

DIN 8191

ICS 21.220.30

Ersatz für
DIN 8191:1998-01 und
DIN 8191 Berichtigung 1:2006-11

**Verzahnung der Kettenräder für Zahnketten nach DIN 8190 –
Profilmaße**

Tooth form for chain sprockets for inverted tooth chains complying with DIN 8190 –
Dimensions of profile

Dentures des roues a chaînes pour chaînes dentées selon DIN 8190 –
Dimensions de profiles

Gesamtumfang 13 Seiten

DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole	5
5 Maße, Bezeichnung	6
6 Berechnung der Verzahnungsmaße, Maße des Fräserbezugsprofil	8
7 Verzahnungstoleranzen	12
8 Werkstoff	12
9 Kettenradbohrung	12
10 Kennzeichnung	12

Bilder

Bild 1 — Form A Kettenrad für eine Zahnkette mit Außenführung	6
Bild 2 — Form B Kettenrad für eine Zahnkette mit Innenführung	7
Bild 3 — Verzahnungsmaße	8

Tabellen

Tabelle 1 — Verzahnungsbreite b_A	6
Tabelle 2 — Verzahnungsbreite b_B	7
Tabelle 3 — Maße des Zahnbreitenprofil	7
Tabelle 4 — Hilfsgrößen	9
Tabelle 5 — Kopfkreisdurchmesser d_a und Zahnweite W	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 060-34-35 AA „Stahlgelenkketten (SpA ISO/TC 100)“ im Fachbereich „Antriebstechnik“ des DIN-Normenausschusses Maschinenbau (NAM) erarbeitet. Vertreter der Hersteller und Anwender von Stahlgelenkketten waren an der Erarbeitung beteiligt.

Bei der Überarbeitung wurde der Norminhalt neu gegliedert und die Reihenfolge der Normbezeichnung nach DIN 820 umgestellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 8191:1998-01 und DIN 8191 Berichtigung 1:2006-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Gleichung (3) und Gleichung (5) wurden entsprechend DIN 8191 Berichtigung 1:2006-11 korrigiert;
- b) in den normativen Verweisungen wurde DIN 3962-1 durch DIN ISO 1328-1 ersetzt;
- c) in den normativen Verweisungen wurde DIN ISO 286-1 durch DIN EN ISO 286-1 ersetzt;
- d) in Abschnitt 4 wurde eine Aufstellung der Symbole eingefügt;
- e) in Tabelle 1 wurde die Verzahnungsbreite b_A für $b = 60$ bis 100 von $b_A = b - 1$ in $b_A = b - 2,0$ korrigiert;
- f) in Tabelle 3 und in Bild 2 wurde die untere Schlitzbreite f in f_1 korrigiert, um eine Verwechslung mit dem Flankenmaß f der Kette (nach DIN 8190) auszuschließen;
- g) in Tabelle 4 wurde die Hilfsgröße $2c$ in $2c_1$ korrigiert, um eine Verwechslung mit der Breite der Einlaufschräge c am Kettenrad (Form A) auszuschließen;
- h) in Tabelle 4 wurden das Flankenmaß f der Kette nach DIN 8190 für die Kettengröße 24 von $f = 15$ in $f = 14,95$ und für die Kettengröße 32 von $f = 20$ in $f = 19,93$ korrigiert;
- i) die Werte für Kopfkreisdurchmesser d_a und die Zahnweite W wurden neu berechnet und dabei folgende Fehler korrigiert:

Kettentyp 12, $z = 75$, $d_a = 554,4$ wurde in $d_a = 454,5$ korrigiert;

Kettentyp 16, $z = 36$, $d_a = 298,8$ wurde in $d_a = 289,7$ korrigiert;

Kettentyp 16, $z = 37$, $d_a = 279,9$ wurde in $d_a = 297,9$ korrigiert;

Kettentyp 16, $z = 98$, $d_a = 892,1$ wurde in $d_a = 792,0$ korrigiert;

Kettentyp 32, $z = 19$, $d_a = 302,7$ wurde in $d_a = 301,7$ korrigiert;

Darüber hinaus gibt es in Einzelfällen unkritische Abweichungen in der letzten Nachkommastelle für d_a und W . Deshalb wird an dieser Stelle auf die Angabe der Einzelheiten verzichtet. Bedingt durch die unter h) beschriebenen Änderungen ergeben sich für die Kettentypen 24 und 32 auch unkritische Abweichungen für W in beiden Nachkommastellen;

j) im englischen Titel wurde das Wort „wheel“ durch „sprocket“ ersetzt.

Frühere Ausgaben

DIN 8191: 1954x-12, 1988-01, 1998-01

DIN 8191 Berichtigung 1: 2006-11