

Endbefestigungen für Ankerketten auf Schiffen

Teil 2: Einzelteile

DIN
81860-2

ICS 47.020.50

Ersatz für Ausgabe 1988-04

End fastenings for anchor chain cables on board ships — Part 2: Components

Attaches d'extrémité pour chaînes d'ancre sur navires — Partie 2: Pièces constitutives

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 1.3.1 „Anker-, Schlepp- und Verholausrüstung“, erarbeitet.

DIN 81860 „Endbefestigungen für Ankerketten auf Schiffen“, besteht aus

- Teil 1: Zusammenstellung
- Teil 2: Einzelteile

Diese Norm ist anerkannt von:

- Binnenschifffahrts-Berufsgenossenschaft (BSBG)
- Germanischer Lloyd (GL)
- See-Berufsgenossenschaft (See-BG)

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe April 1988 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Änderungen aufgrund geänderter Bezugsdokumente wurden durchgeführt.
- b) Das Trapezgewinde für Mutter und Spindel wurde in ein Rundgewinde geändert.
- c) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 81860-2: 1988-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Maße und die Konstruktion der Einzelteile für Endbefestigungen von Ankerketten in Kettenkästen auf Schiffen fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 405-1

Rundgewinde allgemeiner Anwendung — Teil 1: Gewindeprofile, Nennmaße

DIN 1013-1

Stabstahl — Warmgewalzter Rundstahl für allgemeine Verwendung — Maße, zulässige Maß- und Formabweichungen

DIN 1017-1

Stabstahl — Warmgewalzter Flachstahl für allgemeine Verwendung — Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen

DIN 1626

Geschweißte kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen — Technische Lieferbedingungen

DIN 1629

Nahtlose kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen — Technische Lieferbedingungen

DIN 2448

Nahtlose Stahlrohre — Maße, längenbezogene Massen

DIN 2458

Geschweißte Stahlrohre — Maße, längenbezogene Massen

DIN 7527-6

Schmiedestücke aus Stahl — Teil 6: Bearbeitungszugaben und zulässige Abweichungen für freiformgeschmiedete Stäbe

DIN 81421-2

Bügelgriffe für Ausrüstung — Teil 2: Zum Anschweißen

Fortsetzung Seite 2 bis 9

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

DIN 81860-1

Endbefestigungen für Ankerketten auf Schiffen — Teil 1: Zusammenstellung

DIN EN 10025

Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen — Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1 : 1993); Deutsche Fassung EN 10025 : 1990

DIN EN 10029

Warmgewalztes Stahlblech von 3 mm Dicke an — Grenzabmaße, Formtoleranzen, zulässige Gewichtsabweichungen; Deutsche Fassung EN 10029 : 1991

DIN EN ISO 9013

Schweißen und verwandte Verfahren — Güteeinteilung und Maßtoleranzen für autogene Brennschnittflächen (ISO 9013 : 1992); Deutsche Fassung EN ISO 9013 : 1995

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

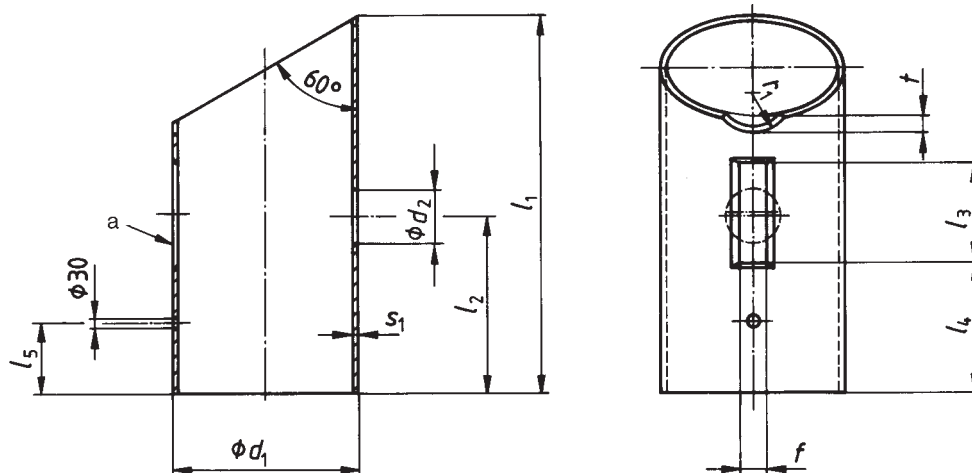
3 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — c

3.1 Gehäuse, Pos. Nr 1

3.1.1 Maße



a Ausschnitt für Knagge (Pos. Nr 2)

Bild 1: Gehäuse

Ausschnitt $f \times l_3$, allseitig 30° angeschrägt

Tabelle 1: Gehäusemaße

$\varnothing d_1 \times s_1$	$\varnothing d_2$	f	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	r_1	t	Für Nenngröße
273 × 12,5	111,5	37	635	342	152	261	190	55 55 55 55 55 —	42 33 24 16 8 —	36 38 40 42 44 46
323,9 × 14,2	121,5	51	735	378	176	294	200	70 70 70 70 —	32 24 16 8 —	48 50 52 54 56
406,4 × 16	142	56	895	455	214	351	215	85 85 85 85 85 —	41 33 24 16 8 —	58 60 62 64 66 68
508 × 17,5	162	71	1 085	551	288	394	225	100 100 100 100 —	46 33 21 12 —	70 73 76 78 81
	182,5	86		508	304	367		115 115 115 —	31 19 8 —	84 87 90 92
610 × 20		182,5	96	1 270	598	339	440	240	130 130 130 130 —	40 32 20 12 —
	111		563		368	393	145 145 —		37 11 —	107 111 114
711 × 22,2	202,5	121	1 455	653	400	477	240	160 160 160 160 —	39 27 20 12 —	117 120 122 124 127
813 × 22,2	222,5	132	1 630	744	440	542		170 170 —	28 20 —	130 132 137
914 × 25	252,5	142	1 810	822	474	611		190 190 —	41 20 —	142 147 152

3.1.2 Bezeichnung

Bezeichnung eines Gehäuses, Pos. Nr 1, mit Rohr mit Außendurchmesser $d_1 = 508$ mm für eine Endbefestigung von Nenngröße 76:

Gehäuse DIN 81860 — 1 — 508 — 76