter Bolzendurchmesser

d_3 Bohrungsdurchmesser der Innenlasche

d_4 großer Bohrungsdurchmesser der Endlasche A

d_5 Bolzendurchmesser von Endbolzen B und C

F_m Messkraft N