

Verholrollen mit Sockel



81907

ICS 47.020.40

Ersatz für Ausgabe 1981-08

Deskriptoren: Schiffbau, Decksrüstung, Verholeinrichtung, Verholrolle

Pedestal fair leads

Rouleaux d'amarrage avec socle

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 1.3.1 "Anker-, Schlepp- und Verholausrüstung", erarbeitet.

Diese Norm ist anerkannt von:

- Binnenschifffahrts-Berufsgenossenschaft (BSBG)
- See-Berufsgenossenschaft (See-BG)
- Germanischer Lloyd (GL)

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe August 1981 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Oberflächenausführung wurde geändert.
- b) Die Bezeichnung von Verholrollen mit zusätzlichem Oberflächenschutz wurde aufgenommen.
- c) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 81907: 1981-08

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Verholrollen mit Sockel, die Bestandteile von Verholeinrichtungen auf See- und Binnenschiffen sind.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 1017-1

Stabstahl – Teil 1: Warmgewalzter Flachstahl für allgemeine Verwendung – Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen

DIN 1626

Geschweißte kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen – Technische Lieferbedingungen

DIN 1629

Nahtlose kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen – Technische Lieferbedingungen

DIN 2448

Nahtlose Stahlrohre – Maße, längenbezogene Massen

DIN 2458

Geschweißte Stahlrohre – Maße, längenbezogene Massen

DIN 59200

Flachzeug aus Stahl – Warmgewalzter Breitflachstahl – Maße, zulässige Maß-, Form- und Gewichtsabweichungen

DIN 80200

Stahlbauteile für den Schiffbau – Kurzzeichen für Oberflächenvorbereitungen, Fertigungsbeschichtungen und Grundbeschichtungen

DIN 81906

Verholrollen

DIN EN 10025

Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen – Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1 : 1993); Deutsche Fassung EN 10025 : 1990

DIN EN 10029

Warmgewalztes Stahlblech von 3 mm Dicke an – Grenzbmaße, Formtoleranzen, zulässige Gewichtsabweichungen; Deutsche Fassung EN 10029 : 1991

DIN EN ISO 13920

Schweißen – Allgmeintoleranzen für Schweißkonstruktionen – Längen- und Winkelmaße, Form und Lage (ISO 13920 : 1996); Deutsche Fassung EN ISO 13920 : 1996

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen – Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

Fortsetzung Seite 2 bis 6

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

3 Formen, Maße, Bezeichnung

3.1 Formen

Formen und festgelegte Sockelhöhen nach Tabelle 1

Tabelle 1: Formen und Sockelhöhen

Form	Nenngrößen	Sockelhöhe h
A mit Zylindersockel	1, 2, 3, 5, 8 und 12	200, 400, 600 und 800
	20 und 32	200, 400 und 600
B mit Kegelsockel	8	1000
	12	1000 und 1200
	20 und 32	800, 1000, 1200 und 1400

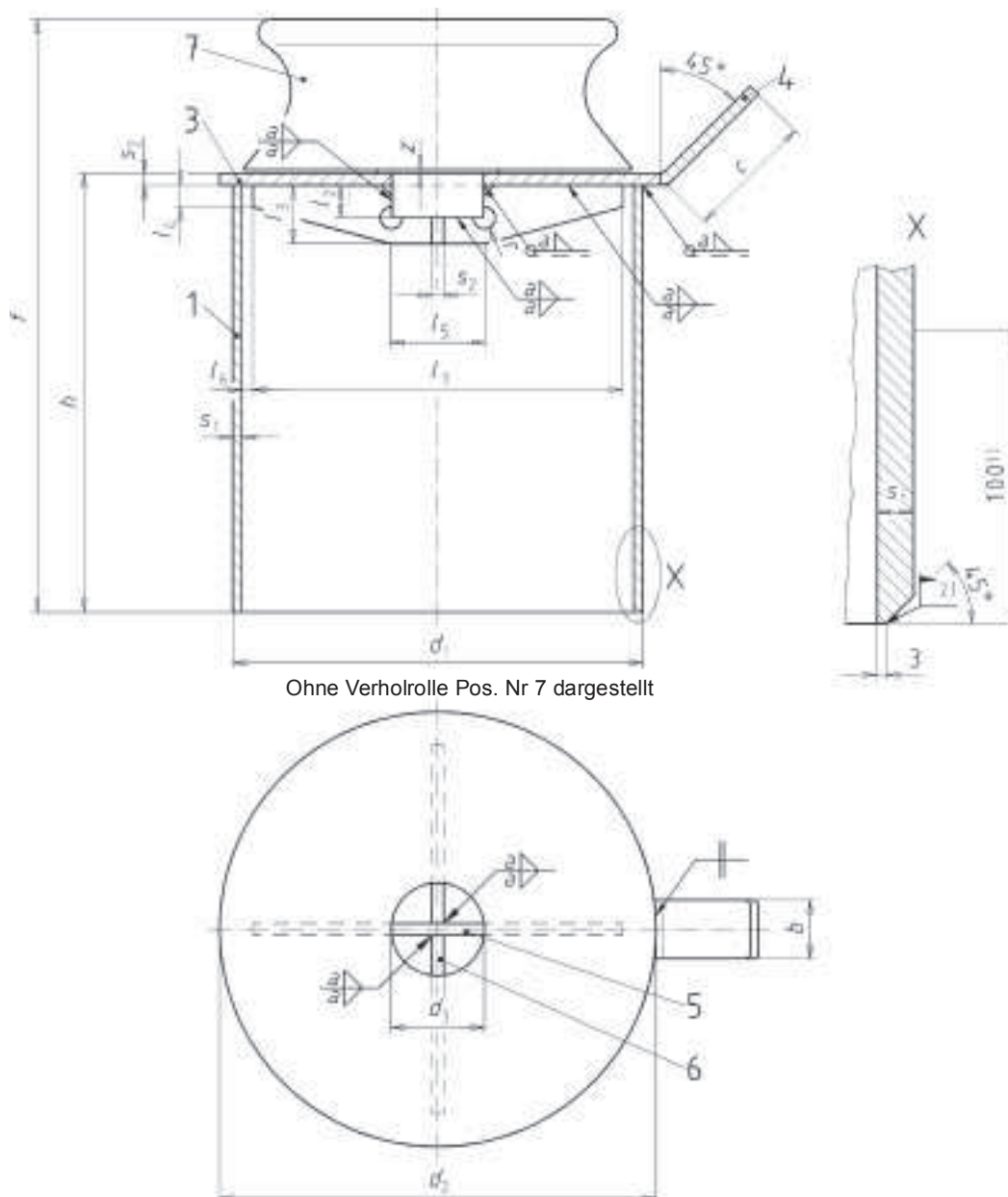
3.2 Maße

Maße in Millimeter

Grenzabmaße für Maße ohne Toleranzangabe:

- Durch Trennen entstandene Maße: ISO 2768 – v
- Durch Fügen (Schweißen) entstandene Maße: EN ISO 13920 – C

Form A



1) Ohne Konservierung

2) An Deck HY-Naht mit Kehlnaht

Bild 1: Verholrolle mit Zylindersockel