

# Mehrzweck-Klüsen

**DIN**  
**81915**

ICS 47.020.50

Ersatz für Ausgabe 1978-05

Deskriptoren: Schiffbau, Klüse, Mehrzweck

Multi-purpose chocks

Ecubiers universels

## Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 1.3.1 „Anker-, Schlepp- und Verholaausrüstung“, erarbeitet.

Diese Norm ist anerkannt von:

- Binnenschiffahrts-Berufsgenossenschaft (BSBG)
- Germanischer Lloyd (GL)
- See-Berufsgenossenschaft (See-BG)

Die Mehrzweck-Klüsen Form A aus Stahlguß nach dieser Norm stimmen sachlich überein mit den Mehrzweck-Klüsen nach ISO/R 1685 : 1971.

Formelle Unterschiede zwischen ISO/R 1685 und DIN 81915 bestehen insofern, daß in dieser Norm die Nenngrößen aus der zulässigen Seilzugkraft abgeleitet sind, während in ISO/R 1685 die Klüsenöffnung  $w_1$  gleich der Nenngröße ist. Außerdem ist in dieser Norm die Seilzugkraft angegeben, in ISO/R 1685 dagegen die maximale Zugkraft an der Klüse, die etwa dem 5fachen der Seilzugkraft entspricht.

## Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Mai 1978 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Klüsen Form E wurden aufgenommen.
- b) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

DIN HNA KI 12 und KI 13: 1919-03; DIN HNA KI 14: 1919-03; DIN HNA KI 15 bis KI 17: 1919-06; DIN 81912: 1962-08; DIN 81914: 1962-08; DIN 81915: 1969-10, 1978-05

## 1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Mehrzweck-Klüsen, die als Bug-, Heck-, Seiten- und Schleppklüsen anwendbar sind. Mehrzweck-Klüsen der Nenngrößen 8 bis 32 sind auch als Panamaklüsen im Sinne der Vorschriften der Panama Canal Company (PCC) anwendbar.

## 2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 1013-1

Stabstahl — Teil 1: Warmgewalzter Rundstahl für allgemeine Verwendung — Maße, zulässige Maß- und Formabweichungen

DIN 1681

Stahlguß für allgemeine Verwendungszwecke — Technische Lieferbedingungen

DIN 1683-1

Gußrohteile aus Stahlguß — Teil 1: Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben

DIN 1685-1

Gußrohteile aus Gußeisen mit Kugelgraphit — Teil 1: Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben

DIN 30640

Schriften — Serifenlose Linear-Antiqua — Druckschriften für Beschriftungen in Schriftart Neuzeit-Grotesk

DIN 80200

Stahlbauteile für den Schiffbau — Kurzzeichen für Oberflächenvorbereitungen, Fertigungsbeschichtungen und Grundbeschichtungen

DIN EN 1563

Gießereiwesen — Gußeisen mit Kugelgraphit; Deutsche Fassung EN 1563 : 1997

DIN EN 10025

Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen — Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1 : 1993); Deutsche Fassung EN 10025 : 1990

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

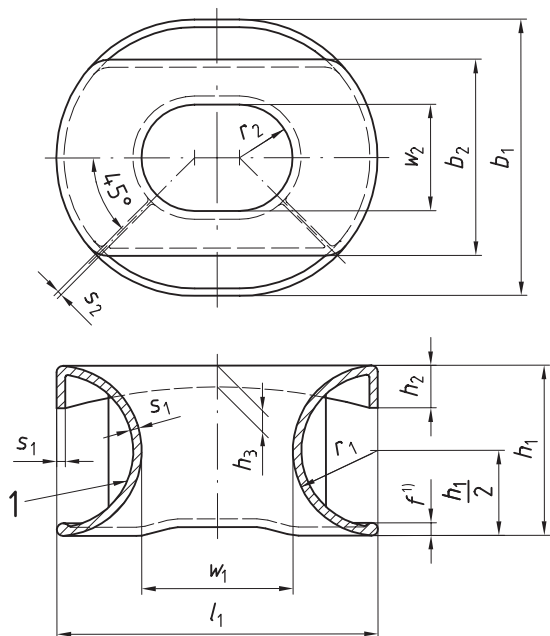
### 3 Formen, Maße, Bezeichnung

#### 3.1 Formen, Maße

Maße in Millimeter

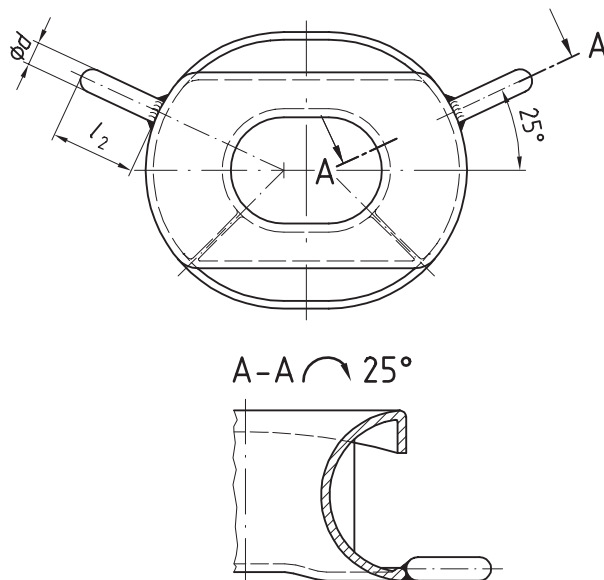
Grenzabmaße für Maße ohne Toleranzangabe:

- Klüsen aus Gußeisen mit Kugelgraphit (GGG): DIN 1685 — GTB 18
- Klüsen aus Stahlguß (GS): DIN 1683 — GTB 18



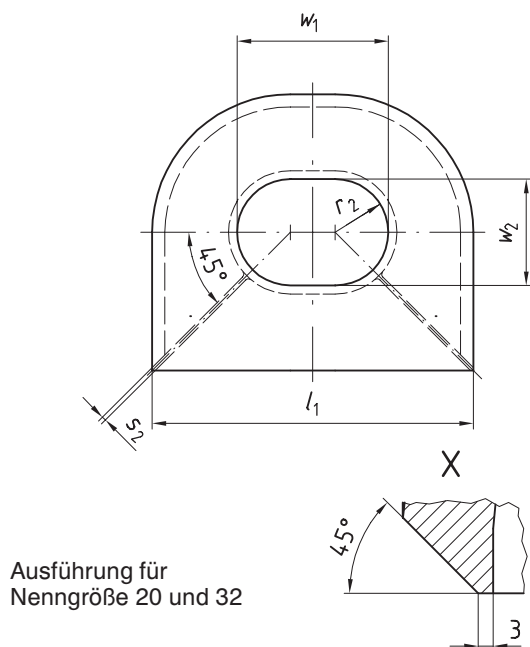
1 Kennzeichnung

**Bild 1: Form A**

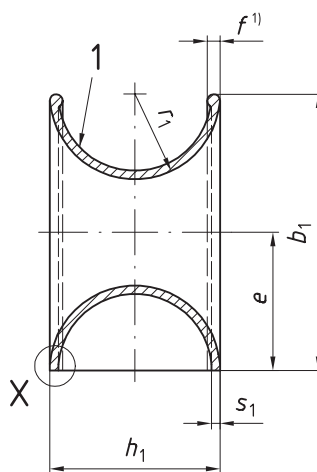


Übrige Maße und Angaben siehe Bild 1

**Bild 2: Form B (nur Nenngößen 1 bis 8)**



Ausführung für  
Nenngöße 20 und 32



1 Kennzeichnung

**Bild 3: Form C**

<sup>1)</sup> Bei Nenngöße 32 ohne umlaufendem Wulst