

DIN 82103

ICS 21.060.70

**Einzelteile zum Heben, Schleppen, Zurren –
Schäkel, geschweißt –
Nicht rostende Stähle**

Components for lifting, towing, lashing –
Shackle, bow –
Stainless steels

Accessoires pour levage, remorquage, d'arrimage –
Manilles, lyres –
Aciers inoxydables

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN
Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NSMT 01.05, „Heben, Schleppen, Ankern“, in Zusammenarbeit mit dem Arbeitsausschuss NRK 5, „Rundstahlketten und Zubehör für die Schifffahrt“ des Normenausschusses Rundstahlketten (NRK) im DIN erarbeitet.

Diese Norm enthält in den Abschnitten 6 und 7 sicherheitstechnische Festlegungen im Sinne des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes.

Diese Norm ist anerkannt von:

- Germanischer Lloyd (GL)
- See-Berufsgenossenschaft (See-BG)

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument gilt für Schäkel, die als Lastaufnahmemittel zum Heben und Bewegen von Lasten, zum Zurren und zum Abspannen, sowohl auf Wasserfahrzeugen als auch an Land angewendet werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 82003-2, *Ladegeschirr — Zubehör und Beschlagteile — Teil 2: Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 10052, *Begriffe der Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen*

E DIN EN 10088-3, *Nicht rostende Stähle — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung und für das Bauwesen*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen*

DIN EN 10243-1, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl, Maßtoleranzen — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen*

DIN ISO 262, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Auswahlreihen für Schrauben, Bolzen und Muttern*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*