

DIN 8198

ICS 21.220.30; 25.100.20; 53.040.20

Ersatz für
DIN 8198:1989-02**Profile von Zahnlückenfräsern für Kettenräder für Rollenketten**

Profiles of tooth space cutters for chain sprockets for roller chains

Profils de fraises à tailler les entre-dents des pignons de chaînes à rouleaux

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole	5
5 Maße, Bezeichnung	6

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 060-34-35 AA „Stahlgelenkketten (SpA ISO/TC 100)“ im Fachbereich „Antriebstechnik“ des DIN-Normenausschusses Maschinenbau (NAM) erarbeitet. Vertreter der Hersteller und Anwender von Stahlgelenkketten waren an der Erarbeitung beteiligt.

Bei der Überarbeitung wurde der Norminhalt neu gegliedert und die Reihenfolge der Normbezeichnung nach DIN 820 umgestellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 8198:1989-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Überschrift in Tabelle 1 Ketten nach DIN 8187, DIN 8188 wurde durch Ketten nach DIN ISO 606 ersetzt;
- b) die Überschrift in Tabelle 1 Ketten nach DIN 8181 wurde durch Ketten nach DIN ISO 1275 ersetzt;
- c) in Tabelle 1, Zeile 5, wurde Ketten Nr. 08A in 40 geändert; 081 bis 085 in 081, 083, 084, 41 geändert, Rollendurchmesser d_1 für Kette 40 wurde von 7,95 in 7,92 korrigiert; Ketten 208A, C208A und Teilung 25,4 wurde hinzugefügt;
- d) in Tabelle 1, Zeile 6, wurde Ketten Nr. C208B hinzugefügt;
- e) in Tabelle 1, Zeile 7, wurde Ketten Nr. 10A, 10B in 50, 10B geändert und Ketten C210A und C210B hinzugefügt;
- f) in Tabelle 1, Zeile 8, wurde Ketten Nr. 12A, 12B in 60, 12B geändert und Ketten 60H, 60HE, C212A, C212A-H und C212B hinzugefügt;
- g) in Tabelle 1, Zeile 9, wurde Ketten Nr. 16A, 16B in 80, 16B geändert und Ketten 80H, 80HE, C216A, C216A-H und C216B hinzugefügt;
- h) in Tabelle 1, Zeile 10, wurde Ketten Nr. 20A, 20B in 100, 20B geändert und Ketten 100H, 100HE, C220A, C220A-H und C220B hinzugefügt;
- i) in Tabelle 1, Zeile 11, wurde Ketten Nr. 24A in 120 geändert und Ketten 120H, 120HE, C224A, C224A-H hinzugefügt;
- j) in Tabelle 1, Zeile 12, wurde Ketten Nr. 24B, 28A in 24B, 140 geändert und Ketten 140H, 140 HE, C224B hinzugefügt;
- k) in Tabelle 1, Zeile 14, wurde Ketten Nr. 32A in 160 geändert und Ketten 160H, 160HE, C232A-H hinzugefügt;